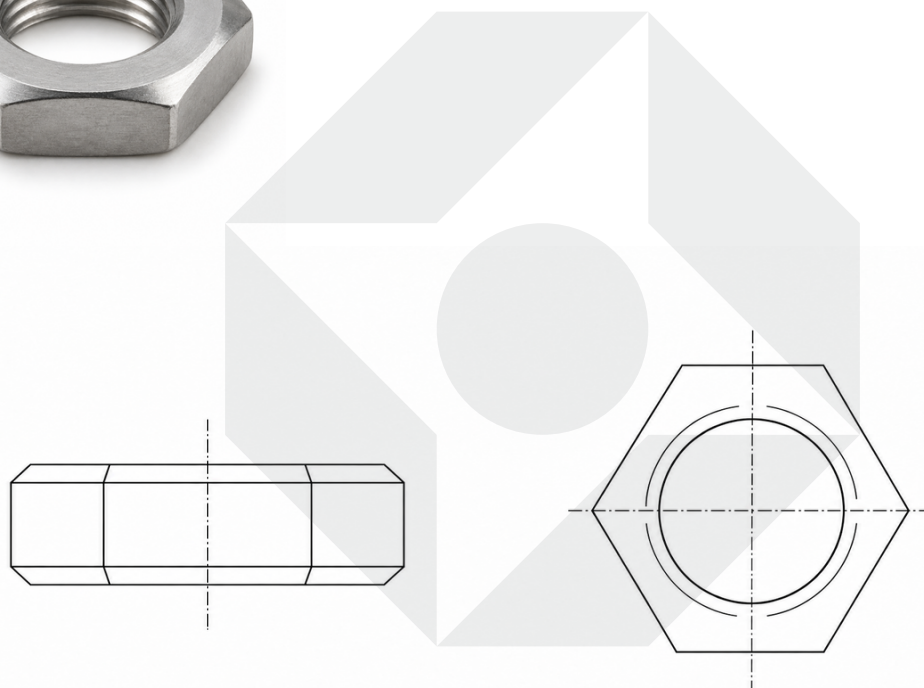


ISO 4035:2023

Dado esagonale basso, tipo 0

Ingombro assiale ridotto per regolazioni e collegamenti con spazio limitato. Nell'impiego come contro dado si abbina a un dado normale o alto: non sostituisce da solo la capacità di un dado a piena altezza.

Quote ISO 4035:2023 da M5 a M39. La selezione materiale/finitura è limitata alle combinazioni verificate; altri diametri, passi e configurazioni su richiesta.



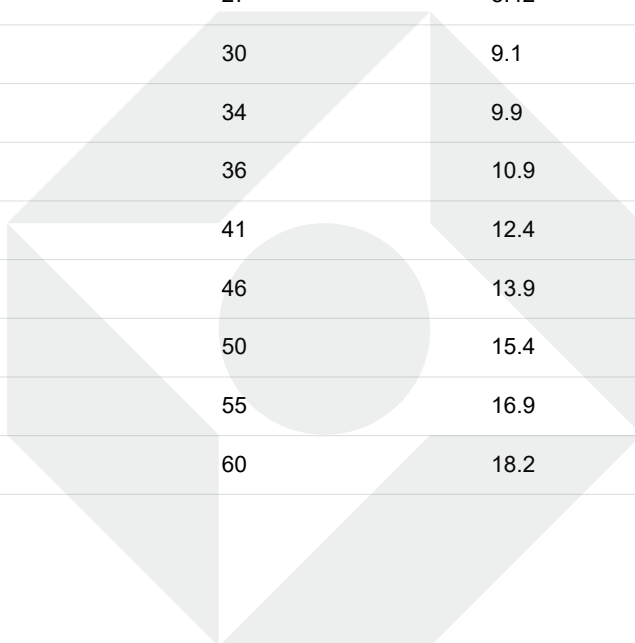
d: diametro nominale · P: passo grosso · s: chiave massima · m: altezza, limiti minimo e massimo

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in millimetri.

M	Passo P	s	m min.	m max.
5	0.8	8	2.45	2.7
6	1	10	2.9	3.2
7	1	11	3.4	3.7
8	1.25	13	3.7	4
10	1.5	16	4.7	5
12	1.75	18	5.7	6
14	2	21	6.42	7
16	2	24	7.42	8
18	2.5	27	8.42	9
20	2.5	30	9.1	10
22	2.5	34	9.9	11
24	3	36	10.9	12
27	3	41	12.4	13.5
30	3.5	46	13.9	15
33	3.5	50	15.4	16.5
36	4	55	16.9	18
39	4	60	18.2	19.5



Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	M	Fornitura
Acciaio secondo specifica meccanica	04	M6, M8, M10, M12, M16, M20	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	M
Brunito	Acciaio secondo specifica meccanica	04	M6, M8, M10, M12, M16, M20
Zincatura, passivazione blu	Acciaio secondo specifica meccanica	04	M6, M8, M10, M12, M16, M20

La finitura si seleziona sulla combinazione materiale/classe. Deidrogenazione e lubrificazione sono requisiti di processo separati; non sono certificati né impliciti nel solo nome del coating.



Norme, documenti e richiesta

Capacità di carico ridotta per l'altezza limitata. La classe 04 non è classe 4, 4.8 o 8: lo zero iniziale va conservato. Il controdado richiede una configurazione e una procedura di serraggio definite per il collegamento.

Non applicare automaticamente a questo dado gli abbinamenti vite 8.8 / dado 8. La capacità del collegamento va verificata considerando altezza utile e resistenza allo strappamento del filetto.

DIN 439 B

DIN 439 B è un riferimento storico correlato: chiavi e altezze possono differire. Non è un'equivalenza assoluta. ISO 8675 identifica invece il passo fine.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione
Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

ISO 8675, ISO 4032, ISO 4014, ISO 4017. Per l'impiego come controdado, valutare insieme il dado normale o alto e l'elemento filettato.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Per esigenze diverse dalle combinazioni tabellate, richiedi la variante in alluminio, ottone, nylon, duplex, superduplex oppure secondo una specifica ASTM. Definiamo lega o grade, dimensioni, requisiti meccanici e finitura sulla richiesta; il riferimento geometrico non implica automaticamente conformità alla norma del prodotto.