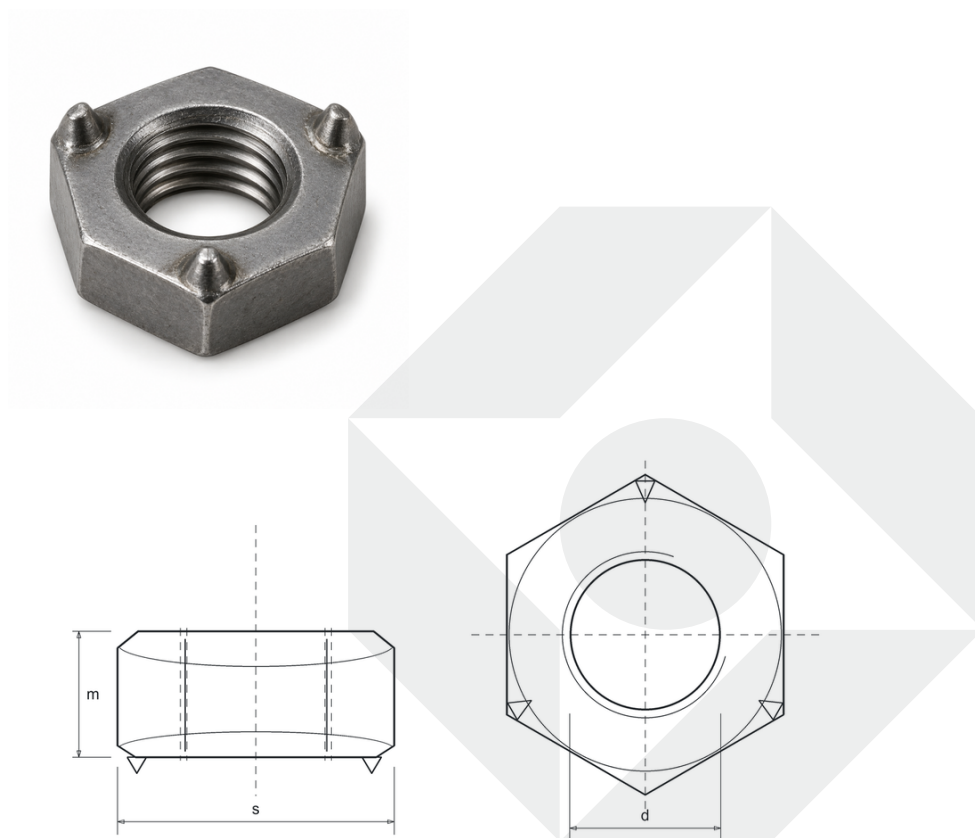


DIN 929

Dado a saldare esagonale

Proiezioni di saldatura per integrare una filettatura nel componente in lamiera.

Misure di riferimento elencate in tabella. Altri diametri, passi, materiali e finiture disponibili a richiesta, previa definizione della specifica di fornitura.



d: filetto nominale · P: passo · s: chiave · m: altezza corpo · h: altezza totale · dc: diametro flangia. Valgono le sole colonne presenti in tabella.

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in millimetri.

M	Passo P	s	m
4	0.7	9	3.5
5	0.8	10	4
6	1	11	5
8	1.25	14	6.5
10	1.5	17	8
12	1.75	19	10
16	2	24	13



Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	M	Fornitura
Acciaio secondo specifica meccanica	Da specificare	M4–M16	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	M
Naturale / grezzo	Acciaio secondo specifica meccanica	Da specificare	M4–M16

La finitura si seleziona sulla combinazione materiale/classe. Deidrogenazione e lubrificazione sono requisiti di processo separati; non sono certificati né impliciti nel solo nome del coating.



Norme, documenti e richiesta

Materiale saldabile e processo da concordare con lo spessore e il materiale della lamiera. Verificare foro di preparazione, centraggio, elettrodi e resistenza della saldatura sul pezzo reale. La tabella non costituisce una procedura di saldatura qualificata.

Materiale saldabile e processo da concordare con lo spessore e il materiale della lamiera. Verificare foro di preparazione, centraggio, elettrodi e resistenza della saldatura sul pezzo reale. La tabella non costituisce una procedura di saldatura qualificata.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione

Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

ISO 4032, ISO 4014. Abbinamento da verificare per diametro, passo, resistenza, materiale, finitura e condizioni del collegamento.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Per esigenze diverse dalle combinazioni tabellate, richiedi la variante in alluminio, ottone, nylon, duplex, superduplex oppure secondo una specifica ASTM. Definiamo lega o grade, dimensioni, requisiti meccanici e finitura sulla richiesta; il riferimento geometrico non implica automaticamente conformità alla norma del prodotto.

