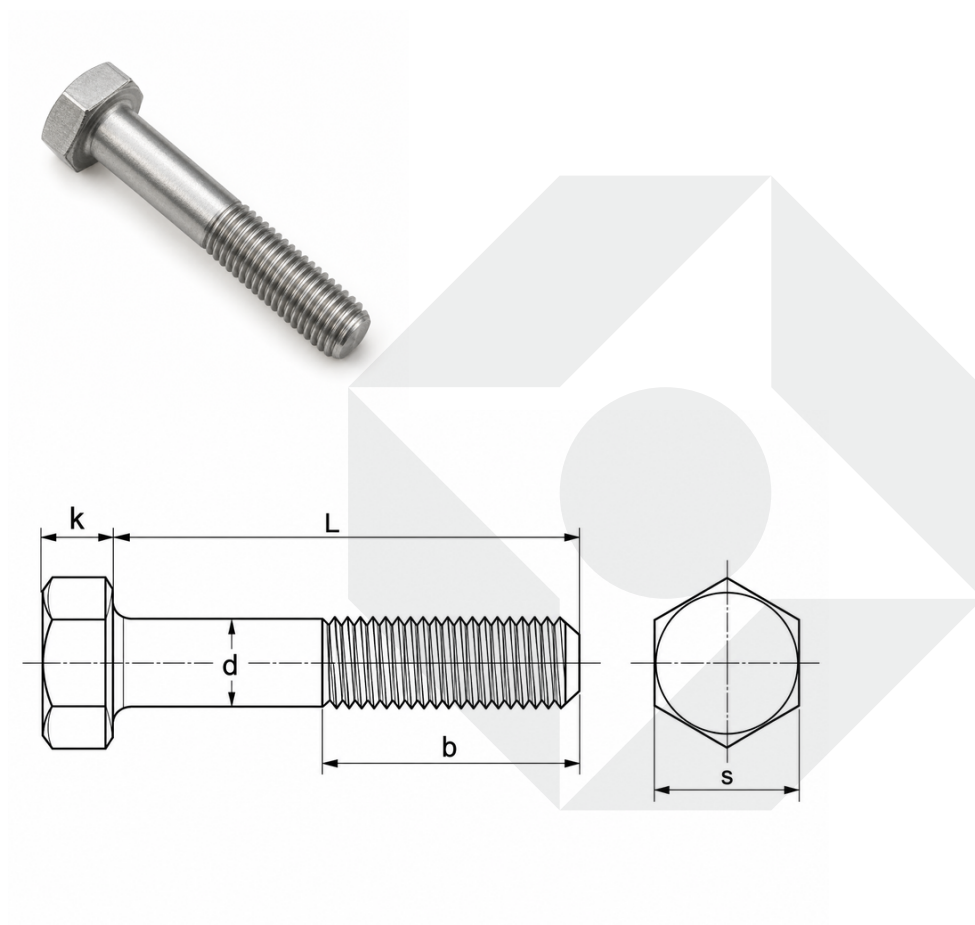


ISO 4014:2022

Vite a testa esagonale parzialmente filettata

Gambo liscio e filettatura metrica a passo grosso per collegamenti meccanici con dado o foro filettato. La lunghezza del filetto si seleziona insieme alla lunghezza della vite.

Quote di riferimento M4–M48. Lunghezze commerciali selezionabili per diametro; ulteriori misure e produzioni dedicate su richiesta. Il campo generale ISO comprende anche diametri non caricati in questa gamma.



d: diametro nominale · k: altezza testa · s: chiave · L: lunghezza sotto testa · b: lunghezza filetto

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in millimetri.

M	Passo P	k	s
4	0.7	2.8	7
5	0.8	3.5	8
6	1	4	10
7	1	4.8	11
8	1.25	5.3	13
10	1.5	6.4	16
12	1.75	7.5	18
14	2	8.8	21
16	2	10	24
18	2.5	11.5	27
20	2.5	12.5	30
22	2.5	14	34
24	3	15	36
27	3	17	41
30	3.5	18.7	46
33	3.5	21	50
36	4	22.5	55
39	4	25	60
42	4.5	26	65
45	4.5	28	70
48	5	30	75

Lunghezza del filetto b

$L \leq 125$	$125 < L \leq 200$	$L > 200$
$b = 2d + 6$	$b = 2d + 12$	$b = 2d + 25$

b non coincide con L. Applicare solo a lunghezze compatibili; confermare parte liscia, tolleranze e serie della norma in ordine.

Lunghezze commerciali per diametro

L è la lunghezza sotto testa; b è la lunghezza di riferimento del filetto. Le lunghezze elencate sono riferimenti commerciali: per ordinare secondo ISO 4014:2022 occorre confermare anche intervallo di lunghezza, tolleranze e parte liscia. Lunghezze fuori dalla serie della norma richiedono accordo specifico.

M	L (mm)
M4	20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70
M5	20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 90, 100
M6	25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150
M7	30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100
M8	30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300
M10	35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300
M12	40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300
M14	45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300
M16	50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 340, 350, 360, 370, 380, 390, 400
M18	50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300
M20	50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 340, 350, 360, 370, 380, 390, 400
M22	60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 340, 350, 360, 370, 380, 390, 400
M24	60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 340, 350, 360, 370, 380, 390, 400
M27	70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 280, 300, 320
M30	70, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 280, 300, 320, 340, 360, 380, 400
M33	80, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 280, 300
M36	80, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 280, 300
M39	90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 280, 300
M42	100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 280, 300
M45	110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 280, 300, 320
M48	120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 280, 300, 320

Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	M	Fornitura
Acciaio secondo specifica meccanica	4.8	M4–M39	Su richiesta
Acciaio secondo specifica meccanica	8.8	M4–M39	Su richiesta
Acciaio secondo specifica meccanica	10.9	M4–M39	Su richiesta
Acciaio secondo specifica meccanica	12.9	M4–M24	Su richiesta
Inox A2	70	M4–M24	Su richiesta
Inox A4	70	M4–M24	Su richiesta
Inox A4	80	M4–M24	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	M
Naturale / grezzo	Acciaio secondo specifica meccanica	4.8	M4–M39
Naturale / grezzo	Acciaio secondo specifica meccanica	8.8	M4–M39
Zincatura elettrolitica	Acciaio secondo specifica meccanica	8.8	M4–M39
Naturale / grezzo	Acciaio secondo specifica meccanica	10.9	M4–M39
Naturale / grezzo	Acciaio secondo specifica meccanica	12.9	M4–M24
Zinco lamellare	Acciaio secondo specifica meccanica	10.9	M6–M24
Naturale / grezzo	Inox A2	70	M4–M24
Naturale / grezzo	Inox A4	70	M4–M24
Naturale / grezzo	Inox A4	80	M4–M24

La finitura si seleziona sulla combinazione materiale/classe. Deidrogenazione e lubrificazione sono requisiti di processo separati; non sono certificati né impliciti nel solo nome del coating.

Norme, documenti e richiesta

L è la lunghezza sotto testa; b è la lunghezza di riferimento del filetto. Le lunghezze elencate sono riferimenti commerciali: per ordinare secondo ISO 4014:2022 occorre confermare anche intervallo di lunghezza, tolleranze e parte liscia. Lunghezze fuori dalla serie della norma richiedono accordo specifico.

Nella pratica commerciale si utilizza anche l'abbinamento vite 8.8, dado classe 8 e rondella DIN 125 A / UNI 6592 da 100 HV. L'idoneità va verificata per le condizioni del collegamento. Per rondelle ISO 7089, il riferimento per viti fino a 8.8 e dadi fino a 8 è 200 HV; per viti fino a 10.9 e dadi fino a 10 è 300 HV. Uso commerciale e requisiti della norma restano distinti.

DIN 931:1987

DIN 931-1 ritirata. Chiave ISO/DIN per M10: 16/17; M12: 18/19; M14: 21/22; M22: 34/32 mm. Controllare anche lunghezze e classe di prodotto.

UNI 5737:1988

Ritirata senza sostituzione dal 31/03/1995. Riferimento storico correlato, non dichiarazione di equivalenza con ISO 4014:2022.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione
Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

ISO 4032, ISO 7089. Abbinamento da verificare per diametro, passo, resistenza, materiale, finitura e condizioni del collegamento.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Per esigenze diverse dalle combinazioni tabellate, richiedi la variante in alluminio, ottone, nylon, duplex, superduplex oppure secondo una specifica ASTM. Definiamo lega o grade, dimensioni, requisiti meccanici e finitura sulla richiesta; il riferimento geometrico non implica automaticamente conformità alla norma del prodotto.