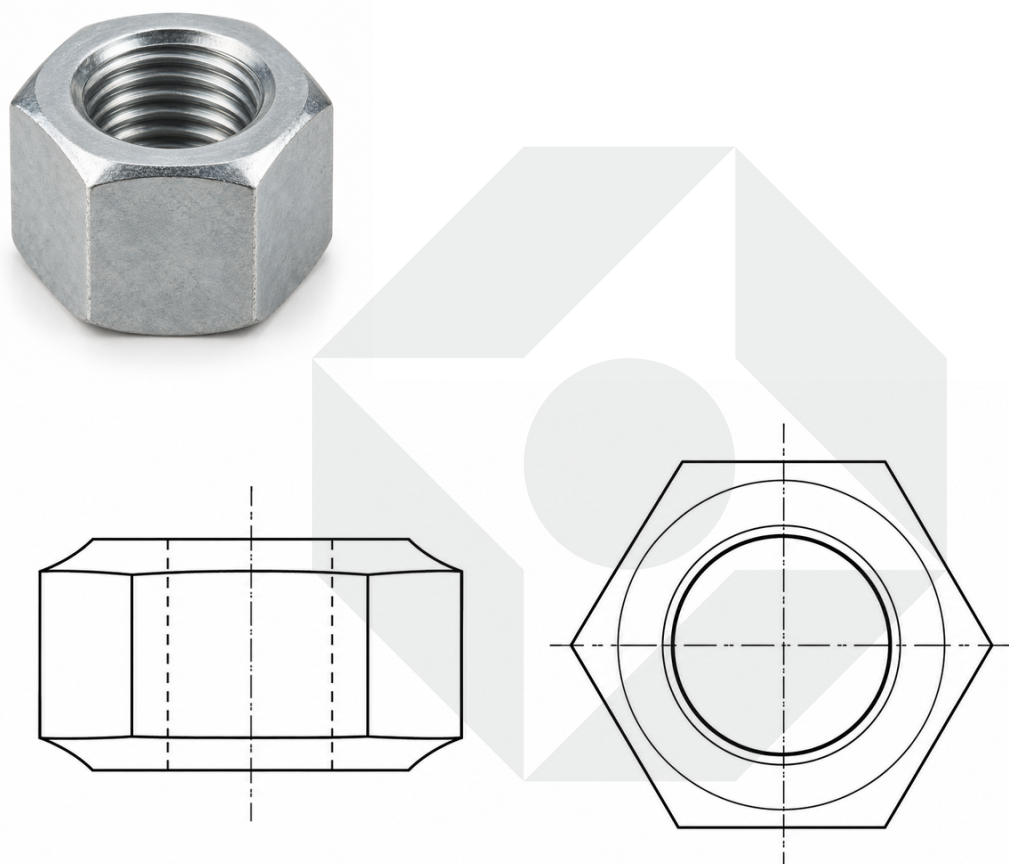


UNI 5587

Dado esagonale alto · serie commerciale UNI

Serie commerciale di dadi esagonali alti con altezza nominale pari al diametro nelle misure qui tabellate. Per manutenzione e nuove forniture, controlla la chiave e la specifica della serie UNI anziché sostituirla automaticamente con ISO 4033.

13 misure commerciali configurate da M6 a M48, elencate in tabella. Non tutte le misure intermedie sono incluse; altri diametri, passi e trattamenti su richiesta.



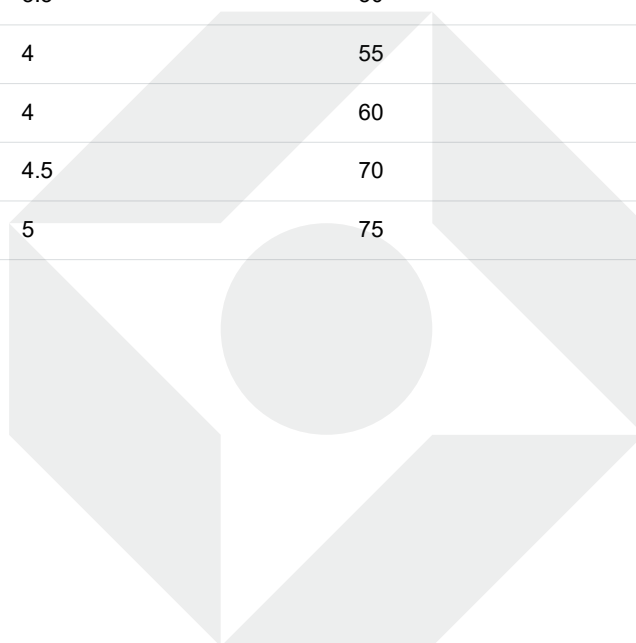
d: diametro nominale · P: passo grosso · s: chiave · m: altezza nominale

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in millimetri.

M	Passo P	s	m
6	1	10	6
8	1.25	13	8
14	2	22	14
16	2	24	16
18	2.5	27	18
20	2.5	30	20
27	3	41	27
30	3.5	46	30
33	3.5	50	33
36	4	55	36
39	4	60	39
45	4.5	70	45
48	5	75	48



Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	M	Fornitura
Acciaio secondo specifica meccanica	8	M6–M48	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	M
Zincatura elettrolitica	Acciaio secondo specifica meccanica	8	M6–M48

La finitura si seleziona sulla combinazione materiale/classe. Deidrogenazione e lubrificazione sono requisiti di processo separati; non sono certificati né impliciti nel solo nome del coating.



Norme, documenti e richiesta

Classe commerciale [8] indicata secondo DIN 267-4: il riferimento meccanico della fornitura va conservato. Non attribuire automaticamente conformità ISO 898-2 per la sola somiglianza della marcatura.

Controllare la compatibilità meccanica dell'assieme e la specifica della classe, oltre a diametro e passo. La zincatura e la relativa tolleranza del filetto vanno definite in ordine.

ISO 4033:2023

Serie commerciale correlata con geometria propria. Esempi: M10 ha chiave 17 nella serie commerciale UNI e 16 nella serie ISO; M16 ha altezza 16 nella serie UNI e 16,4 massima nella selezione ISO. Non sostituire senza confronto.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione
Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

ISO 4033, ISO 4032, DIN 125 A, ISO 4014. Abbinamento da verificare per diametro, passo, resistenza, materiale, finitura e condizioni del collegamento.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Per esigenze diverse dalle combinazioni tabellate, richiedi la variante in alluminio, ottone, nylon, duplex, superduplex oppure secondo una specifica ASTM. Definiamo lega o grade, dimensioni, requisiti meccanici e finitura sulla richiesta; il riferimento geometrico non implica automaticamente conformità alla norma del prodotto.