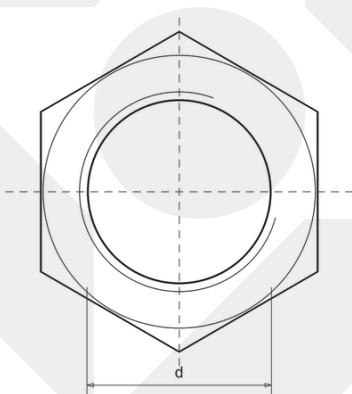
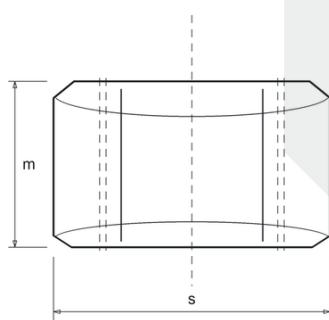


ASME B18.2.2 UNF

Dado esagonale UNF in pollici

Serie americana in pollici: diametro nominale e filetti per pollice devono coincidere con quelli della vite.

Selezione da 1/4 a 7/8 di pollice. Altri diametri e filettature a richiesta. UNC e UNF sono serie distinte, non intercambiabili.



Quote in pollici. TPI: filetti per pollice · s: chiave · m: altezza. Minimi e massimi della serie full hex; non heavy hex.

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in pollici.

Filetto (in)	TPI	sMin	sMax	mMin	mMax
1/4	28	0.428	0.438	0.212	0.226
5/16	24	0.489	0.5	0.258	0.273
3/8	24	0.551	0.563	0.32	0.337
7/16	20	0.675	0.688	0.365	0.385
1/2	20	0.736	0.75	0.427	0.445
9/16	18	0.861	0.875	0.473	0.496
5/8	18	0.922	0.938	0.535	0.559
3/4	16	1.088	1.125	0.617	0.665
7/8	14	1.269	1.312	0.724	0.776



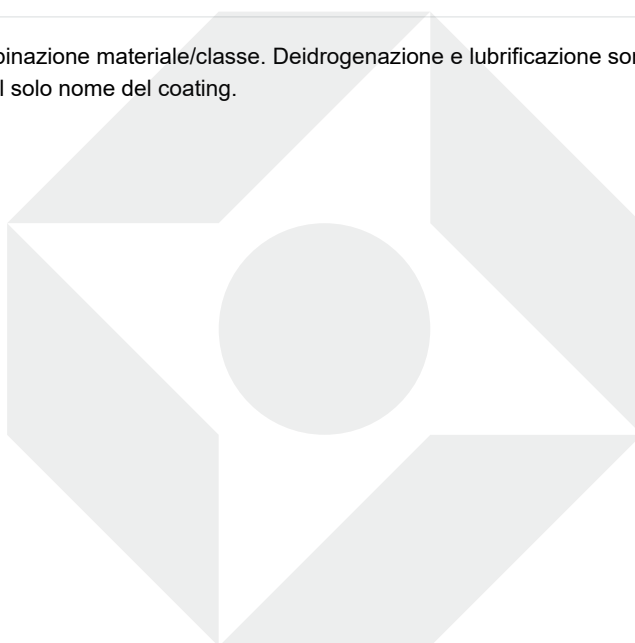
Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	in / TPI	Fornitura
Acciaio secondo specifica meccanica	Da specificare	1/4-28 UNF, 5/16-24 UNF, 3/8-24 UNF, 7/16-20 UNF, 1/2-20 UNF, 9/16-18 UNF, 5/8-18 UNF, 3/4-16 UNF, 7/8-14 UNF	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	in / TPI
Naturale / grezzo	Acciaio secondo specifica meccanica	Da specificare	1/4-28 UNF, 5/16-24 UNF, 3/8-24 UNF, 7/16-20 UNF, 1/2-20 UNF, 9/16-18 UNF, 5/8-18 UNF, 3/4-16 UNF, 7/8-14 UNF

La finitura si seleziona sulla combinazione materiale/classe. Deidrogenazione e lubrificazione sono requisiti di processo separati; non sono certificati né impliciti nel solo nome del coating.



Norme, documenti e richiesta

ASME B18.2.2 identifica la geometria. Specifica ASTM/SAE, grade, tolleranza del filetto e finitura devono essere concordati per la fornitura. Nessuna equivalenza automatica con classi metriche 8, 10 o 12.

ASME B18.2.2 identifica la geometria. Specifica ASTM/SAE, grade, tolleranza del filetto e finitura devono essere concordati per la fornitura. Nessuna equivalenza automatica con classi metriche 8, 10 o 12.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione
Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

ISO 4032, ISO 4014. Abbinamento da verificare per diametro, passo, resistenza, materiale, finitura e condizioni del collegamento.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Per esigenze diverse dalle combinazioni tabellate, richiedi la variante in alluminio, ottone, nylon, duplex, superduplex oppure secondo una specifica ASTM. Definiamo lega o grade, dimensioni, requisiti meccanici e finitura sulla richiesta; il riferimento geometrico non implica automaticamente conformità alla norma del prodotto.

