Testa ranellata TX - Filetto 30° - senza punta

Avvitamento diretto nelle materie plastiche. Geometria di riferimento Kilton 107TX: verificare il materiale del componente, il preforo e le condizioni di montaggio.

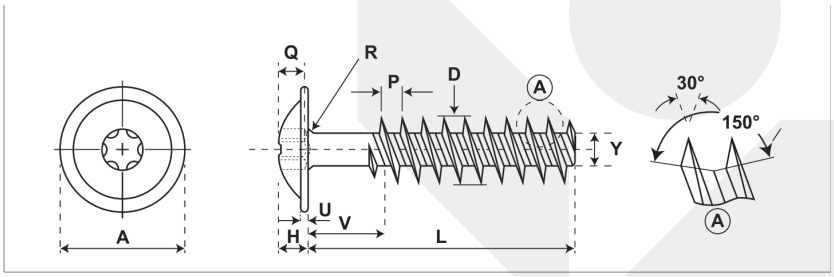
Filetto 30°



Foto indicativa: impronta, punta e quote dell’esecuzione sono definite dal disegno tecnico.

Riferimento geometrico: Kilton 107TX · Filettatura: Filetto 30° · Impronta: TX · Unità: mm

Disegno tecnico e legenda



A	Diametro testa
H	Altezza testa
Q	Profondità impronta
R	Raggio di raccordo sottotesta
U	Spessore della flangia
V	Tratto non filettato sottotesta, massimo
D	Diametro esterno del filetto
P	Passo del filetto
Y	Diametro di nocciolo
L	Lunghezza da indicare nella richiesta; riferimento come da disegno

Disegno Kilton 107TX, non in scala.

Quote dimensionali

Quote in mm, salvo numero impronta. Le coppie min / max indicano i limiti dimensionali della specifica esecuzione Kilton 107TX. Il trattino indica un dato non riportato dal produttore. La lunghezza si specifica liberamente in richiesta.

Diametro nominale	A min max	H min max	Q min max	Drive n°	R	U
2,5	5,40 / 5,90	1,25 / 1,55	1,03 / 1,15	T8	0,40	0,60
3	5,80 / 6,20	1,45 / 1,75	1,27 / 1,39	T10	0,40	0,60
3,5	7,69 / 8,15	2,25 / 2,55	1,27 / 1,39	T10	0,40	0,80
4	8,46 / 8,94	2,35 / 2,65	1,65 / 1,77	T20	0,40	0,80
5	9,60 / 10,00	2,40 / 2,80	1,65 / 1,77	T20	0,50	1,00
6	12,50 / 12,98	3,40 / 3,80	1,91 / 2,03	T25	0,60	1,20

Diametro nominale	V max	D min max	P	Y min
2,5	1,30	2,50 / 2,64	1,12	1,38
3	1,50	3,00 / 3,18	1,34	1,63
3,5	1,80	3,50 / 3,68	1,57	1,89
4	2,00	4,00 / 4,18	1,79	2,14
5	2,50	5,00 / 5,18	2,24	2,66
6	3,00	6,00 / 6,18	2,69	3,16

Materiali e finiture

Materiale	Finitura	Fonte
Acciaio C1018-C1022	Da specificare in offerta	Kilton 107TX
Acciaio inox A2	Da confermare per l’esecuzione richiesta	IN107TX

Materiale, finitura e disponibilità vengono confermati da Dueemme in offerta. Le quote dell’esecuzione in acciaio non si estendono automaticamente alle versioni inox.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Indicazioni per l’impiego

Il preforo e la coppia di montaggio dipendono dal polimero, dalle cariche, dallo spessore e dalla geometria della sede. Validare l’avvitamento sul componente reale; non applicare automaticamente coppie previste per viti metriche.

Le esecuzioni HI-LO e quelle a 30° hanno profili differenti. Le sigle commerciali PT, DELTA PT ed ecosyn plast non costituiscono equivalenze automatiche con la geometria qui riportata.

Fonti tecniche

Kilton 107TX · IN107TX