Grano con cava esagonale ed estremità cilindrica

Vite senza testa per bloccaggio e posizionamento. Quote dimensionali, materiali e trattamenti raccolti nella stessa scheda.

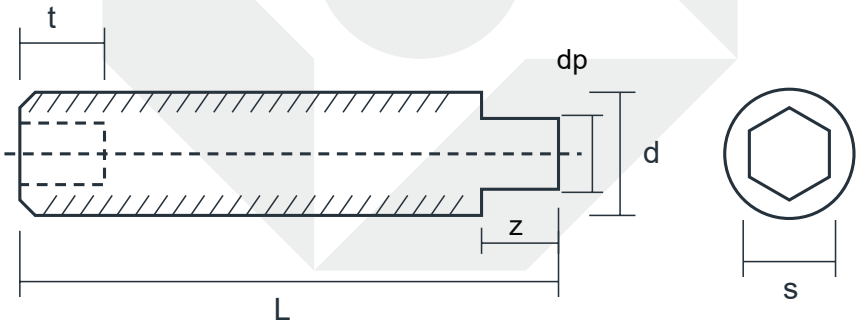
ISO 4028 / DIN 915 / UNI 5925

Norma dimensionale: ISO 4028 · Riferimento DIN: DIN 915 · Impronta: Esagono incassato · Unità: mm



Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

Disegno tecnico



Schema indicativo non in scala. Le quote della tabella definiscono la misura.

d: Filettatura nominale · L: Lunghezza totale · s: Chiave esagonale · t: Profondità minima della cava · dp max.: Diametro dell’estremità · z: Sporgenza della punta cilindrica

Quote geometriche di riferimento

Quote in mm. Le lunghezze di fornitura non sono elencate: indicare la lunghezza richiesta nella richiesta d’offerta.

I valori separati da / indicano rispettivamente esecuzione breve e standard della cava e della punta. z è la sporgenza della punta cilindrica; non è la lunghezza di fornitura. Confermare l’esecuzione sul disegno richiesto.

d	s	t min.	dp	z min.
M3	1.5	1.2 / 2	2	0.75 / 1.5
M4	2	1.5 / 2.5	2.5	1 / 2
M5	2.5	2 / 3	3.5	1.25 / 2.5
M6	3	2 / 3.5	4	1.5 / 3
M8	4	3 / 5	5.5	2 / 4
M10	5	4 / 6	7	2.5 / 5
M12	6	4.8 / 8	8.5	3 / 6
M14	6	5.6 / 9	10	3.5 / 7
M16	8	6.4 / 10	12	4 / 8
M18	10	7.2 / 11	13	4.5 / 9
M20	10	8 / 12	15	5 / 10
M24	12	10 / 15	18	6 / 12

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Materiale	Classe / durezza	Finitura
Acciaio	45H	Non rivestito; nero; zincato bianco
Inox A2	Da specificare secondo ISO 3506-3	Da specificare
Inox A4	Da specificare secondo ISO 3506-3	Da specificare

45H è una classe di durezza per grani secondo ISO 898-5: non è una classe di resistenza a trazione 8.8 o 10.9. Per inox la classe deve essere indicata secondo ISO 3506-3. Materiale, trattamento e misura vengono confermati da Dueemme in offerta.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Norma, tipologie e impiego

La tabella fa riferimento a ISO 4028. DIN 915 e UNI 5925 sono riferimenti correlati: verificare l'edizione e le differenze prima di una sostituzione.

I grani bloccano mediante pressione dell'estremità sul componente. Non sono destinati a sostenere carichi di trazione come una vite con testa. Coppia di serraggio e resistenza del componente devono essere valutate per il collegamento.

Per acciai ad alta durezza con rivestimenti elettrolitici valutare il rischio di infragilimento da idrogeno e i requisiti ISO 4042; un trattamento successivo non garantisce da solo l'eliminazione del rischio.

Riferimenti tecnici

Berardi - UNI 5925 / DIN 915 / ISO 4028

Bossard BN 26 - ISO 4028

Inoxmare - DIN 915 A2 / A4