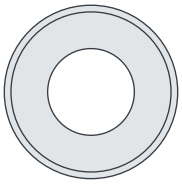
Molla a tazza

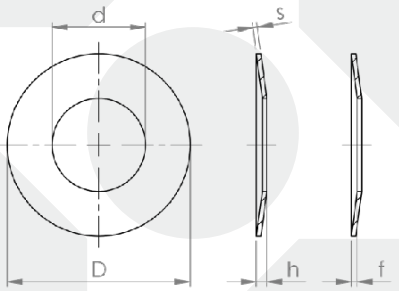
Molla a tazza per assemblaggi e ricambi. Confronta le quote della geometria richiesta e indica materiale, finitura e requisiti di fornitura nella richiesta di offerta.

DIN 2093

Tipologia: Molla a tazza · Riferimento: DIN 2093 · Quote: Misure in millimetri · Configurazione: Materiale e finitura su specifica



Disegno tecnico



d1: diametro del foro · d2: diametro esterno · s: spessore del materiale

Schema identificativo non esecutivo. Per dettagli costruttivi, tolleranze e altezze libere fare riferimento al disegno concordato.

Varianti e quote dimensionali

Quote in mm.

Per lo stesso nominale possono esistere geometrie diverse: indicare le quote richieste. Le tolleranze e i dettagli non riportati vanno definiti sulla specifica.

d1	d2	s
3.2	8	0.4
3.2	8	0.5
3.2	10	0.3
4.2	8	0.3
4.2	8	0.4
4.2	10	0.4
4.2	10	0.5
4.2	10	0.6
5.2	10	0.25
5.2	10	0.5
5.2	12	0.5
5.2	12	0.6
5.2	12	0.8
5.2	15	0.7
6.2	12	0.5
6.2	12	0.6
6.2	12.5	0.35
6.2	12.5	0.5
6.2	12.5	0.7
6.2	14	0.9
6.2	15	0.5
6.2	18	0.4
6.2	18	0.5
6.2	18	0.7
6.2	18	0.8
7.2	14	0.5
7.2	14	0.8
8.2	15	0.7
8.2	15	0.8
8.2	16	0.4
8.2	16	0.6
8.2	16	0.9
8.2	18	0.5
8.2	18	0.7
8.2	18	0.8
8.2	18	1
8.2	20	0.6

d1	d2	s
8.2	20	0.8
8.2	20	0.9
8.2	23	0.8
8.2	23	0.9
9.2	18	0.7
9.2	18	1
10.2	18	0.35
10.2	18.8	0.35
10.2	20	0.4
10.2	20	0.5
10.2	20	0.8
10.2	20	0.9
10.2	20	1
10.2	20	1.1
10.2	20	1.25
10.2	20	1.5
10.2	22	1.25
10.2	23	0.9
10.2	23	1
10.2	28	0.8
10.2	28	1
10.2	28	1.25
10.2	28	1.5
11.2	22	1.25
11.2	22.5	0.8
12	22	1.75
12.2	23	1.25
12.2	23	1.5
12.2	25	0.7
12.2	25	0.9
12.2	25	1
12.2	25	1.25
12.2	25	1.5
12.2	28	1
12.2	28	1.25
12.2	28	1.5
12.2	31.5	1
12.3	21	0.35
12.3	34	1
12.3	34	1.25
12.3	34	1.5
14.2	28	0.8
14.2	28	1

d1	d2	s
14.2	28	1.25
14.2	28	1.5
14.3	23.7	0.4
14.3	34	1.5
14.3	40	1.5
14.3	40	2
16.3	31.5	0.8
16.3	31.5	1.25
16.3	31.5	1.5
16.3	31.5	1.75
16.3	31.5	2
16.3	34	1.5
16.3	34	1.75
16.3	34	2
16.3	40	1.5
16.3	40	2
17.3	27.7	0.4
18.3	35.5	0.9
18.3	35.5	1.25
18.3	35.5	2
18.3	40	2
18.3	50	2
18.4	50	1.5
18.4	50	2
20.4	31.7	0.4
20.4	34.6	0.4
20.4	36.6	0.5
20.4	40	1
20.4	40	1.5
20.4	40	2
20.4	40	2.25
20.4	40	2.5
20.4	50	2
20.4	50	2.5
20.5	60	2.5
22	45	2.2
22.4	45	1.25
22.4	45	1.75
22.4	45	2.5
22.4	50	2
22.4	50	2.5
25.4	50	1.25
25.4	50	1.5

d1	d2	s
25.4	50	2
25.4	50	2.5
25.4	50	3
25.5	39.6	0.5
25.5	41.6	0.5
25.5	60	2.5
28.5	56	1.5
28.5	56	2
28.5	56	2.5
28.5	56	3
30.5	46.5	0.6
30.5	60	2.5
30.5	60	2.75
30.5	60	3
30.5	60	3.5
31	63	1.8
31	63	2.5
31	63	3.5
31	80	2.5
35.5	51.5	0.6
35.5	70	3
35.5	70	3.5
35.5	70	4
36	71	2
36	71	2.5
36	71	4
36	80	3
40.5	54.5	0.6
40.5	61.5	0.7
40.5	70	4
41	80	2.25
41	80	3
41	80	4
41	80	5
41	100	4
41	100	5
46	90	2.5
46	90	3.5
46	90	5
50.5	71.5	0.7
51	100	2.7
51	100	3.5
51	100	4

d1	d2	s
51	100	5
51	100	6
51	125	4
55.5	74.5	0.8
57	112	6
60.5	89.9	0.9
64	125	3.5
64	125	5
64	125	8
65.5	89.5	0.9
71	125	6
75.5	94.5	1
81	150	8
92	180	10
250	127	6.5

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Materiale	Classe / durezza	Finiture / trattamenti
Acciaio per molle	Da specificare	Da specificare; DACROMET 320A; GEOMET 321A; Zincata
Acciaio al carbonio per molle	HRC 42 - 48	Da specificare
Inox A2	Da specificare	Da specificare

Materiale, durezza e trattamento devono essere specificati per l'esecuzione richiesta. A2 e A4 identificano il gruppo inox e non implicano automaticamente classi 70/80, durezza o passivazione.

Le combinazioni di misura, materiale e finitura e la disponibilità vengono confermate da Dueemme in offerta.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Norma, tipologie e impiego

DIN 2093

Altezza libera, corsa e forza elastica devono essere definite sul disegno della molla. La sola terna d1 × d2 × s non identifica la caratteristica elastica.

L'idoneità al collegamento dipende da superfici, precarico e condizioni di impiego; la sola geometria della rondella non garantisce il mantenimento del serraggio.

Indicare norma ed edizione o allegare il disegno. I riferimenti DIN, ISO, UNI e NF correlati non costituiscono una dichiarazione di equivalenza universale tra tutte le esecuzioni.