# Testa svasata PH - Filetto 30° - senza punta

Avvitamento diretto nelle materie plastiche. Geometria di riferimento Kilton 106: verificare il materiale del componente, il preforo e le condizioni di montaggio.

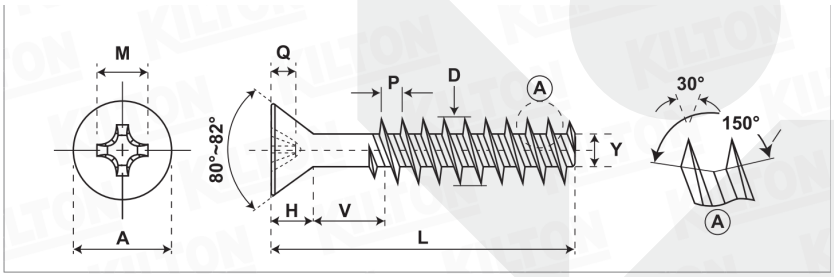
Filetto 30°



Foto indicativa: impronta, punta e quote dell'esecuzione sono definite dal disegno tecnico.

Riferimento geometrico: Kilton 106 · Filettatura: Filetto 30° · Impronta: PH · Unità: mm

## Disegno tecnico e legenda




| | |
|---|---|
| A | Diametro testa |
| H | Altezza testa |
| Q | Profondità impronta |
| M | Larghezza impronta |
| R | Raggio di raccordo sottotesta |
| V | Tratto non filettato sottotesta, massimo |
| D | Diametro esterno del filetto |
| P | Passo del filetto |
| Y | Diametro di nocciolo |
| L | Lunghezza da indicare nella richiesta; riferimento come da disegno |

Disegno Kilton 106, non in scala.

## Quote dimensionali

Quote in mm, salvo numero impronta. Le coppie min / max indicano i limiti dimensionali della specifica esecuzione Kilton 106. Il trattino indica un dato non riportato dal produttore. La lunghezza si specifica liberamente in richiesta.

| Diametro nominale | A min max | H | Q min max | Drive n° | M | R |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 2,2 | 3,70 / 4,00 | 1,20 | 1,02 / 1,32 | 1 | 2,40 | 0,40 |
| 2,5 | 4,70 / 5,00 | 1,50 | 1,25 / 1,76 | 1 | 2,50 | 0,40 |
| 3 | 5,20 / 5,50 | 1,70 | 1,40 / 1,70 | 1 | 3,00 | 0,40 |
| 3,5 | 6,44 / 6,80 | 2,20 | 1,62 / 2,12 | 2 | 3,70 | 0,40 |
| 4 | 7,14 / 7,50 | 2,30 | 2,03 / 2,53 | 2 | 4,60 | 0,40 |
| 5 | 7,74 / 8,10 | 2,40 | 2,11 / 2,62 | 2 | 4,70 | 0,50 |
| 6 | 10,37 / 10,80 | 3,50 | 2,95 / 3,53 | 3 | 6,80 | 0,60 |

| Diametro nominale | V max | D min max | P | Y |
|---|---|---|---|---|
| 2,2 | 1,10 | 2,20 / 2,34 | 0,98 | 1,23 |
| 2,5 | 1,30 | 2,50 / 2,64 | 1,12 | 1,38 |
| 3 | 1,50 | 3,00 / 3,18 | 1,34 | 1,63 |
| 3,5 | 1,80 | 3,50 / 3,68 | 1,57 | 1,89 |
| 4 | 2,00 | 4,00 / 4,18 | 1,79 | 2,14 |
| 5 | 2,50 | 5,00 / 5,18 | 2,24 | 2,66 |
| 6 | 3,00 | 6,00 / 6,18 | 2,69 | 3,16 |

## Materiali e finiture

| Materiale | Finitura | Fonte |
|---|---|---|
| Acciaio C1018-C1022 | Da specificare in offerta | Kilton 106 |
| Acciaio inox A2 | Da confermare per l’esecuzione richiesta | IN106 |

Materiale, finitura e disponibilità vengono confermati da Dueemme in offerta. Le quote dell’esecuzione in acciaio non si estendono automaticamente alle versioni inox.

## Documentazione

| Documento | Stato |
|---|---|
| Dichiarazione di conformità | Da concordare in fase d’ordine |
| Certificato materiale | Da concordare in fase d’ordine |
| Documento EN 10204 2.2 | Da concordare in fase d’ordine |
| Certificato EN 10204 3.1 | Da concordare in fase d’ordine |
| Rapporto dimensionale | Da concordare in fase d’ordine |
| Rapporto trattamento | Da concordare in fase d’ordine |
| Altra documentazione | Da concordare in fase d’ordine |

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

## Indicazioni per l’impiego

Il preforo e la coppia di montaggio dipendono dal polimero, dalle cariche, dallo spessore e dalla geometria della sede. Validare l’avvitamento sul componente reale; non applicare automaticamente coppie previste per viti metriche.

Le esecuzioni HI-LO e quelle a 30° hanno profili differenti. Le sigle commerciali PT, DELTA PT ed ecosyn plast non costituiscono equivalenze automatiche con la geometria qui riportata.

## Fonti tecniche

Kilton 106 · IN106