Tirafondo testa esagonale

Geometria, impronta e caratteristiche delle esecuzioni documentate. Materiali e finiture sono riportati separatamente; indicare liberamente la lunghezza nella richiesta di offerta.

DIN 571

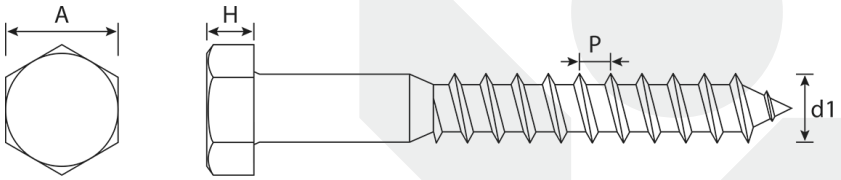
Norma dimensionale: DIN 571 · Filettatura: Per legno · Impronta: Esagono esterno · Unità: mm



Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

Disegno tecnico e legenda

Esecuzione di riferimento Ambrovit 05710



A	Apertura chiave
H	Altezza testa
d1	Diametro esterno filetto indicato
P	Passo del filetto

Quote dimensionali

Esecuzione di riferimento Ambrovit 05710

Quote in mm, salvo numero impronta. Min./Max. e valori approssimati sono quelli della fonte. Tabelle riferite alle esecuzioni indicate, non estese automaticamente ad altri prodotti. La disponibilità viene confermata in offerta.

Diametro nominale	Limite	A	H	d1	P
5,0	Min.	7,64	3,13	4,52	~2,20
5,0	Max	8,00	3,88	5,00	~2,20
6,0	Min.	9,64	3,63	5,52	~2,60
6,0	Max	10,00	4,38	6,00	~2,60
7,0	Min.	11,57	4,63	6,42	~3,20
7,0	Max	12,00	5,38	7,00	~3,20
8,0	Min.	12,57	5,13	7,42	~3,60
8,0	Max	13,00	5,88	8,00	~3,60
10,0	Min.	16,57	6,55	9,42	~4,50
10,0	Max	17,00	7,45	10,00	~4,50
12,0	Min.	18,48	7,55	11,30	~5,00
12,0	Max	19,00	8,45	12,00	~5,00
16,0	Min.	23,16	9,55	15,30	~6,00
16,0	Max	24,00	10,45	16,00	~6,00

Materiali e finiture

Esecuzioni documentate dai fornitori indicati. Materiale e rivestimento si confermano in offerta; una finitura non implica tutte le combinazioni di diametro e geometria.

Materiale	Finitura	Riferimento
Acciaio classe 4.8	Zincata Cr3	Ambrovit 05710
Inox A2	finitura da precisare	VIPA
Inox A4	finitura da precisare	VIPA
Acciaio classe 4.8	grezzo; zincato a caldo; zincato giallo; zincato bianco	VIPA

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Esecuzioni e impiego

Definire il tipo e la densità del legno, il pannello o elemento da fissare, il preforo richiesto dal produttore e le distanze da bordi ed estremità. Non viene attribuito un diametro di preforo universale. Le versioni con punta perforante per legno non implicano capacità di foratura dell’acciaio.

Riferimenti tecnici

Ambrovit 05710 · VIPA · King