Grano con cava esagonale ed estremità a coppa

Vite senza testa per bloccaggio e posizionamento. Quote dimensionali, materiali e trattamenti raccolti nella stessa scheda.

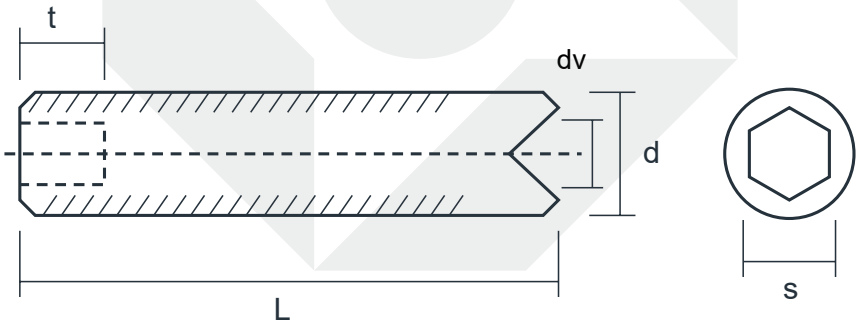
ISO 4029 / DIN 916

Norma dimensionale: ISO 4029 · Riferimento DIN: DIN 916 · Impronta: Esagono incassato · Unità: mm



Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

Disegno tecnico



Schema indicativo non in scala. Le quote della tabella definiscono la misura.

d: Filettatura nominale · L: Lunghezza totale · s: Chiave esagonale · t: Profondità minima della cava · dv: Diametro dell’estremità

Quote geometriche di riferimento

Quote in mm. Le lunghezze di fornitura non sono elencate: indicare la lunghezza richiesta nella richiesta d’offerta.

I valori separati da / distinguono le esecuzioni geometriche. Profondità della cava e forma della punta dipendono dall’esecuzione e devono essere confermate sul disegno richiesto.

d	s	t min.	dv
M3	1.5	1.2 / 2	1.4
M4	2	1.5 / 2.5	2
M5	2.5	2 / 3	2.5
M6	3	2 / 3.5	3
M8	4	3 / 5	5
M10	5	4 / 6	6
M12	6	4.8 / 8	8
M14	6	9	9
M16	8	6.4 / 10	10
M20	10	8 / 12	14

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Materiale	Classe / durezza	Finitura
Acciaio	45H	Non rivestito; Zincato bianco
Inox A2	Da specificare secondo ISO 3506-3	Da specificare
Inox A4	Da specificare secondo ISO 3506-3	Da specificare

45H è una classe di durezza per grani secondo ISO 898-5: non è una classe di resistenza a trazione 8.8 o 10.9. Per inox la classe deve essere indicata secondo ISO 3506-3. Materiale, trattamento e misura vengono confermati da Dueemme in offerta.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Norma, tipologie e impiego

La tabella fa riferimento a ISO 4029. DIN 916 e UNI 5929 sono riferimenti correlati: verificare l'edizione e le differenze prima di una sostituzione.

I grani bloccano mediante pressione dell'estremità sul componente. Non sono destinati a sostenere carichi di trazione come una vite con testa. Coppia di serraggio e resistenza del componente devono essere valutate per il collegamento.

Per acciai ad alta durezza con rivestimenti elettrolitici valutare il rischio di infragilimento da idrogeno e i requisiti ISO 4042; un trattamento successivo non garantisce da solo l'eliminazione del rischio.

Riferimenti tecnici

Berardi - ISO 4029 / DIN 916

Inoxmare - ISO 4029 / DIN 916 A2 / A4

Vite senza testa (grano) estremità coppa acciaio classe 45H DIN 916 Zincato bianco

Vite senza testa (grano) estremità coppa DIN 916 inox A2

Vite senza testa (grano) estremità coppa DIN 916 acciaio classe 45H