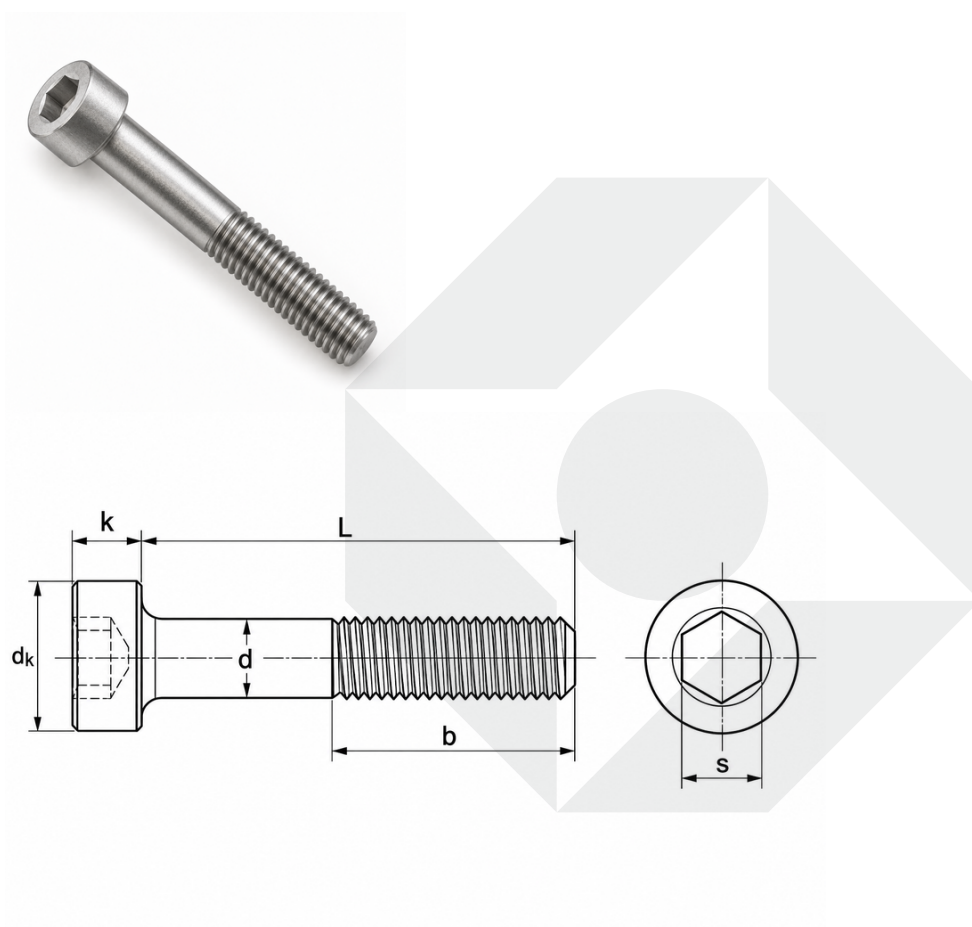


ISO 4762:2004

Vite a testa cilindrica con esagono incassato

Testa cilindrica e azionamento con chiave esagonale per montaggi meccanici con accesso assiale. La lunghezza della vite determina la presenza del gambo liscio o della filettatura totale.

Quote di riferimento M3–M48; lunghezze commerciali selezionabili per diametro. Altri diametri e lunghezze sono valutabili su richiesta, anche per produzioni dedicate.



d: diametro nominale · dk: diametro testa · k: altezza testa · s: chiave interna · t: profondità cava · L: lunghezza sotto testa · b: filetto di riferimento

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in millimetri.

M	Passo P	dk max.	k max.	s	t min.
3	0.5	5.5	3	2.5	1.3
4	0.7	7	4	3	2
5	0.8	8.5	5	4	2.5
6	1	10	6	5	3
8	1.25	13	8	6	4
10	1.5	16	10	8	5
12	1.75	18	12	10	6
14	2	21	14	12	7
16	2	24	16	14	8
18	2.5	27	18	14	9
20	2.5	30	20	17	10
22	2.5	33	22	17	11
24	3	36	24	19	12
27	3	40	27	19	13.5
30	3.5	45	30	22	15.5
33	3.5	50	33	24	18
36	4	54	36	27	19
39	4	58	39	27	21
42	4.5	63	42	32	24
45	4.5	68	45	32	26
48	5	72	48	36	28

La lunghezza b di riferimento dipende dal diametro, non dalle tre fasce L della ISO 4014. Le viti corte possono essere interamente filettate. Il dato b non descrive da solo il gambo: per la misura richiesta vanno verificati anche filetto incompleto e limiti della parte liscia.

Lunghezze commerciali per diametro

Lunghezze commerciali di riferimento; disponibilità da confermare per la configurazione. Per viti corte, verificare la filettatura totale e il tratto incompleto sotto testa. Il filetto di riferimento M45 resta ND in attesa del riscontro della discordanza tra fonti.

M	L (mm)
M3	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50
M4	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90
M5	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110
M6	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200
M8	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280
M10	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290
M12	16, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300
M14	20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300
M16	20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300
M18	30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300
M20	30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300
M22	35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300
M24	40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300
M27	45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300
M30	45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300
M33	80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 220, 240, 260, 280, 300
M36	80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 220, 240, 260, 280, 300
M39	80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300
M42	80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 220, 240, 260, 280, 300
M45	Su specifica
M48	100, 120, 140, 160, 170, 180, 200

Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	M	Fornitura
Acciaio secondo specifica meccanica	8.8	M3–M24	Su richiesta
Acciaio secondo specifica meccanica	10.9	M3–M24	Su richiesta
Acciaio secondo specifica meccanica	12.9	M3–M24	Su richiesta
Inox A2	70	M3–M24	Su richiesta
Inox A4	70	M3–M24	Su richiesta
Inox A4	80	M3–M24	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	M
Brunito	Acciaio secondo specifica meccanica	8.8	M3–M24
Zincatura elettrolitica	Acciaio secondo specifica meccanica	8.8	M3–M24
Brunito	Acciaio secondo specifica meccanica	10.9	M3–M24
Brunito	Acciaio secondo specifica meccanica	12.9	M3–M24
Naturale / grezzo	Inox A2	70	M3–M24
Naturale / grezzo	Inox A4	70	M3–M24
Naturale / grezzo	Inox A4	80	M3–M24

La finitura si seleziona sulla combinazione materiale/classe. Deidrogenazione e lubrificazione sono requisiti di processo separati; non sono certificati né impliciti nel solo nome del coating.

Norme, documenti e richiesta

Lunghezze commerciali di riferimento; disponibilità da confermare per la configurazione. Per viti corte, verificare la filettatura totale e il tratto incompleto sotto testa. Il filetto di riferimento M45 resta ND in attesa del riscontro della discordanza tra fonti.

Nella pratica commerciale si utilizza anche l'abbinamento vite 8.8, dado classe 8 e rondella DIN 125 A / UNI 6592 da 100 HV. L'idoneità va verificata per le condizioni del collegamento. Per rondelle ISO 7089, il riferimento per viti fino a 8.8 e dadi fino a 8 è 200 HV; per viti fino a 10.9 e dadi fino a 10 è 300 HV. Uso commerciale e requisiti della norma restano distinti.

DIN 912

Riferimento correlato della famiglia. Confermare edizione, tolleranze e requisiti meccanici prima di sostituire un articolo specificato con un diverso richiamo normativo.

UNI 5931

Riferimento correlato della famiglia. Confermare edizione, tolleranze e requisiti meccanici prima di sostituire un articolo specificato con un diverso richiamo normativo.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione
Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

ISO 4014, ISO 4017, ISO 4032, ISO 7089. Abbinamento da verificare per diametro, passo, resistenza, materiale, finitura e condizioni del collegamento.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Per esigenze diverse dalle combinazioni tabellate, richiedi la variante in alluminio, ottone, nylon, duplex, superduplex oppure secondo una specifica ASTM. Definiamo lega o grade, dimensioni, requisiti meccanici e finitura sulla richiesta; il riferimento geometrico non implica automaticamente conformità alla norma del prodotto.