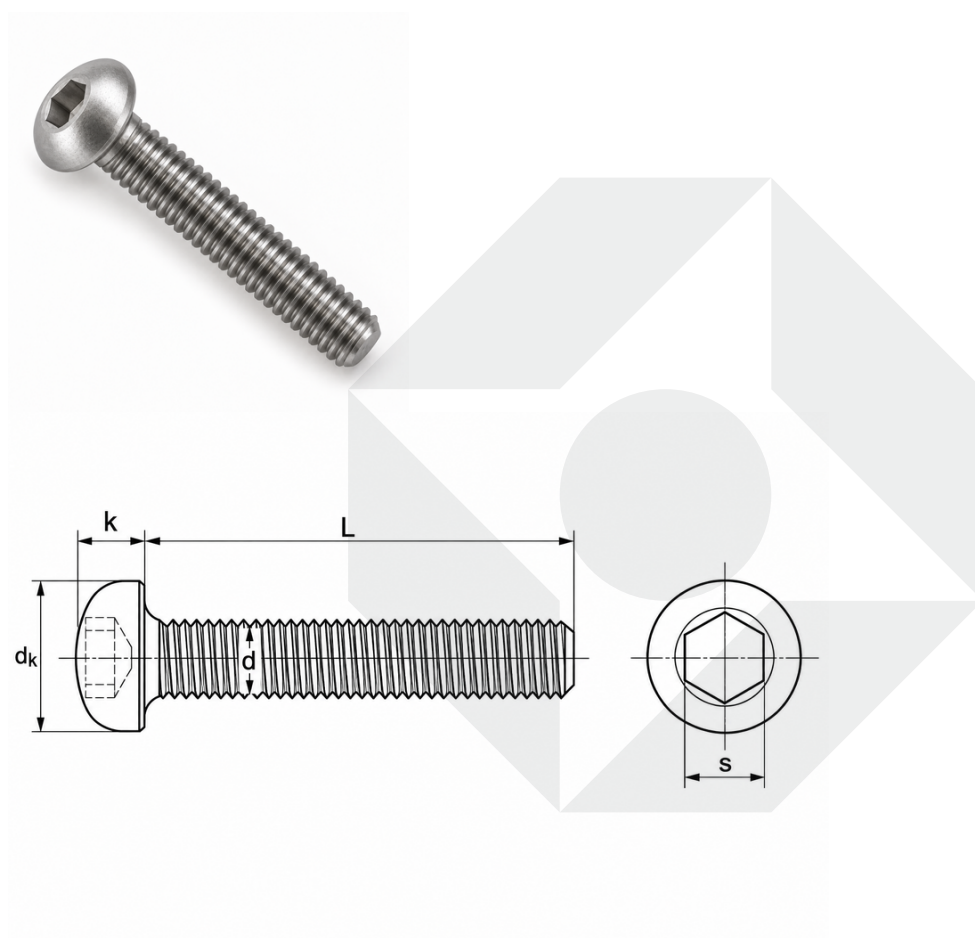


ISO 7380-1:2022

Vite a testa bombata con esagono incassato

Testa bombata a basso profilo per un appoggio compatto e arrotondato. La capacità di carico ridotta della testa deve essere considerata nella scelta della vite e nel serraggio.

Quote ISO 7380-1:2022 M3–M16. Lunghezze commerciali registrate per M3–M12; per M16 e ulteriori misure, inviare una richiesta dedicata.



d: diametro nominale · dk: diametro testa · k: altezza testa · s: chiave interna · t: profondità cava · L: lunghezza sotto testa · b: filetto di riferimento

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in millimetri.

M	Passo P	dk max.	k max.	s	t min.
3	0.5	5.7	1.65	2	1.04
4	0.7	7.6	2.2	2.5	1.3
5	0.8	9.5	2.75	3	1.56
6	1	10.5	3.3	4	2.08
8	1.25	14	4.4	5	2.6
10	1.5	17.5	5.5	6	3.12
12	1.75	21	6.6	8	4.16
16	2	28	8.8	10	5.2

Il filetto totale o parziale va confermato sulla singola misura e fornitura. Le lunghezze commerciali qui elencate non garantiscono una lunghezza di gambo liscio; b resta ND dove la configurazione non è confermata.



Lunghezze commerciali per diametro

ISO 7380-1:2022 considera una capacità della testa pari all'80% di quella della filettatura. Non è una portata di progetto né una coppia di serraggio. La marcatura della classe è preceduta da zero, ad esempio 08.8 o 010.9, per segnalare la capacità ridotta.

M	L (mm)
M3	6, 8, 10, 12, 14, 16
M4	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45
M5	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60
M6	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70
M8	10, 12, 14, 16, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 80
M10	16, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 80
M12	20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 80
M16	Su specifica



Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	M	Fornitura
Acciaio secondo specifica meccanica	8.8	M3–M12	Su richiesta
Acciaio secondo specifica meccanica	10.9	M3–M12	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	M
Brunito	Acciaio secondo specifica meccanica	8.8	M3–M12
Brunito	Acciaio secondo specifica meccanica	10.9	M3–M12

La finitura si seleziona sulla combinazione materiale/classe. Deidrogenazione e lubrificazione sono requisiti di processo separati; non sono certificati né impliciti nel solo nome del coating.



Norme, documenti e richiesta

ISO 7380-1:2022 considera una capacità della testa pari all'80% di quella della filettatura. Non è una portata di progetto né una coppia di serraggio. La marcatura della classe è preceduta da zero, ad esempio 08.8 o 010.9, per segnalare la capacità ridotta.

Per questa geometria a capacità ridotta, scegliere dado, rondella e serraggio sulla verifica del collegamento. Non trasferire automaticamente gli abbinamenti o i precarichi di una vite a piena capacità della stessa classe.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione
Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

ISO 7380 2, ISO 4762, DIN 7984. Abbinamento da verificare per diametro, passo, resistenza, materiale, finitura e condizioni del collegamento.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Per esigenze diverse dalle combinazioni tabellate, richiedi la variante in alluminio, ottone, nylon, duplex, superduplex oppure secondo una specifica ASTM. Definiamo lega o grade, dimensioni, requisiti meccanici e finitura sulla richiesta; il riferimento geometrico non implica automaticamente conformità alla norma del prodotto.

