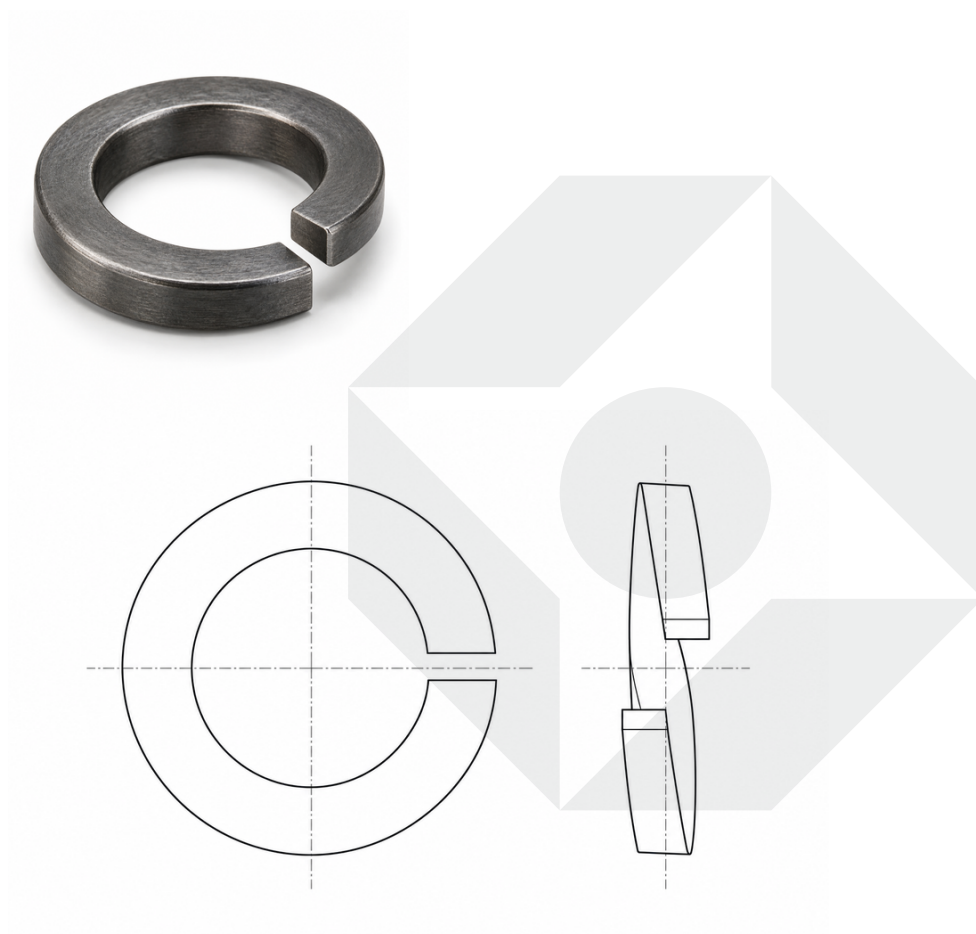


DIN 127 B

Rondella elastica Grower, forma B

Rondella aperta a sezione rettangolare con estremità piane, per ricambi e assemblaggi che richiedono la geometria Grower. Seleziona diametro, ingombro a riposo, materiale e finitura sulla specifica del collegamento.

26 misure commerciali da M2 a M52, con intervalli non continui. Il nominale M indica la vite; h è l'altezza a riposo e s lo spessore della sezione. Altre misure e finiture su richiesta.



d1: foro · d2: diametro esterno massimo · s: spessore della sezione · h: altezza a riposo. Limiti dimensionali della serie commerciale.

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in millimetri.

M	d1 min.–max.	d2 max.	s min.–max.	h min.–max.	kg / 1.000 pz
2	2.1–2.4	4.4	0.4–0.6	1–1.2	0.033
2.3	2.3–2.6	4.8	0.5–0.7	1–1.2	0.05
2.5	2.6–2.9	5.1	0.5–0.7	1.2–1.4	0.053
3	3.1–3.4	6.2	0.7–0.9	1.6–1.9	0.11
3.5	3.6–3.9	6.7	0.7–0.9	1.6–1.9	0.12
4	4.1–4.4	7.6	0.8–1	1.8–2.1	0.18
5	5.1–5.4	9.2	1.1–1.3	2.4–2.8	0.36
6	6.1–6.5	11.8	1.5–1.7	3.2–3.8	0.83
7	7.1–7.5	12.8	1.5–1.7	3.4–4.2	0.93
8	8.1–8.5	14.8	1.9–2.1	4–4.7	1.6
10	10.2–10.7	18.1	2.05–2.35	4.4–5.2	2.53
12	12.2–12.7	21.1	2.35–2.65	5–5.9	3.82
14	14.2–14.7	24.1	2.85–3.15	6–7.1	6.01
16	16.2–17	27.4	3.3–3.7	7–8.3	8.91
18	18.2–19	29.4	3.3–3.7	7–8.3	9.73
20	20.2–21.2	33.6	3.8–4.2	8–9.4	15.2
22	22.5–23.5	35.9	3.8–4.2	8–9.4	16.5
24	24.5–25.5	40	4.8–5.2	10–11.8	26.2
27	27.5–28.5	43	4.8–5.2	10–11.8	28.7
30	30.5–31.7	48.2	5.8–6.2	12–14.2	44.3
36	36.5–37.7	58.2	5.8–6.2	12–14.2	67.3
39	39.5–40.7	61.2	5.8–6.2	12–14.2	71.7
42	42.5–43.7	68.2	6.75–7.25	14–16.5	111
45	45.5–46.7	71.2	6.75–7.25	14–16.5	117
48	49–50.5	75	6.75–7.25	14–16.5	123
52	53–54.5	83	7.75–8.25	16–18.9	182

Peso indicativo da catalogo fornitore, associato alla singola misura e alla versione in acciaio per molle. Non è un peso normativo né un peso certificato del lotto; non trasferirlo ad altri materiali.

Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	M	Fornitura
Acciaio per molle	430–530 HV	M2–M52	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	M
Naturale / grezzo	Acciaio per molle	430–530 HV	M2–M52
Zincatura elettrolitica	Acciaio per molle	430–530 HV	M2–M52

Versione naturale oliata o zincata. Per rivestimenti su acciaio per molle definire processo, eventuale deidrogenazione e requisiti di controllo: non sono impliciti nel solo nome della finitura.



Norme, documenti e richiesta

DIN 127 è ritirata; la denominazione resta utilizzata commercialmente. La forma B ha estremità piane e non coincide con la forma A a estremità rialzate. La rondella non garantisce, da sola, la sicurezza contro l'allentamento da vibrazioni.

L'idoneità dipende dal giunto e dal precarico. Non sostituisce un sistema di sicurezza verificato per collegamenti ad alta resistenza; valutare la soluzione di bloccaggio in funzione dell'applicazione.

UNI 1751

Riferimento commerciale correlato. Verificare forma, quote e materiale della serie ordinata: le tabelle commerciali possono riportare nominali diversi dai limiti dimensionali qui indicati.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione
Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

DIN 125 A, DIN 9021. Controllare foro, superficie di appoggio, altezza a riposo e specifica del collegamento. Le rondelle piane correlate hanno funzione e geometria differenti.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Altre misure, rivestimenti e versioni inox A2/A4 su richiesta. Le varianti inox richiedono quote e requisiti propri: non ereditano durezza e peso dell'acciaio per molle.