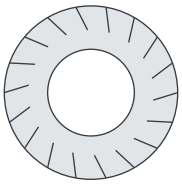
Coppia di rondelle antisvitamento a cuneo

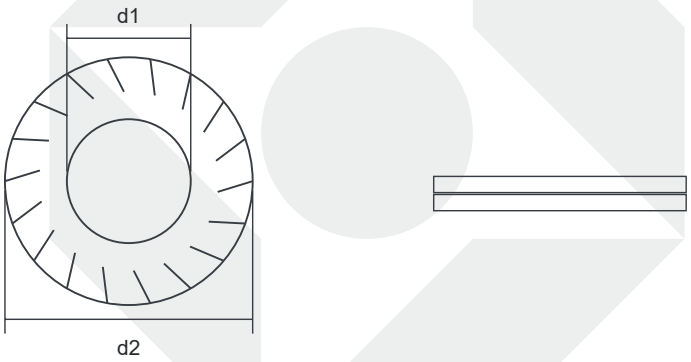
Coppia di rondelle antisvitamento a cuneo per assemblaggi e ricambi. Confronta le quote della geometria richiesta e indica materiale, finitura e requisiti di fornitura nella richiesta di offerta.

Sistema a cuneo

Tipologia: Coppia di rondelle antisvitamento a cuneo · Riferimento: Sistema a cuneo · Quote: Misure in millimetri · Configurazione: Materiale e finitura su specifica



Disegno tecnico



d1 min-max: d1 min-max · d2 min-max: d2 min-max · s min-max: s min-max

Schema identificativo non esecutivo. Per dettagli costruttivi, tolleranze e altezze libere fare riferimento al disegno concordato.

Varianti e quote dimensionali

Quote in mm. Il nominale M identifica la vite.

Per lo stesso nominale possono esistere geometrie diverse: indicare le quote richieste. Le tolleranze e i dettagli non riportati vanno definiti sulla specifica.

Per vite	d1 min-max	d2 min-max	s min-max
M3	3.30-3.50	6.80-7.20	1.55-2.05
M3.5	3.80-4.00	7.40-7.80	1.55-2.05
M3.5	3.80-4.00	8.80-9.20	1.55-2.05
M4	4.30-4.50	7.40-7.80	1.55-2.05
M4	4.30-4.50	8.80-9.20	1.55-2.05
M5	5.30-5.50	10.60-11.00	1.55-2.05
M5	5.30-5.50	8.80-9.20	1.55-2.05
M6	6.40-6.60	10.60-11.00	1.55-2.05
M6	6.40-6.60	13.30-13.70	2.25-2.75
M8	8.60-8.80	16.40-16.80	2.25-2.75
M8	8.60-8.80	13.30-13.70	2.25-2.75
M10	10.50-10.90	20.80-21.20	2.25-2.75
M10	10.50-10.90	16.40-16.80	2.25-2.75
M12	12.80-13.20	19.30-19.70	2.25-2.75
M12	12.80-13.20	25.20-25.60	3.15-3.65
M14	15.00-15.40	22.80-23.20	3.15-3.65
M14	15.00-15.40	30.50-30.90	3.15-3.65
M16	16.80-17.20	30.50-30.90	3.15-3.65
M16	16.80-17.20	25.20-25.60	3.15-3.65
M18	19.30-19.70	34.30-34.70	3.15-3.65
M18	19.30-19.70	28.80-29.20	3.15-3.65
M20	21.20-21.60	38.80-39.20	3.15-3.65
M20	21.20-21.60	30.50-30.90	3.15-3.65
M22	23.20-23.60	41.80-42.20	4.35-4.85
M22	23.20-23.60	34.30-34.70	3.15-3.65
M24	25.10-25.50	48.30-48.70	4.35-4.85
M24	25.10-25.50	38.80-39.20	3.15-3.65
M27	28.20-28.60	41.70-42.30	5.55-6.05
M27	28.20-28.60	48.20-48.80	5.55-6.05
M30	31.20-31.60	58.20-58.80	6.35-6.85
M30	31.20-31.60	46.70-47.30	5.55-6.05
M33	34.20-34.60	58.20-58.80	6.35-6.85
M33	34.20-34.60	48.20-48.80	5.55-6.05
M36	37.20-37.60	54.70-55.30	6.35-6.85
M36	37.20-37.60	62.70-63.30	6.35-6.85
M39	40.20-40.60	58.20-58.80	6.35-6.85
M42	43.00-43.40	62.70-63.30	6.35-6.85

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Materiale	Classe / durezza	Finiture / trattamenti
Acciaio	465-550 HV	Rivestimento zinco-lamellare da definire
Inox A4	Da specificare	Da specificare

Materiale, durezza e trattamento devono essere specificati per l’esecuzione richiesta. A2 e A4 identificano il gruppo inox e non implicano automaticamente classi 70/80, durezza o passivazione.

Le combinazioni di misura, materiale e finitura e la disponibilità vengono confermate da Dueemme in offerta.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Norma, tipologie e impiego

Sistema a cuneo

Fornitura in coppia: confermare la serie, lo spessore della coppia e le superfici di appoggio. DIN 25201 è un riferimento di impiego, non una dichiarazione di conformità dell’intero collegamento.

L’idoneità al collegamento dipende da superfici, precarico e condizioni di impiego; la sola geometria della rondella non garantisce il mantenimento del serraggio.

Indicare norma ed edizione o allegare il disegno. I riferimenti DIN, ISO, UNI e NF correlati non costituiscono una dichiarazione di equivalenza universale tra tutte le esecuzioni.