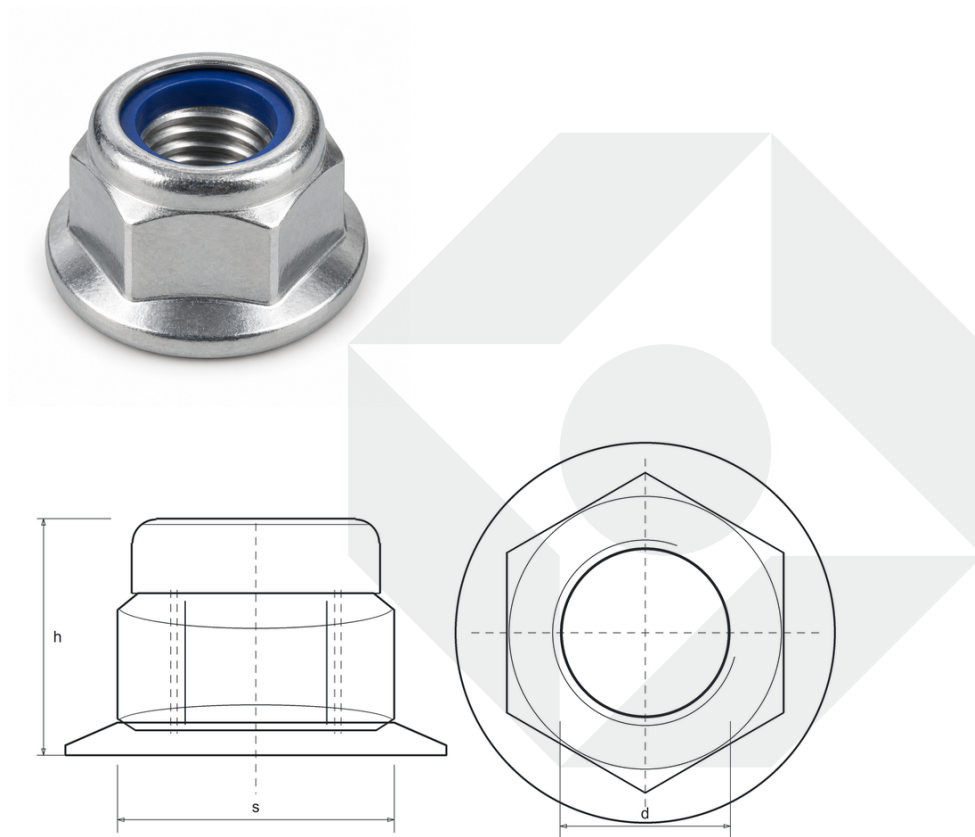


DIN 6926

Dado autobloccante flangiato con inserto in nylon

Flangia integrata e sistema frenante: scegliere in base a ingombri, superficie di appoggio e condizioni di impiego.

Misure di riferimento elencate in tabella. Altri diametri, passi, materiali e finiture disponibili a richiesta, previa definizione della specifica di fornitura.



d: filetto nominale · P: passo · s: chiave · m: altezza corpo · h: altezza totale · dc: diametro flangia. Valgono le sole colonne presenti in tabella.

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in millimetri.

M	Passo P	s	dc max.	hMax	m
5	0.8	8	11.8	7.1	4.7
6	1	10	14.2	9.1	5.7
8	1.25	13	17.9	11.1	7.6
10	1.5	15	21.8	13.5	9.6
12	1.75	18	26	16.1	11.6
14	2	21	29.9	18.2	13.3
16	2	24	34.5	20.3	15.3



Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	M	Fornitura
Acciaio secondo specifica meccanica	Da specificare	M5–M16	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	M
Zincatura elettrolitica	Acciaio secondo specifica meccanica	Da specificare	M5–M16

La finitura si seleziona sulla combinazione materiale/classe. Deidrogenazione e lubrificazione sono requisiti di processo separati; non sono certificati né impliciti nel solo nome del coating.



Norme, documenti e richiesta

Inserto non metallico: verificare temperatura, agenti chimici e compatibilità con il rivestimento. La coppia prevalente non coincide con il precarico. Riutilizzo e criteri di accettazione devono seguire la specifica del produttore; non è attribuito un numero universale di riutilizzi.

Inserto non metallico: verificare temperatura, agenti chimici e compatibilità con il rivestimento. La coppia prevalente non coincide con il precarico. Riutilizzo e criteri di accettazione devono seguire la specifica del produttore; non è attribuito un numero universale di riutilizzi.

ISO 7043

Riferimento correlato; confrontare quote, esecuzione e specifica meccanica prima della sostituzione. Non è dichiarata equivalenza assoluta.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione
Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

ISO 4032, ISO 4014. Abbinamento da verificare per diametro, passo, resistenza, materiale, finitura e condizioni del collegamento.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Per esigenze diverse dalle combinazioni tabellate, richiedi la variante in alluminio, ottone, nylon, duplex, superduplex oppure secondo una specifica ASTM. Definiamo lega o grade, dimensioni, requisiti meccanici e finitura sulla richiesta; il riferimento geometrico non implica automaticamente conformità alla norma del prodotto.