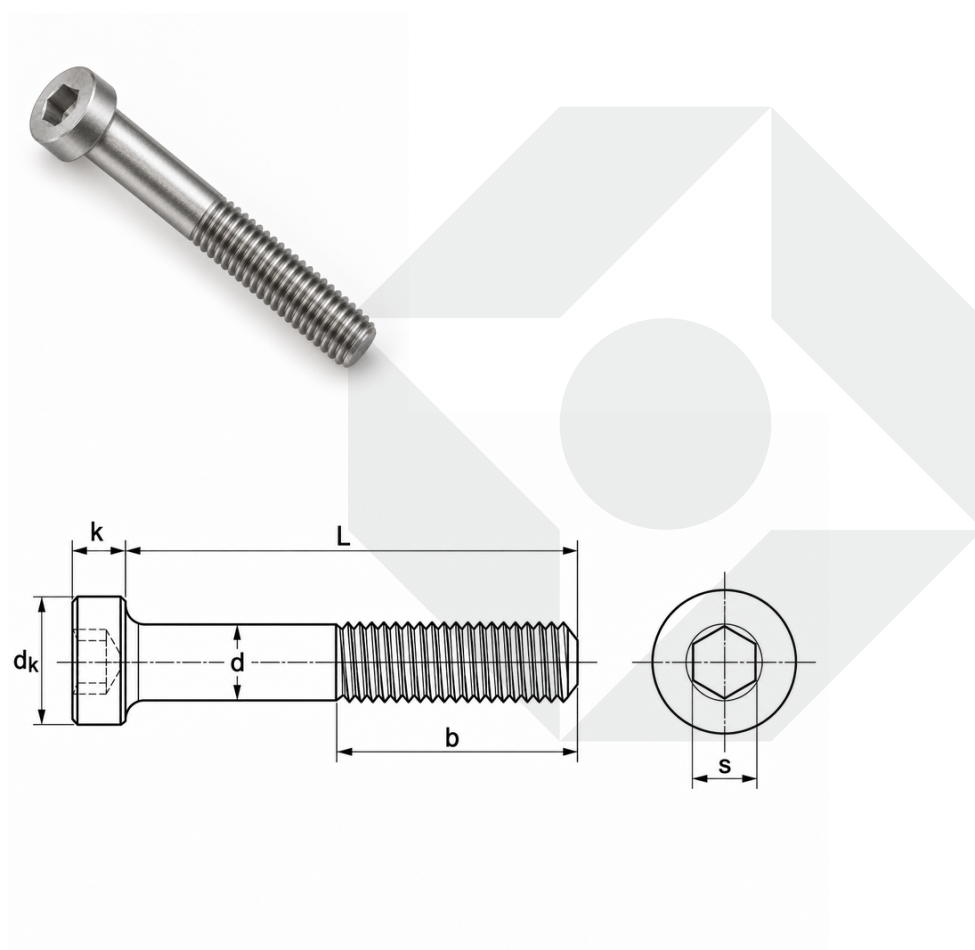


DIN 7984:2022-03

Vite a testa cilindrica ribassata con esagono incassato

Testa ribassata per assemblaggi con spazio assiale limitato. La geometria della testa e della cava comporta capacità di carico ridotta: non sostituisce automaticamente una vite a testa cilindrica normale.

Quote commerciali di riferimento M4–M16 per la famiglia DIN 7984. Per ordini conformi all'edizione 2022, confermare tolleranze e condizioni della specifica. Altre misure su richiesta.



d: diametro nominale · dk: diametro testa · k: altezza testa · s: chiave interna · t: profondità cava · L: lunghezza sotto testa · b: filetto di riferimento

Disegno identificativo, non esecutivo.

Gamma dimensionale

Quote in millimetri.

M	Passo P	dk max.	k max.	s	t min.
4	0.7	7	2.8	2.5	1.1
5	0.8	8.5	3.5	3	1.9
6	1	10	4	4	2.4
8	1.25	13	5	5	3.2
10	1.5	16	6	7	3.8
12	1.75	18	7	8	4.4
16	2	24	9	12	5.8

Il filetto totale o parziale va confermato sulla singola misura e fornitura. Le lunghezze commerciali qui elencate non garantiscono una lunghezza di gambo liscio; b resta ND dove la configurazione non è confermata.



Lunghezze commerciali per diametro

La testa ribassata limita il carico assiale rispetto a una vite a piena capacità della stessa classe. La marcatura può riportare lo zero iniziale, ad esempio 08.8 o 010.9: non è una nuova lega. Serraggio e resistenza del collegamento vanno verificati sulla vite specifica.

M	L (mm)
M4	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25
M5	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25, 30
M6	10, 12, 14, 16, 18, 20, 25, 30, 35, 40
M8	12, 14, 16, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60
M10	16, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70
M12	20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 80
M16	30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 80



Materiali e classi

Materiale	Classe / durezza	M	Fornitura
Acciaio secondo specifica meccanica	8.8	M4–M16	Su richiesta
Acciaio secondo specifica meccanica	10.9	M4–M16	Su richiesta

Finiture e trattamenti

Finitura	Materiale	Classe	M
Brunito	Acciaio secondo specifica meccanica	8.8	M4–M16
Brunito	Acciaio secondo specifica meccanica	10.9	M4–M16

La finitura si seleziona sulla combinazione materiale/classe. Deidrogenazione e lubrificazione sono requisiti di processo separati; non sono certificati né impliciti nel solo nome del coating.



Norme, documenti e richiesta

La testa ribassata limita il carico assiale rispetto a una vite a piena capacità della stessa classe. La marcatura può riportare lo zero iniziale, ad esempio 08.8 o 010.9: non è una nuova lega. Serraggio e resistenza del collegamento vanno verificati sulla vite specifica.

Per questa geometria a capacità ridotta, scegliere dado, rondella e serraggio sulla verifica del collegamento. Non trasferire automaticamente gli abbinamenti o i precarichi di una vite a piena capacità della stessa classe.

UNI 9327

Riferimento correlato della famiglia a testa bassa; non equivale a dichiarare identiche tutte le prescrizioni e tolleranze.

Documentazione di fornitura

Dichiarazione di conformità; Certificato materiale; Documento EN 10204 2.2; Certificato EN 10204 3.1; Rapporto dimensionale; Rapporto trattamento; Altra documentazione
Documenti da concordare in fase d'ordine; nessun certificato di lotto è incluso automaticamente.

Componenti correlati

ISO 4762, ISO 4017. Abbinamento da verificare per diametro, passo, resistenza, materiale, finitura e condizioni del collegamento.

Richiedi offerta

Indica norma, diametro, passo, lunghezza ove applicabile, materiale, classe o durezza, finitura, quantità e documenti. Altre misure e produzioni dedicate sono valutabili su richiesta, con quantitativi minimi concordati.

Configurazioni tecniche di riferimento: non rappresentano quantità a stock.

Altri materiali e specifiche

Per esigenze diverse dalle combinazioni tabellate, richiedi la variante in alluminio, ottone, nylon, duplex, superduplex oppure secondo una specifica ASTM. Definiamo lega o grade, dimensioni, requisiti meccanici e finitura sulla richiesta; il riferimento geometrico non implica automaticamente conformità alla norma del prodotto.