Vite per carpenteria in legno TSP TX super svasante autoperforante

Geometria, impronta e caratteristiche delle esecuzioni documentate. Materiali e finiture sono riportati separatamente; indicare liberamente la lunghezza nella richiesta di offerta.

Viti per legno

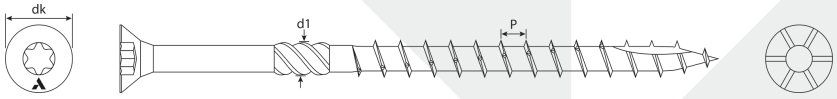
Norma dimensionale: Viti per legno · Filettatura: Per legno · Impronta: TX · Unità: mm



Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

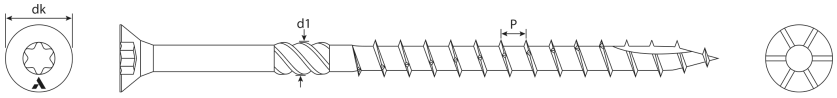
Disegno tecnico e legenda

Esecuzione di riferimento Ambrovit 87052



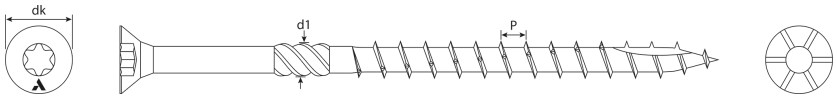
dk	Diametro testa
d1	Diametro del gambo indicato nel disegno
P	Passo del filetto
TX	Numero impronta esalobata

Esecuzione di riferimento Ambrovit 87057



dk	Diametro testa
d1	Diametro del gambo indicato nel disegno
P	Passo del filetto
TX	Numero impronta esalobata

Esecuzione di riferimento Ambrovit 87058



dk	Diametro testa
d1	Diametro del gambo indicato nel disegno
P	Passo del filetto
TX	Numero impronta esalobata

Quote dimensionali

Esecuzione di riferimento Ambrovit 87052

Quote in mm, salvo numero impronta. Min./Max. e valori approssimati sono quelli della fonte. Tabelle riferite alle esecuzioni indicate, non estese automaticamente ad altri prodotti. La disponibilità viene confermata in offerta.

Diametro nominale	Limite	dk	d1	P	TX
3,0	Min.	5,65	2,80	~1,45	T10
3,0	Max	6,05	3,20	~1,45	T10
3,5	Min.	6,65	3,10	~2,15	T15
3,5	Max	7,05	3,40	~2,15	T15
4,0	Min.	7,50	3,50	~2,52	T20
4,0	Max	8,00	3,80	~2,52	T20
4,5	Min.	8,50	3,70	~2,80	T25
4,5	Max	9,00	4,00	~2,80	T25
5,0	Min.	9,60	3,90	~3,20	T25
5,0	Max	10,00	4,40	~3,20	T25
6,0	Min.	11,50	4,80	~4,70	T30
6,0	Max	12,10	5,20	~4,70	T30
8,0	Min.	14,30	6,80	~5,50	T40
8,0	Max	15,00	7,20	~5,50	T40
10,0	Min.	17,40	8,00	~6,60	T40
10,0	Max	18,20	8,50	~6,60	T40
12,0	Min.	21,00	9,45	~6,00	T50
12,0	Max	22,00	9,85	~6,00	T50

Esecuzione di riferimento Ambrovit 87057

Diametro nominale	Limite	dk	d1	P	TX
3,0	Min.	5,65	2,80	~1,45	T10
3,0	Max	6,05	3,20	~1,45	T10
3,5	Min.	6,65	3,10	~2,15	T15
3,5	Max	7,05	3,40	~2,15	T15
4,0	Min.	7,50	3,50	~2,52	T20
4,0	Max	8,00	3,80	~2,52	T20
4,5	Min.	8,50	3,70	~2,80	T20
4,5	Max	9,00	4,00	~2,80	T20
5,0	Min.	9,64	3,70	~3,20	T25
5,0	Max	10,00	4,40	~3,20	T25
6,0	Min.	11,50	4,80	~4,70	T30
6,0	Max	12,10	5,20	~4,70	T30
8,0	Min.	14,30	6,80	~5,50	T40
8,0	Max	15,00	7,20	~5,50	T40

Esecuzione di riferimento Ambrovit 87058

Diametro nominale	Limite	dk	d1	P	TX
5,0	Min.	9,64	3,70	~3,20	T25
5,0	Max	10,00	4,40	~3,20	T25

Materiali e finiture

Esecuzioni documentate dai fornitori indicati. Materiale e rivestimento si confermano in offerta; una finitura non implica tutte le combinazioni di diametro e geometria.

Materiale	Finitura	Riferimento
Acciaio C10B21	Zincata Cr3; Enduro; Zincata gialla Cr3	Ambrovit 87052
Acciaio inox A2	Da precisare	Ambrovit 87057
Acciaio inox A4	Da precisare	Ambrovit 87058

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Esecuzioni e impiego

Definire il tipo e la densità del legno, il pannello o elemento da fissare, il preforo richiesto dal produttore e le distanze da bordi ed estremità. Non viene attribuito un diametro di preforo universale. Le versioni con punta perforante per legno non implicano capacità di foratura dell’acciaio. Per impieghi strutturali occorrono la specifica esecuzione, la DoP o ETA pertinente e la verifica del collegamento. La geometria della testa non certifica da sola le prestazioni del prodotto. Tecfi documenta inoltre la famiglia TT Woodpecker: TT02 in acciaio cementato zincato giallo e TT50 in inox A2 passivato e cerato. Per queste specifiche esecuzioni il riferimento è la DoP PP 0529/14-630-1-TT, revisione 2.01. Quote e prestazioni Tecfi devono essere verificate sulla relativa DoP e non ricavate dalle tabelle Ambrovit qui riportate.

Riferimenti tecnici

Ambrovit 87052 · Ambrovit 87057 · Ambrovit 87058 · Tecfi TT02 · Tecfi TT50 · Tecfi DoP PP 0529/14-630-1-TT