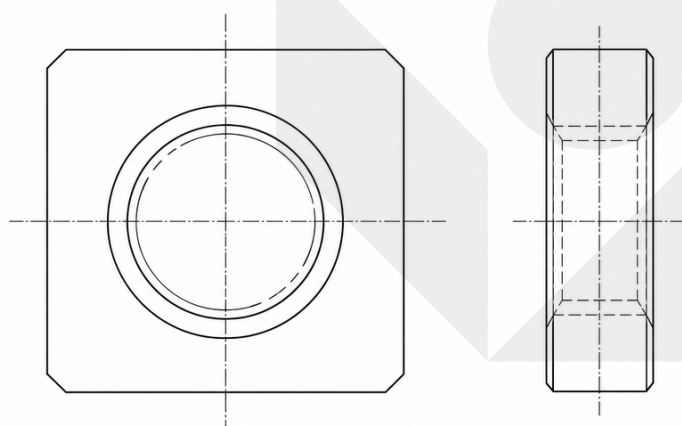


DIN 562

Dado quadro basso

Dado quadro a profilo basso per sedi con spazio assiale limitato. Le quattro facce consentono il posizionamento in una sede dedicata; filetto, lato e altezza definiscono la configurazione da richiedere.

Selezione M3, M4, M5, M6, M8 e M10 in inox A2; inox A4 configurato per M6 e M8. Altri diametri e materiali su richiesta. Quote della colonna DIN del riferimento tecnico, distinte dalle quote UNI.



d: filetto nominale · P: passo · s: distanza tra facce · m: altezza · e: riferimento tra spigoli

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in millimetri.

M	Passo P	s	m	e	kg / 1.000 pz
3	0.5	5.5	1.8	7	ND
4	0.7	7	2.2	8.9	ND
5	0.8	8	2.7	10.2	ND
6	1	10	3.2	12.7	ND
8	1.25	13	4	16.5	ND
10	1.5	16	5	20.2	ND

Peso per singola misura: ND. Non viene trasferito un peso da una geometria UNI o da un altro materiale.



Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	M	Fornitura
Inox A2	Da specificare	M3–M10	Su richiesta
Inox A4	Da specificare	M6–M8	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	M
Naturale / grezzo	Inox A2	Da specificare	M3–M10
Naturale / grezzo	Inox A4	Da specificare	M6–M8

Configurazioni inox senza rivestimento aggiuntivo dichiarato. Finitura superficiale, pulizia e passivazione eventualmente richiesta devono essere concordate.



Norme, documenti e richiesta

L'altezza ridotta limita la presa utile del filetto. Dimensionare il collegamento secondo il carico e la specifica del dado; la forma quadra non costituisce un dispositivo autobloccante.

A2 e A4 identificano il gruppo di acciaio inox. Non attribuiamo automaticamente classi 50, 70 o 80: requisiti meccanici e documenti vanno definiti per la fornitura. Non sostituire un dado normale con un dado basso senza verifica.

UNI 5596

Riferimento correlato con differenze: per M3–M6 cambiano le altezze; per M10 il lato riportato è 17 mm UNI e 16 mm DIN. Non trasferire le quote tra le due serie.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione
Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

DIN 557, ISO 4035. Confronta i dadi correlati per forma e ingombro; non sono sostituiti automaticamente intercambiabili.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Altri materiali, filettature e geometrie sono valutabili su richiesta. Per quantitativi consistenti possiamo esaminare produzioni dedicate, definendo disegno, requisiti e lotto minimo.