Vite truciolare a testa svasata piana PZ

Geometria, impronta e caratteristiche delle esecuzioni documentate. Materiali e finiture sono riportati separatamente; indicare liberamente la lunghezza nella richiesta di offerta.

Viti per legno

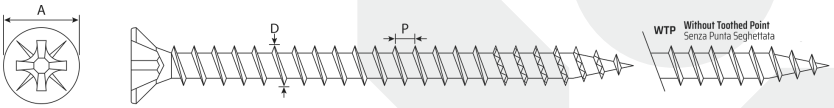
Norma dimensionale: Viti per legno · Filettatura: Per legno · Impronta: PZ · Unità: mm



Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

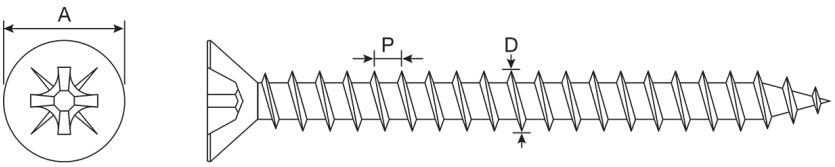
Disegno tecnico e legenda

Esecuzione di riferimento Ambrovit 05052



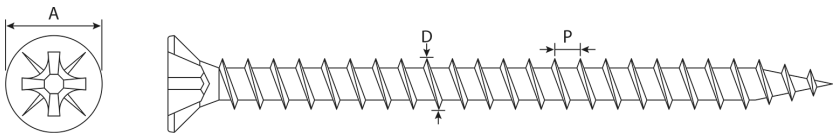
A	Diametro testa
D	Diametro esterno filetto
P	Passo del filetto
PZ	Numero impronta Pozidriv

Esecuzione di riferimento Ambrovit 05057



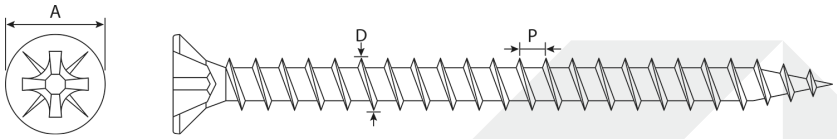
A	Diametro testa
D	Diametro esterno filetto
P	Passo del filetto
PZ	Numero impronta Pozidriv

Esecuzione di riferimento Ambrovit 05352



A	Diametro testa
D	Diametro esterno filetto
P	Passo del filetto
PZ	Numero impronta Pozidriv

Esecuzione di riferimento Ambrovit 95052



A	Diametro testa
D	Diametro esterno filetto
P	Passo del filetto
PZ	Numero impronta Pozidriv

Quote dimensionali

Esecuzione di riferimento Ambrovit 05052

Quote in mm, salvo numero impronta. Min./Max. e valori approssimati sono quelli della fonte. Tabelle riferite alle esecuzioni indicate, non estese automaticamente ad altri prodotti. La disponibilità viene confermata in offerta.

Diametro nominale	Limite	A	D	P	PZ
2,5	Min.	4,70	2,35	~1,20	1
2,5	Max	5,00	2,50	~1,20	1
3,0	Min.	5,50	2,75	~1,50	1
3,0	Max	5,80	3,05	~1,50	1
3,5	Min.	6,40	3,35	~1,80	2
3,5	Max	6,70	3,55	~1,80	2
4,0	Min.	7,40	3,80	~2,00	2
4,0	Max	7,70	4,10	~2,00	2
4,5	Min.	8,20	4,30	~2,20	2
4,5	Max	8,50	4,60	~2,20	2
5,0	Min.	9,20	4,75	~2,60	2
5,0	Max	9,50	5,10	~2,60	2
6,0	Min.	10,90	5,75	~3,10	3
6,0	Max	11,40	6,20	~3,10	3

Esecuzione di riferimento Ambrovit 05057

Diametro nominale	Limite	A	D	P	PZ
3,0	Min.	5,60	2,75	~1,50	1
3,0	Max	6,00	3,00	~1,50	1
3,5	Min.	6,60	3,25	~1,80	2
3,5	Max	7,00	3,50	~1,80	2
4,0	Min.	7,50	3,75	~2,00	2
4,0	Max	8,00	4,00	~2,00	2
4,5	Min.	8,50	4,20	~2,20	2
4,5	Max	9,00	4,50	~2,20	2
5,0	Min.	9,50	4,70	~2,60	2
5,0	Max	10,00	5,00	~2,60	2
6,0	Min.	11,40	5,70	~3,10	3
6,0	Max	12,00	6,00	~3,10	3

Esecuzione di riferimento Ambrovit 05352

Diametro nominale	Limite	A	D	P	PZ
4,0	Min.	7,40	3,80	~2,00	2
4,0	Max	7,70	4,10	~2,00	2
4,5	Min.	8,20	4,30	~2,20	2
4,5	Max	8,50	4,60	~2,20	2
5,0	Min.	9,20	4,75	~2,60	2
5,0	Max	9,50	5,10	~2,60	2
6,0	Min.	10,90	5,75	~3,10	3
6,0	Max	11,40	6,20	~3,10	3

Esecuzione di riferimento Ambrovit 95052

Diametro nominale	Limite	A	D	P	PZ
3,0	Min.	5,50	2,75	~1,50	1
3,0	Max	5,80	3,05	~1,50	1
3,5	Min.	6,40	3,35	~1,80	2
3,5	Max	6,70	3,55	~1,80	2
4,0	Min.	7,40	3,80	~2,00	2
4,0	Max	7,70	4,10	~2,00	2
4,5	Min.	8,20	4,30	~2,20	2
4,5	Max	8,50	4,60	~2,20	2
5,0	Min.	9,20	4,75	~2,60	2
5,0	Max	9,50	5,10	~2,60	2
6,0	Min.	10,90	5,75	~3,10	3
6,0	Max	11,40	6,20	~3,10	3

Materiali e finiture

Esecuzioni documentate dai fornitori indicati. Materiale e rivestimento si confermano in offerta; una finitura non implica tutte le combinazioni di diametro e geometria.

Materiale	Finitura	Riferimento
Acciaio C1022	Grezza; Bronzata; Nichelata; Ottonata; Zincata Cr3; Zincata gialla Cr3; Zincata nera Cr3	Ambrovit 05052
Acciaio inox A2	Grezza	Ambrovit 05057
Acciaio C1022	Bronzata; Zincata Cr3; Zincata gialla Cr3	Ambrovit 05352
Acciaio C1022	Zincata Cr3; Zincata gialla Cr3	Ambrovit 95052
C15	finitura da precisare; zincato nero; ottonato; bronzato; zincato giallo; zincato bianco; zincato, spessore minimo 12 µm; brunito; nichelato	VIPA
Inox A2	finitura da precisare	VIPA
Inox A4	finitura da precisare	VIPA

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Esecuzioni e impiego

Definire il tipo e la densità del legno, il pannello o elemento da fissare, il preforo richiesto dal produttore e le distanze da bordi ed estremità. Non viene attribuito un diametro di preforo universale. Le versioni con punta perforante per legno non implicano capacità di foratura dell’acciaio.

Riferimenti tecnici

Ambrovit 05052 · Ambrovit 05057 · Ambrovit 05352 · Ambrovit 95052 · VIPA · King