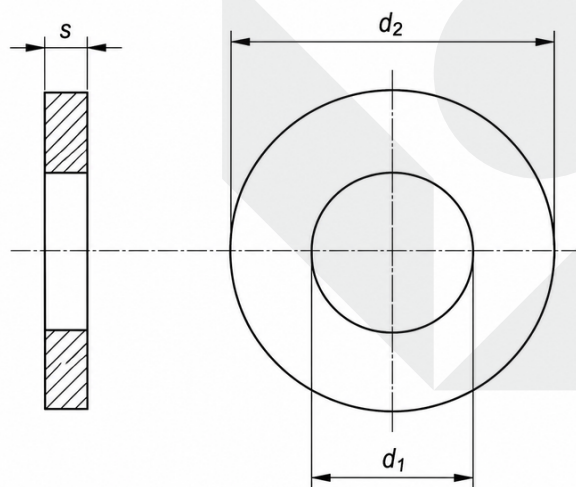


DIN 125 A**Rondella piana commerciale · 100 HV**

Rondella piana senza smusso in acciaio 100 HV per l'appoggio sotto testa o sotto dado. Seleziona la misura e la finitura della serie commerciale DIN 125 A; le versioni ISO 7089 con durezza 200/300 HV hanno una scheda distinta.

Serie commerciale tabellata M2–M60. Il nominale M identifica la vite; foro, diametro esterno e spessore sono quote distinte. Altre dimensioni su richiesta.



d₁: diametro foro · d₂: diametro esterno · s: spessore (indicato anche h nei riferimenti tecnici)

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in millimetri.

M	d1	d2	s
2	2.2	5	0.3
2.5	2.7	6	0.5
3	3.2	7	0.5
4	4.3	9	0.8
5	5.3	10	1
6	6.4	12	1.6
8	8.4	16	1.6
10	10.5	20	2
12	13	24	2.5
14	15	28	2.5
16	17	30	3
18	19	34	3
20	21	37	3
22	23	39	3
24	25	44	4
27	28	50	4
30	31	56	4
33	34	60	5
36	37	66	5
39	40	72	6
42	43	78	7
45	46	85	7
48	50	92	8
52	54	98	8
56	58	105	9
60	62	110	9

Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	M	Fornitura
Acciaio secondo specifica meccanica	100 HV	M2–M60	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	M
Naturale / grezzo	Acciaio secondo specifica meccanica	100 HV	M2–M60
Zincatura elettrolitica	Acciaio secondo specifica meccanica	100 HV	M2–M60

La finitura si seleziona sulla combinazione materiale/classe. Deidrogenazione e lubrificazione sono requisiti di processo separati; non sono certificati né impliciti nel solo nome del coating.



Norme, documenti e richiesta

La durezza della versione commerciale qui descritta è 100 HV. Foro e diametro esterno seguono le quote di catalogo; le tolleranze complete vanno confermate sulla specifica di fornitura. La somiglianza geometrica non attribuisce alla rondella la classe 200 HV o 300 HV.

Le rondelle 100 HV sono utilizzate commercialmente anche con viti 8.8 e dadi classe 8. Non è una regola universale di progetto: verificare pressione di appoggio, supporto e requisiti del collegamento.

ISO 7089:2000

Riferimento correlato con requisiti di durezza distinti: ISO 7089 prevede 200 HV/300 HV. Non confondere la versione commerciale 100 HV con la conformità ISO.

UNI 6592

Riferimento commerciale correlato per rondelle piane. Verificare la specifica richiesta e le quote, senza dichiarare un'equivalenza normativa assoluta.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione
Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

DIN 9021, ISO 7089, ISO 4014, ISO 4032. Controllare diametro del foro, superficie d'appoggio, durezza e materiale dell'intero collegamento.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Per esigenze diverse dalle combinazioni tabellate, richiedi la variante in alluminio, ottone, nylon, duplex, superduplex oppure secondo una specifica ASTM. Definiamo lega o grade, dimensioni, requisiti meccanici e finitura sulla richiesta; il riferimento geometrico non implica automaticamente conformità alla norma del prodotto.