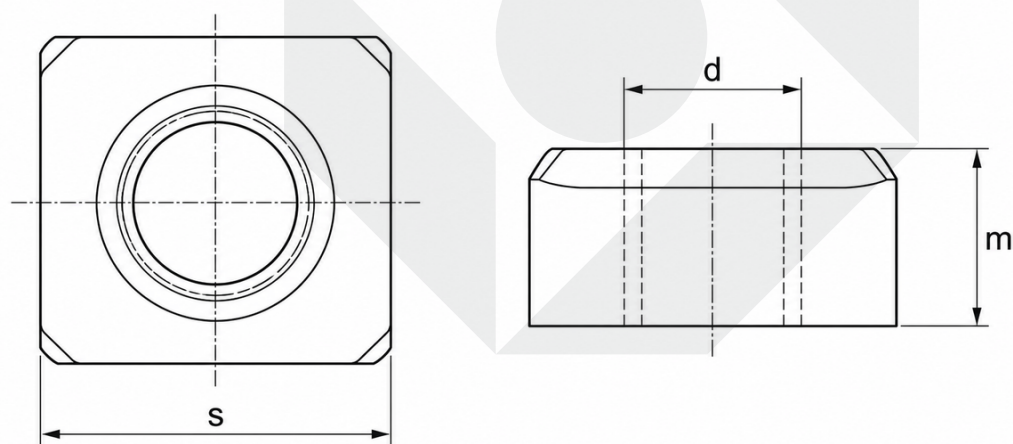


DIN 557

Dado quadro con smusso

Quattro facce piane per il serraggio con utensile o il posizionamento in una sede che ne impedisca la rotazione. Il dado quadro con smusso si sceglie in funzione del filetto, dell'altezza e dello spazio disponibile nella sede.

Misure commerciali verificate M5, M6, M8, M10, M12 e M16. Altri diametri, altezze e filettature su richiesta. La chiave *s* è la distanza tra facce parallele, non la diagonale.



d: filetto interno nominale · P: passo · s: distanza tra facce parallele · m: altezza

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in millimetri.

M	Passo P	s	m
5	0.8	8	4
6	1	10	5
8	1.25	13	6.5
10	1.5	17	8
12	1.75	19	10
16	2	24	13



Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	M	Fornitura
Acciaio secondo specifica meccanica	6	M5–M16	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	M
Naturale / grezzo	Acciaio secondo specifica meccanica	6	M5–M16
Zincatura elettrolitica	Acciaio secondo specifica meccanica	6	M5–M16

La finitura si seleziona sulla combinazione materiale/classe. Deidrogenazione e lubrificazione sono requisiti di processo separati; non sono certificati né impliciti nel solo nome del coating.



Norme, documenti e richiesta

Le quote s e m sono riferimenti commerciali per la selezione. Prevedere gioco e tolleranze nella sede; la forma quadra non rende il dado autobloccante. La classe riportata identifica l'esecuzione commerciale richiesta e non tutte le forniture della famiglia DIN 557.

La resistenza del collegamento dipende da classe del dado, vite e presa utile del filetto. Non trasferire automaticamente l'abbinamento dei dadi esagonali classe 8 a questa esecuzione commerciale classe 6.

UNI 5597

Riferimento correlato nei cataloghi commerciali. Non è dichiarata un'equivalenza normativa assoluta; confrontare geometria e specifica della fornitura.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione
Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

ISO 4032, DIN 6334, ISO 4014, DIN 125 A. Abbinamento da verificare per diametro, passo, resistenza, materiale, finitura e condizioni del collegamento.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Per esigenze diverse dalle combinazioni tabellate, richiedi la variante in alluminio, ottone, nylon, duplex, superduplex oppure secondo una specifica ASTM. Definiamo lega o grade, dimensioni, requisiti meccanici e finitura sulla richiesta; il riferimento geometrico non implica automaticamente conformità alla norma del prodotto.