

Spina cilindrica non temprata con foro filettato, m6

Elemento di collegamento e posizionamento. Quote geometriche e tolleranze separate da materiali e trattamenti; lunghezza da indicare nella richiesta di offerta.

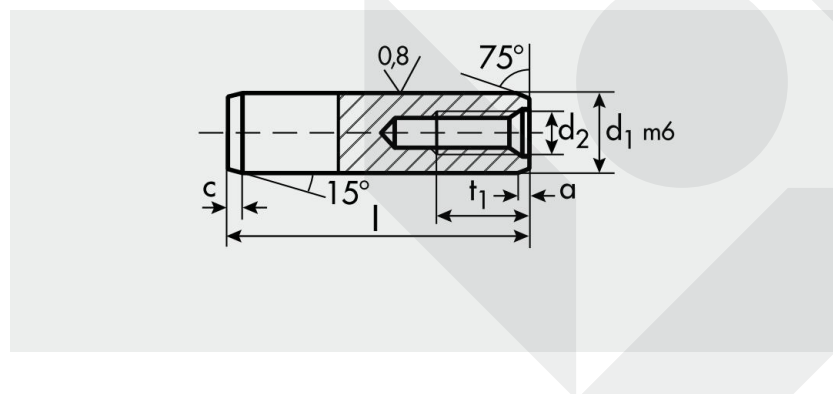
DIN 7979 C / ISO 8733 / ex UNI 6364 B

Riferimenti: DIN 7979 C / ISO 8733 / ex UNI 6364 B · Tolleranza / controllo: m6 · Esecuzione: Vedi disegno e note tecniche · Unità: mm



Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

Disegno tecnico



d1	Diametro esterno, tolleranza m6.
d2	Filetto di estrazione.
a	Smusso terminale.
c	Smusso dell'estremità opposta al foro.
t1	Profondità del foro filettato.
I / L	Lunghezza richiesta, da indicare in offerta.

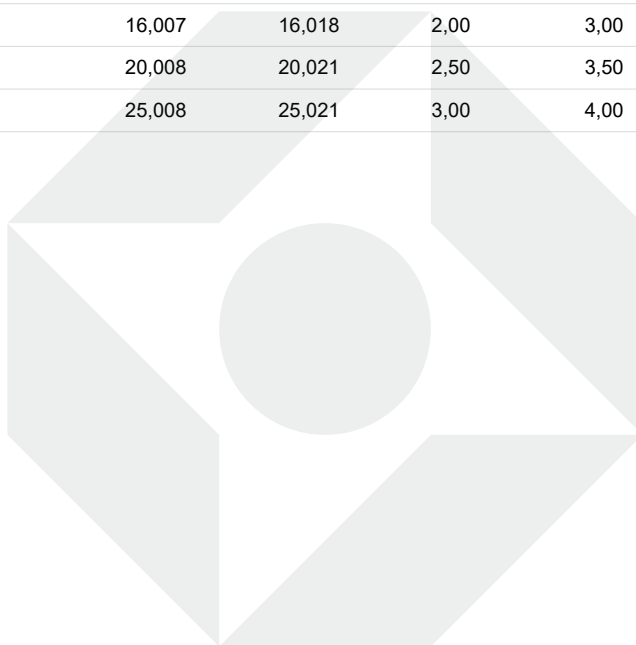
Disegno di riferimento Gandini. Quote in mm; non in scala. L identifica la lunghezza da specificare in offerta.

Quote geometriche di riferimento

Quote in mm. Le lunghezze di fornitura non sono elencate: indicare la lunghezza richiesta nella richiesta d'offerta.

I dati identificano la geometria, non la disponibilità. La tolleranza del diametro è distinta da quella della lunghezza. Il trattino indica una quota non documentata nella fonte, da verificare sul disegno di fornitura.

d	Tolleranza d	d min	d max	a ≈	c ≈	d2	t1
4,0	m6	4,004	4,012	-	-	M2,5	-
5,0	m6	5,004	5,012	-	-	M3	-
6,0	m6	6,004	6,012	0,80	1,20	M4	6
8,0	m6	8,006	8,015	1,00	1,60	M5	8
10,0	m6	10,006	10,015	1,20	2,00	M6	10
12,0	m6	12,007	12,018	1,60	2,50	M6	12
14,0	m6	14,007	14,018	1,80	2,50	M8	12
16,0	m6	16,007	16,018	2,00	3,00	M8	12
20,0	m6	20,008	20,021	2,50	3,50	M10	16
25,0	m6	25,008	25,021	3,00	4,00	M16	24



Materiali, classi, finiture e trattamenti

Materiale	Stato / requisiti	Lavorazione / finitura
Acciaio AVP o acciaio al carbonio	Non temprata	Rettificata
Inox AISI 303 (1.4305)	Non temprata	Rettificata

Materiali ed esecuzioni documentati nelle fonti, da specificare in richiesta. Non tutte le combinazioni sono implicite. Grado, trattamento, caratteristiche meccaniche e disponibilità sono confermati da Dueemme in offerta. Le sigle A1/A2/A4 non sostituiscono la specifica metallurgica della spina.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Tolleranze, norme e montaggio

Foro filettato per l'estrazione; d2 indica il filetto, t1 la profondità utile indicata dal catalogo. Verificare la profondità prima di scegliere l'estrattore. Il simbolo - indica un dato non riportato dalla fonte.

I riferimenti ISO/UNI correlati non dichiarano identità automatica: confermare norma, edizione e disegno di fornitura.

Riferimenti tecnici

Gandini - dati tecnici

Gandini - dati tecnici

WDS - tolleranze del diametro