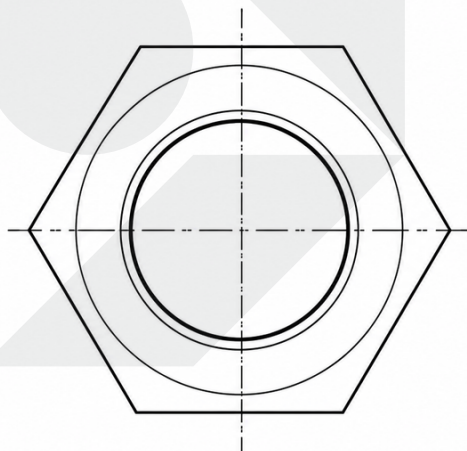
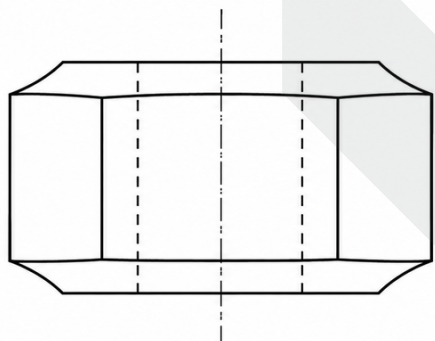


ISO 4033:2023

Dado esagonale alto, tipo 2

Dado alto per collegamenti che richiedono una maggiore altezza di presa del filetto rispetto al tipo normale. Seleziona norma, classe e ingombro: la sola altezza non determina la resistenza del collegamento e non rende il dado autobloccante.

Selezione commerciale verificata M6, M8, M10, M12, M16, M20, M24, M30 e M36. Tabella con chiave e altezza massime della serie selezionata; altri diametri, classi e finiture su richiesta.



d: diametro nominale · P: passo grosso · s: chiave massima · m max.: altezza massima

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in millimetri.

M	Passo P	s	m max.
6	1	10	5.7
8	1.25	13	7.5
10	1.5	16	9.3
12	1.75	18	12
16	2	24	16.4
20	2.5	30	20.3
24	3	36	23.9
30	3.5	46	28.6
36	4	55	34.7



Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	M	Fornitura
Acciaio secondo specifica meccanica	12	M6–M36	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	M
Naturale / grezzo	Acciaio secondo specifica meccanica	12	M6–M36

La finitura si seleziona sulla combinazione materiale/classe. Deidrogenazione e lubrificazione sono requisiti di processo separati; non sono certificati né impliciti nel solo nome del coating.



Norme, documenti e richiesta

Le quote della selezione commerciale non sostituiscono la specifica completa di fornitura. Verificare la sporgenza utile della vite oltre il dado, la lunghezza di filetto impegnata e lo spazio per l'utensile.

La classe 12 è una classe del dado, non una classe vite 12.9. Abbinare vite e dado secondo requisiti meccanici, diametro, passo e condizioni del collegamento. La resistenza non va dedotta dalla sola forma alta.

UNI 5587

Serie commerciale correlata con geometria propria. Esempi: M10 ha chiave 17 nella serie commerciale UNI e 16 nella serie ISO; M16 ha altezza 16 nella serie UNI e 16,4 massima nella selezione ISO. Non sostituire senza confronto.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione
Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

UNI 5587, ISO 4032, ISO 4035, ISO 4014. Abbinamento da verificare per diametro, passo, resistenza, materiale, finitura e condizioni del collegamento.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Per esigenze diverse dalle combinazioni tabellate, richiedi la variante in alluminio, ottone, nylon, duplex, superduplex oppure secondo una specifica ASTM. Definiamo lega o grade, dimensioni, requisiti meccanici e finitura sulla richiesta; il riferimento geometrico non implica automaticamente conformità alla norma del prodotto.