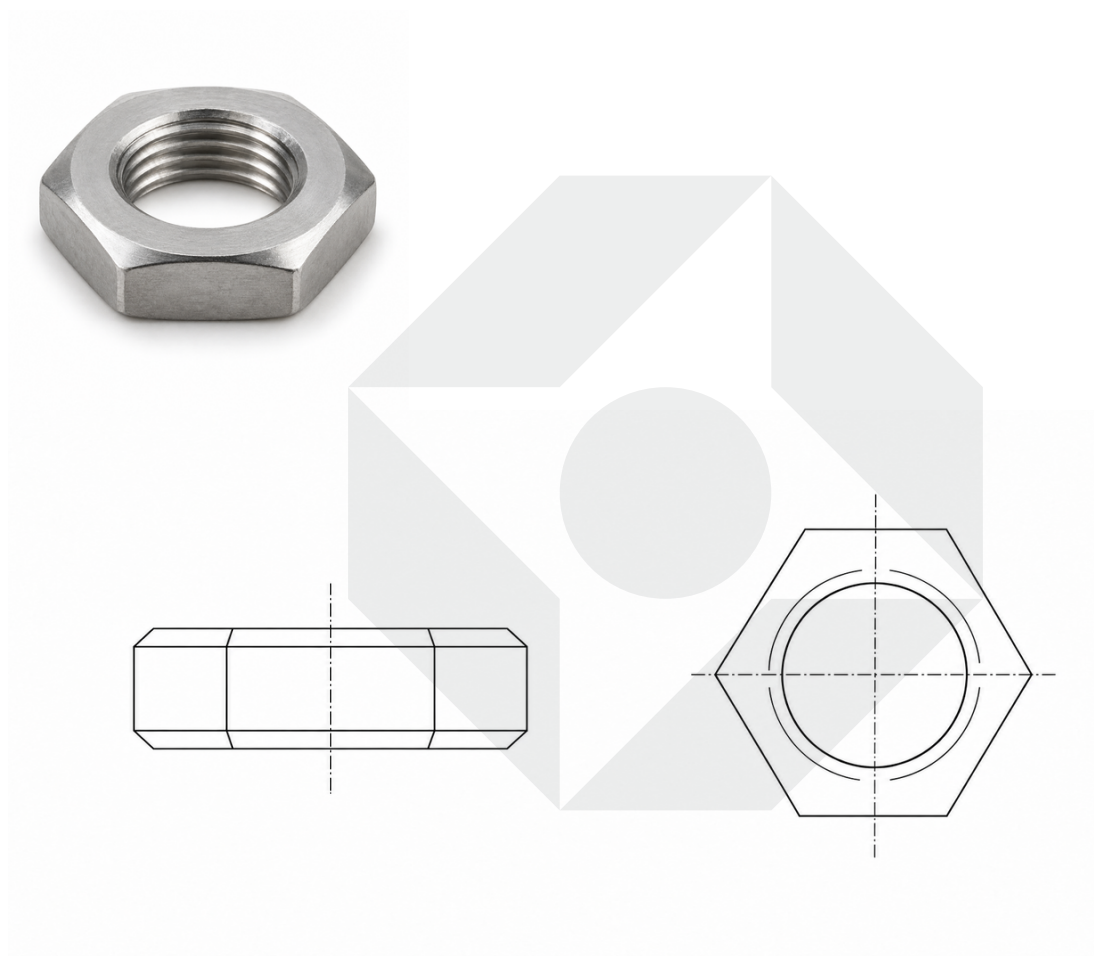


ISO 8675:2023

Dado esagonale basso a passo fine

Profilo basso per regolazione e controdamo su filettature metriche fini. La scelta comprende sempre diametro e passo: M12 × 1,5 e M12 × 1,25 non sono intercambiabili. Nell'impiego come controdamo, il dado basso lavora insieme a un dado normale o alto.

Quote ISO 8675:2023 da M8 a M39, con 19 coppie diametro/passi. Le combinazioni di fornitura configurabili sono riportate separatamente. Altri diametri e passi su richiesta.



d: diametro nominale · P: passo fine · s: chiave massima · m: altezza minima e massima

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in millimetri.

M	Passo P	s	m min.	m max.
8	1	13	3.7	4
10	1.25	16	4.7	5
10	1	16	4.7	5
12	1.5	18	5.7	6
12	1.25	18	5.7	6
14	1.5	21	6.42	7
16	1.5	24	7.42	8
18	2	27	8.42	9
18	1.5	27	8.42	9
20	2	30	9.1	10
20	1.5	30	9.1	10
22	2	34	9.9	11
22	1.5	34	9.9	11
24	2	36	10.9	12
27	2	41	12.4	13.5
30	2	46	13.9	15
33	2	50	15.4	16.5
36	3	55	16.9	18
39	3	60	18.2	19.5

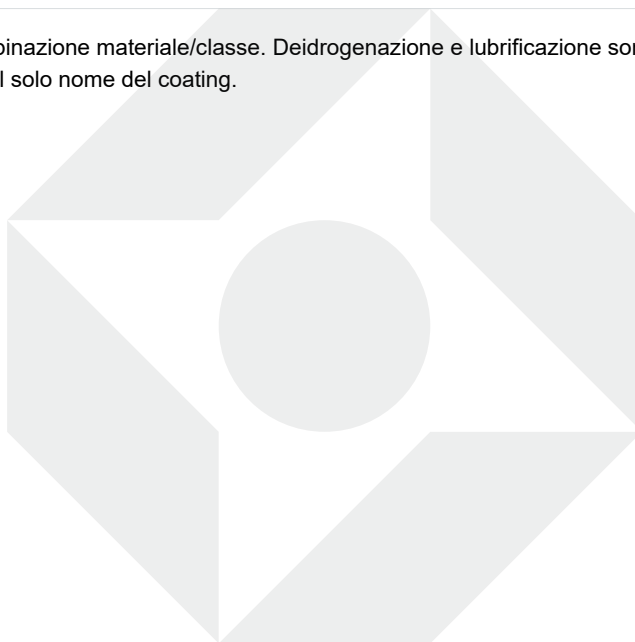
Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	M	Fornitura
Acciaio secondo specifica meccanica	04	M8 × 1, M10 × 1, M12 × 1.5, M16 × 1.5, M20 × 1.5, M24 × 2	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	M
Brunito	Acciaio secondo specifica meccanica	04	M8 × 1, M10 × 1, M12 × 1.5, M16 × 1.5, M20 × 1.5, M24 × 2
Zincatura, passivazione blu	Acciaio secondo specifica meccanica	04	M8 × 1, M10 × 1, M12 × 1.5, M16 × 1.5, M20 × 1.5, M24 × 2

La finitura si seleziona sulla combinazione materiale/classe. Deidrogenazione e lubrificazione sono requisiti di processo separati; non sono certificati né impliciti nel solo nome del coating.



Norme, documenti e richiesta

Capacità di carico ridotta per l'altezza limitata. La classe 04 non è classe 4, 4.8 o 8: lo zero iniziale va conservato. Il controdado richiede una configurazione e una procedura di serraggio definite per il collegamento.

Non applicare automaticamente a questo dado gli abbinamenti vite 8.8 / dado 8. La capacità del collegamento va verificata considerando altezza utile e resistenza allo strappamento del filetto.

DIN 439 B

Riferimento commerciale storico anche per esecuzioni a passo fine. Le chiavi DIN possono differire da ISO, in particolare M10, M12, M14 e M22: specificare norma e passo nell'ordine.

ISO 4035:2023

Famiglia a passo grosso, con scheda autonoma. Non è intercambiabile con il passo fine a parità di diametro.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione
Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

ISO 4035, ISO 4032, DIN 6334. I riferimenti a passo grosso qui collegati servono al confronto tra famiglie, non sono abbinamenti filettati compatibili. Per il collegamento selezionare lo stesso diametro e lo stesso passo fine.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Per esigenze diverse dalle combinazioni tabellate, richiedi la variante in alluminio, ottone, nylon, duplex, superduplex oppure secondo una specifica ASTM. Definiamo lega o grade, dimensioni, requisiti meccanici e finitura sulla richiesta; il riferimento geometrico non implica automaticamente conformità alla norma del prodotto.