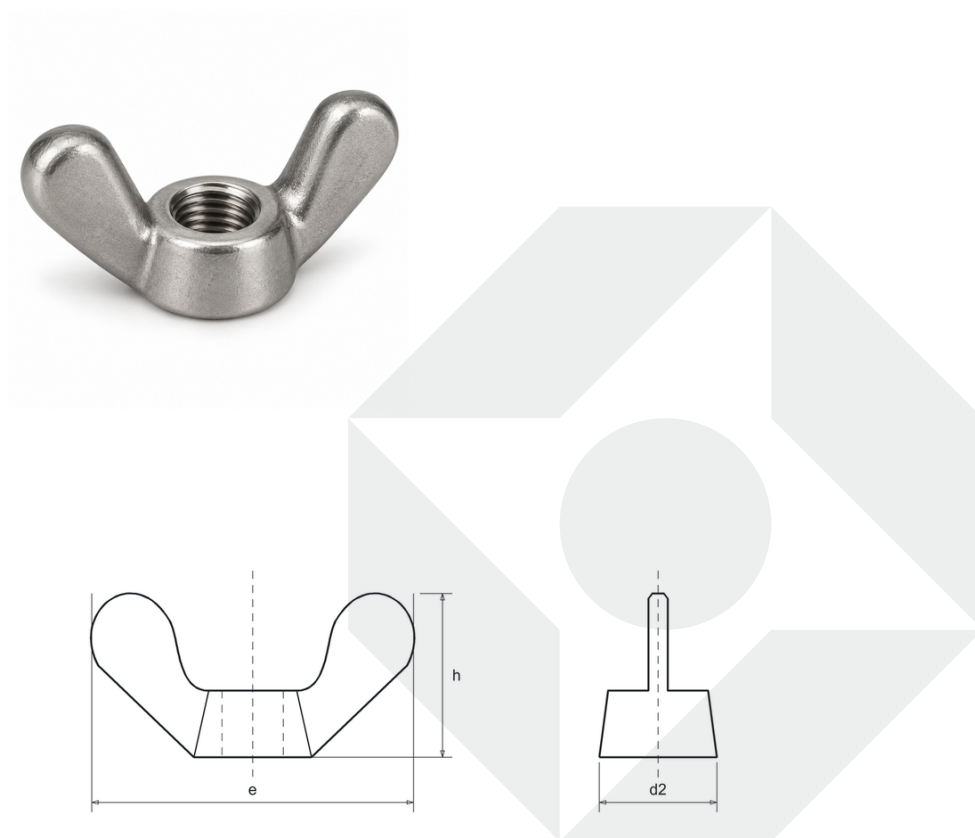


DIN 315

Dado ad alette arrotondate

Serraggio manuale per regolazioni e fissaggi accessibili; forma fusa ad alette arrotondate.

Misure di riferimento elencate in tabella. Altri diametri, passi, materiali e finiture disponibili a richiesta, previa definizione della specifica di fornitura.



e: apertura delle alette · h: altezza totale · d2: diametro corpo · m: altezza corpo. Quote indicative della versione fusa.

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in millimetri.

M	Passo P	e	h	d2	m
4	0.7	19	9.5	7	3.9
5	0.8	25	12	9.5	5.3
6	1	31.5	16	11.5	6.5
8	1.25	37.5	19	14.5	8.3
10	1.5	49.5	24	18.5	10
12	1.75	63.5	32.3	21.5	12
16	2	71.5	36.3	27.5	15



Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	M	Fornitura
Inox A2	Da specificare	M4–M16	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	M
Naturale / grezzo	Inox A2	Da specificare	M4–M16

La finitura si seleziona sulla combinazione materiale/classe. Deidrogenazione e lubrificazione sono requisiti di processo separati; non sono certificati né impliciti nel solo nome del coating.



Norme, documenti e richiesta

La forma fusa DIN 315 non va confusa con le alette stampate di tipo americano o con la serie commerciale UNI 5448: forma e ingombri possono differire. Non applicare coppie di serraggio da dado esagonale con utensile.

La forma fusa DIN 315 non va confusa con le alette stampate di tipo americano o con la serie commerciale UNI 5448: forma e ingombri possono differire. Non applicare coppie di serraggio da dado esagonale con utensile.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione

Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

ISO 4032, ISO 4014. Abbinamento da verificare per diametro, passo, resistenza, materiale, finitura e condizioni del collegamento.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Per esigenze diverse dalle combinazioni tabellate, richiedi la variante in alluminio, ottone, nylon, duplex, superduplex oppure secondo una specifica ASTM. Definiamo lega o grade, dimensioni, requisiti meccanici e finitura sulla richiesta; il riferimento geometrico non implica automaticamente conformità alla norma del prodotto.

