

Spina cilindrica temprata e rettificata, m6

Elemento di collegamento e posizionamento. Quote geometriche e tolleranze separate da materiali e trattamenti; lunghezza da indicare nella richiesta di offerta.

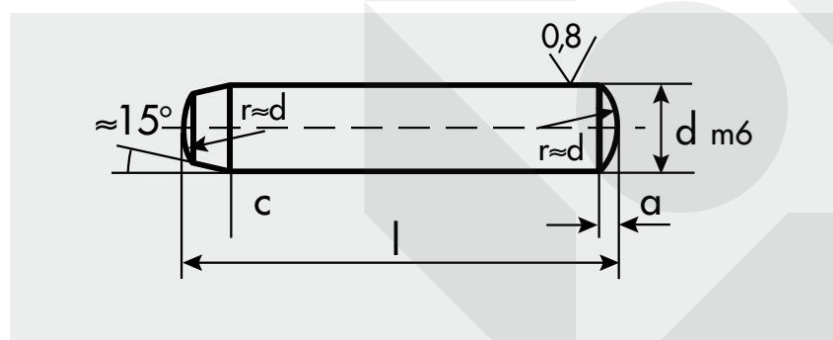
DIN 6325 / ISO 8734 / ex UNI 6364 A

Riferimenti: DIN 6325 / ISO 8734 / ex UNI 6364 A · Tolleranza / controllo: m6 · Esecuzione: Vedi disegno e note tecniche · Unità: mm



Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

Disegno tecnico



d	Diametro della spina, tolleranza m6.
a	Smusso terminale.
c	Quota dello smusso a circa 15°.
r	Raggio dell'estremità.
l / L	Lunghezza richiesta, da indicare in offerta.

Disegno di riferimento Gandini. Quote in mm; non in scala. L identifica la lunghezza da specificare in offerta.

Quote geometriche di riferimento

Quote in mm. Le lunghezze di fornitura non sono elencate: indicare la lunghezza richiesta nella richiesta d'offerta.

I dati identificano la geometria, non la disponibilità. La tolleranza del diametro è distinta da quella della lunghezza. Il trattino indica una quota non documentata nella fonte, da verificare sul disegno di fornitura.

d	Tolleranza d	d min	d max	a ≈	c ≈
1,0	m6	1,002	1,008	0,15	0,50
1,5	m6	1,502	1,508	0,23	0,60
2,0	m6	2,002	2,008	0,30	0,80
2,5	m6	2,502	2,508	0,40	1,00
3,0	m6	3,002	3,008	0,45	1,20
4,0	m6	4,004	4,012	0,60	1,40
5,0	m6	5,004	5,012	0,75	1,70
6,0	m6	6,004	6,012	0,90	2,10
8,0	m6	8,006	8,015	1,20	2,60
10,0	m6	10,006	10,015	1,50	3,00
12,0	m6	12,007	12,018	1,80	3,80
14,0	m6	14,007	14,018	2,00	4,00
16,0	m6	16,007	16,018	2,50	4,70
20,0	m6	20,008	20,021	3,00	6,00

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Materiale	Stato / requisiti	Lavorazione / finitura
Acciaio 100Cr6 (1.3505)	Temprata, 58-62 HRC	Rettificata

Materiali ed esecuzioni documentati nelle fonti, da specificare in richiesta. Non tutte le combinazioni sono implicite. Grado, trattamento, caratteristiche meccaniche e disponibilità sono confermati da Dueemme in offerta. Le sigle A1/A2/A4 non sostituiscono la specifica metallurgica della spina.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Tolleranze, norme e montaggio

Tolleranza m6 sul diametro. Gandini documenta anche h6 su richiesta: deve essere prescritta espressamente e non usa i limiti m6 della tabella.

I riferimenti ISO/UNI correlati non dichiarano identità automatica: confermare norma, edizione e disegno di fornitura.

Riferimenti tecnici

Gandini - dati tecnici

WDS - tolleranze del diametro