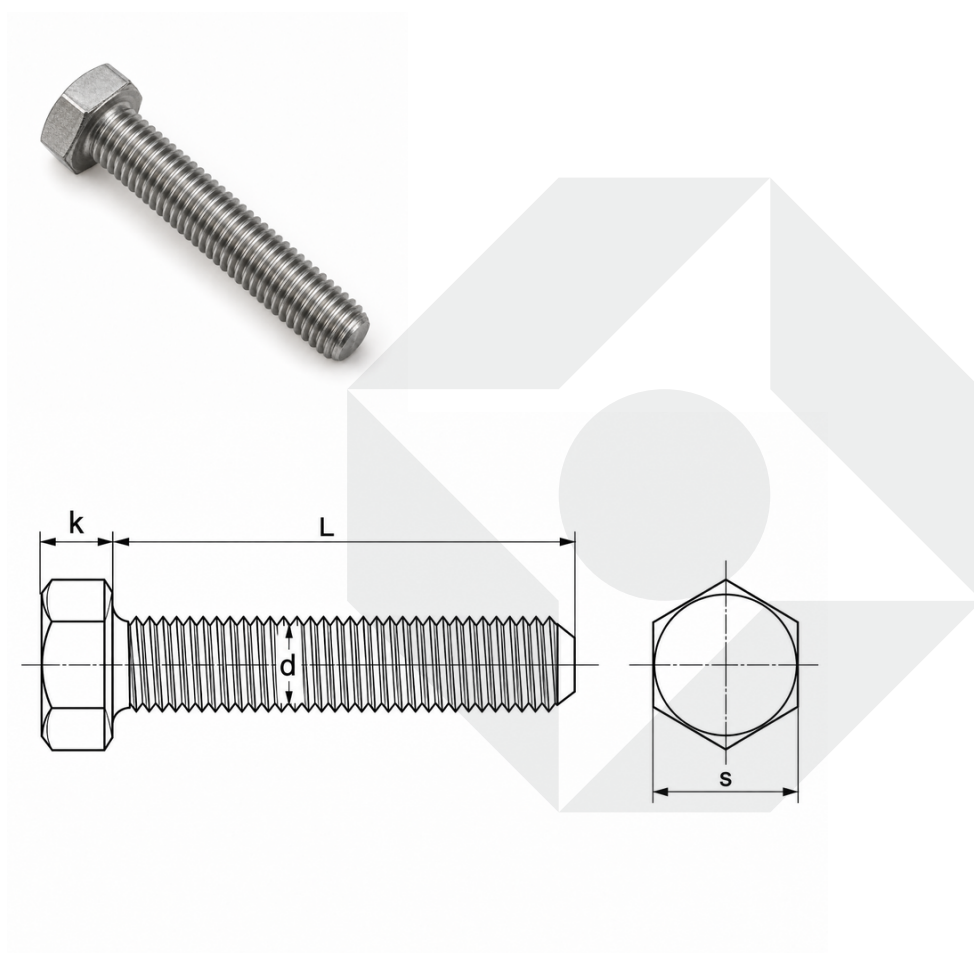


ISO 4017:2022

Vite a testa esagonale interamente filettata

Filettatura metrica lungo il gambo per assemblaggi con dado o foro filettato. Seleziona diametro, lunghezza, materiale, classe e trattamento in funzione del collegamento.

Quote di riferimento M3–M48; lunghezze commerciali selezionabili per diametro. Altri diametri e lunghezze sono valutabili su richiesta, anche per produzioni dedicate.



d: diametro nominale · k: altezza testa · s: chiave · L: lunghezza sotto testa

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in millimetri.

M	Passo P	k	s
3	0.5	2	5.5
4	0.7	2.8	7
5	0.8	3.5	8
6	1	4	10
7	1	4.8	11
8	1.25	5.3	13
10	1.5	6.4	16
12	1.75	7.5	18
14	2	8.8	21
16	2	10	24
18	2.5	11.5	27
20	2.5	12.5	30
22	2.5	14	34
24	3	15	36
27	3	17	41
30	3.5	18.7	46
33	3.5	21	50
36	4	22.5	55
39	4	25	60
42	4.5	26	65
45	4.5	28	70
48	5	30	75

Filettatura fino in prossimità della testa, con tratto di filetto incompleto ammesso dalla norma. L è misurata sotto testa; non si applicano le formule b della ISO 4014.

Lunghezze commerciali per diametro

Le lunghezze riportate sono riferimenti commerciali, non una dichiarazione di stock. La serie ISO 4017:2022 ha limiti di lunghezza propri: misure corte o lunghe fuori serie richiedono accordo specifico. Filettatura incompleta sotto testa $u \leq 2P$.

M	L (mm)
M3	6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50
M4	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60
M5	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 80
M6	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120
M7	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100
M8	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200
M10	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200
M12	12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200
M14	16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200
M16	20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200
M18	20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200
M20	25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200
M22	30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200
M24	30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200
M27	50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200
M30	40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200
M33	60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200
M36	50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200
M39	80, 85, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200
M42	80, 85, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210
M45	100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200
M48	100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 180, 200

Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	M	Fornitura
Acciaio secondo specifica meccanica	8.8	M4–M24	Su richiesta
Acciaio secondo specifica meccanica	10.9	M4–M24	Su richiesta
Acciaio secondo specifica meccanica	12.9	M4–M24	Su richiesta
Inox A2	70	M4–M24	Su richiesta
Inox A4	70	M4–M24	Su richiesta
Inox A4	80	M4–M24	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	M
Naturale / grezzo	Acciaio secondo specifica meccanica	8.8	M4–M24
Zincatura elettrolitica	Acciaio secondo specifica meccanica	8.8	M4–M24
Naturale / grezzo	Acciaio secondo specifica meccanica	10.9	M4–M24
Naturale / grezzo	Acciaio secondo specifica meccanica	12.9	M4–M24
Naturale / grezzo	Inox A2	70	M4–M24
Naturale / grezzo	Inox A4	70	M4–M24
Naturale / grezzo	Inox A4	80	M4–M24

La finitura si seleziona sulla combinazione materiale/classe. Deidrogenazione e lubrificazione sono requisiti di processo separati; non sono certificati né impliciti nel solo nome del coating.

Norme, documenti e richiesta

Le lunghezze riportate sono riferimenti commerciali, non una dichiarazione di stock. La serie ISO 4017:2022 ha limiti di lunghezza propri: misure corte o lunghe fuori serie richiedono accordo specifico. Filettatura incompleta sotto testa $u \leq 2P$.

Nella pratica commerciale si utilizza anche l'abbinamento vite 8.8, dado classe 8 e rondella DIN 125 A / UNI 6592 da 100 HV. L'idoneità va verificata per le condizioni del collegamento. Per rondelle ISO 7089, il riferimento per viti fino a 8.8 e dadi fino a 8 è 200 HV; per viti fino a 10.9 e dadi fino a 10 è 300 HV. Uso commerciale e requisiti della norma restano distinti.

DIN 933

Riferimento commerciale correlato, non equivalenza assoluta. Le chiavi ISO per M10, M12, M14 e M22 sono rispettivamente 16, 18, 21 e 34 mm: non trasferire automaticamente le quote DIN.

UNI 5739

Riferimento storico della famiglia. Per un ordine con richiamo UNI occorre confermare edizione, dimensioni e requisiti di fornitura.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione
Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

ISO 4014, ISO 4032, ISO 7089. Abbinamento da verificare per diametro, passo, resistenza, materiale, finitura e condizioni del collegamento.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Per esigenze diverse dalle combinazioni tabellate, richiedi la variante in alluminio, ottone, nylon, duplex, superduplex oppure secondo una specifica ASTM. Definiamo lega o grade, dimensioni, requisiti meccanici e finitura sulla richiesta; il riferimento geometrico non implica automaticamente conformità alla norma del prodotto.