Testa cilindrica PH - HI-LO - senza punta

Avvitamento diretto nelle materie plastiche. Geometria di riferimento Kilton 161SP: verificare il materiale del componente, il preforo e le condizioni di montaggio.

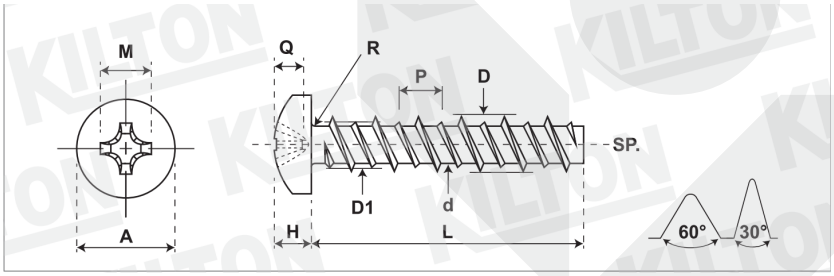
HI-LO



Foto indicativa: impronta, punta e quote dell’esecuzione sono definite dal disegno tecnico.

Riferimento geometrico: Kilton 161SP · Filettatura: HI-LO · Impronta: PH · Unità: mm

Disegno tecnico e legenda



A	Diametro testa
H	Altezza testa
Q	Profondità impronta
M	Larghezza impronta
R	Raggio di raccordo sottotesta
D1	Diametro esterno del filetto basso
D	Diametro esterno del filetto alto
d	Diametro di nocciolo
P	Passo tra due creste del filetto alto
L	Lunghezza da indicare nella richiesta; riferimento come da disegno
SP.	Estremità senza punta

Disegno Kilton 161SP, non in scala.

Quote dimensionali

Quote in mm, salvo numero impronta. Le coppie min / max indicano i limiti dimensionali della specifica esecuzione Kilton 161SP. Il trattino indica un dato non riportato dal produttore. La lunghezza si specifica liberamente in richiesta.

Diametro nominale	A min max	H min max	Q min max	Drive n°	M	R
2,5	3,90 / 4,20	1,55 / 1,80	0,86 / 1,32	1	2,60	0,30
3	4,60 / 4,90	1,75 / 2,00	1,30 / 1,60	1	2,70	0,35
3,5	5,30 / 5,60	1,95 / 2,20	1,35 / 1,80	1	3,00	0,40
4	6,54 / 6,90	2,35 / 2,60	1,40 / 2,03	2	4,20	0,50
4,5	7,14 / 7,50	2,55 / 2,80	1,63 / 2,26	2	4,40	0,50
5	7,84 / 8,20	2,75 / 3,05	1,80 / 2,46	2	4,60	0,60
5,5	9,14 / 9,50	3,25 / 3,55	2,26 / 2,87	2	5,00	0,70
6	10,37 / 10,80	3,65 / 3,95	2,49 / 3,15	3	6,50	0,80

Diametro nominale	D1	D min max	d max	P
2,5	-	2,45 / 2,65	-	-
3	2,49	2,95 / 3,15	1,95	2,10
3,5	2,74	3,35 / 3,65	2,15	2,50
4	3,14	3,80 / 4,10	2,45	2,70
4,5	3,44	4,35 / 4,65	2,65	2,80
5	3,79	4,80 / 5,10	3,00	3,00
5,5	4,29	5,30 / 5,60	3,50	3,00
6	4,79	5,80 / 6,10	3,90	3,10

Materiali e finiture

Materiale	Finitura	Fonte
Acciaio C1018-C1022	Zincatura Cr3	Kilton 161SP
Acciaio inox A2	Da confermare per l’esecuzione richiesta	IN161SP

Materiale, finitura e disponibilità vengono confermati da Dueemme in offerta. Le quote dell’esecuzione in acciaio non si estendono automaticamente alle versioni inox.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d’ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d’ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d’ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d’ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d’ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d’ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Indicazioni per l’impiego

Il preforo e la coppia di montaggio dipendono dal polimero, dalle cariche, dallo spessore e dalla geometria della sede. Validare l’avvitamento sul componente reale; non applicare automaticamente coppie previste per viti metriche.

Le esecuzioni HI-LO e quelle a 30° hanno profili differenti. Le sigle commerciali PT, DELTA PT ed ecosyn plast non costituiscono equivalenze automatiche con la geometria qui riportata.

Fonti tecniche

Kilton 161SP · IN161SP