

Spina elastica a spirale, serie normale

Elemento di collegamento e posizionamento. Quote geometriche e tolleranze separate da materiali e trattamenti; lunghezza da indicare nella richiesta di offerta.

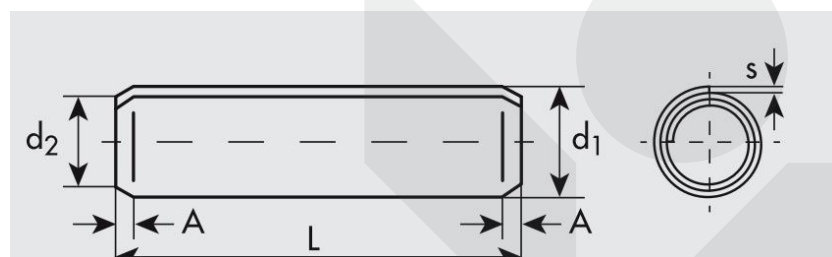
ISO 8750 / ex DIN 7343 / ex UNI 6875

Riferimenti: ISO 8750 / ex DIN 7343 / ex UNI 6875 · Tolleranza / controllo: Diametro libero · Esecuzione: Vedi disegno e note tecniche · Unità: mm



Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

Disegno tecnico



d1	Diametro esterno libero, prima del montaggio.
d2	Diametro di imbocco.
A	Smusso terminale.
s	Spessore della parete.
I / L	Lunghezza richiesta, da indicare in offerta.

Disegno di riferimento Gandini. Quote in mm; non in scala. L identifica la lunghezza da specificare in offerta.

Quote geometriche di riferimento

Quote in mm. Le lunghezze di fornitura non sono elencate: indicare la lunghezza richiesta nella richiesta d'offerta.

I dati identificano la geometria, non la disponibilità. La tolleranza del diametro è distinta da quella della lunghezza. Il trattino indica una quota non documentata nella fonte, da verificare sul disegno di fornitura.

Ø nominale	A ≈	d1 min	d1 max	d2 max	s
1	0,3	1,05	1,15	0,95	0,08
1,2	0,4	1,25	1,35	1,15	0,10
1,5	0,5	1,62	1,73	1,40	0,13
2	0,7	2,13	2,25	1,90	0,17
2,5	0,7	2,65	2,78	2,40	0,21
3	0,9	3,15	3,30	2,90	0,25
3,5	1,0	3,67	3,84	3,40	0,29
4	1,1	4,20	4,40	3,90	0,33
5	1,3	5,25	5,50	4,85	0,42
6	1,5	6,25	6,50	5,85	0,50
8	2,0	8,30	8,63	7,80	0,67
10	2,5	10,35	10,80	9,75	0,84
12	3,0	12,40	12,85	11,70	1,00
14	3,5	14,45	14,95	13,60	1,20
16	4,0	16,45	17,00	15,60	1,30

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Materiale	Stato / requisiti	Lavorazione / finitura
Acciaio per molle CK67 / CK75 / 55Si7	Acciaio elastico; grado a scelta del costruttore	Trattamento superficiale da specificare
Inox 1.4310 / AISI 301; AISI 304 secondo esecuzione Gandini	Stato elastico da specificare	Trattamento superficiale da specificare
Inox A1, designazione commerciale King	Grado EN e stato da confermare; non equiparato automaticamente a 1.4310	Trattamento superficiale da specificare

Materiali ed esecuzioni documentati nelle fonti, da specificare in richiesta. Non tutte le combinazioni sono implicite. Grado, trattamento, caratteristiche meccaniche e disponibilità sono confermati da Dueemme in offerta. Le sigle A1/A2/A4 non sostituiscono la specifica metallurgica della spina.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Tolleranze, norme e montaggio

Il diametro d1 è misurato prima del montaggio ed è maggiore del nominale. I limiti d1 min/max descrivono la spina libera, non il foro. Il diametro nominale identifica l'accoppiamento; foro e condizioni di montaggio vanno prescritti separatamente.

Quote della serie Gandini in acciaio. Le esecuzioni inox richiedono conferma del disegno e delle caratteristiche meccaniche; non si trasferiscono automaticamente carichi di taglio o trattamenti dall'acciaio. Il trattino indica una quota non documentata, da definire in offerta.

I riferimenti ISO/UNI correlati non dichiarano identità automatica: confermare norma, edizione e disegno di fornitura.

Riferimenti tecnici

Gandini - dati tecnici

Gandini - dati tecnici

Gandini - dati tecnici

King