# Grano con cava esagonale ed estremità conica

Vite senza testa per bloccaggio e posizionamento. Quote dimensionali, materiali e trattamenti raccolti nella stessa scheda.

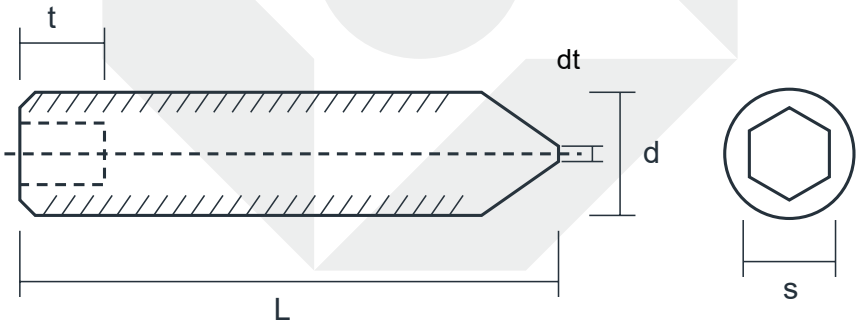
ISO 4027 / DIN 914

Norma dimensionale: ISO 4027 · Riferimento DIN: DIN 914 · Impronta: Esagono incassato · Unità: mm



Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

## Disegno tecnico




Schema indicativo non in scala. Le quote della tabella definiscono la misura.

d: Filettatura nominale · L: Lunghezza totale · s: Chiave esagonale · t: Profondità minima della cava · dt max.: Diametro dell’estremità

## Quote geometriche di riferimento

Quote in mm. Le lunghezze di fornitura non sono elencate: indicare la lunghezza richiesta nella richiesta d’offerta.

I valori separati da / distinguono le esecuzioni geometriche. Profondità della cava e forma della punta dipendono dall’esecuzione e devono essere confermate sul disegno richiesto.

| d | s | t min. | dt max. | α (°) |
|---|---|---|---|---|
| M3 | 1.5 | 1.2 / 2 | 0.75 | 120 / 90 |
| M4 | 2 | 1.5 / 2.5 | 1 | 120 / 90 |
| M5 | 2.5 | 2 / 3 | 1.25 | 120 / 90 |
| M6 | 3 | 2 / 3.5 | 1.5 | 120 / 90 |
| M8 | 4 | 3 / 5 | 2 | 120 / 90 |
| M10 | 5 | 4 / 6 | 2.5 | 120 / 90 |
| M12 | 6 | 4.8 / 8 | 3 | 120 / 90 |
| M14 | 6 | 5.6 / 9 | 4 | 120 / 90 |
| M16 | 8 | 6.4 / 10 | 4 | 120 / 90 |
| M18 | 10 | 7.2 / 11 | 5 | 120 / 90 |
| M20 | 10 | 8 / 12 | 5 | 120 / 90 |
| M22 | 12 | 9 / 13.5 | 6 | 120 / 90 |
| M24 | 12 | 10 / 15 | 6 | 120 / 90 |

## Materiali, classi, finiture e trattamenti

| Materiale | Classe / durezza | Finitura |
|---|---|---|
| Acciaio | 45H | Non rivestito; Zincato bianco; zinco lamellare |
| Inox A2 | Da specificare secondo ISO 3506-3 | Da specificare |
| Inox A4 | Da specificare secondo ISO 3506-3 | Da specificare |

45H è una classe di durezza per grani secondo ISO 898-5: non è una classe di resistenza a trazione 8.8 o 10.9. Per inox la classe deve essere indicata secondo ISO 3506-3. Materiale, trattamento e misura vengono confermati da Dueemme in offerta.

## Documentazione

| Documento | Stato |
|---|---|
| Dichiarazione di conformità | Da concordare in fase d'ordine |
| Certificato materiale | Da concordare in fase d'ordine |
| Documento EN 10204 2.2 | Da concordare in fase d'ordine |
| Certificato EN 10204 3.1 | Da concordare in fase d'ordine |
| Rapporto dimensionale | Da concordare in fase d'ordine |
| Rapporto trattamento | Da concordare in fase d'ordine |
| Altra documentazione | Da concordare in fase d'ordine |

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

## Norma, tipologie e impiego

La tabella fa riferimento a ISO 4027. DIN 914 e UNI 5927 sono riferimenti correlati: verificare l'edizione e le differenze prima di una sostituzione.

I grani bloccano mediante pressione dell'estremità sul componente. Non sono destinati a sostenere carichi di trazione come una vite con testa. Coppia di serraggio e resistenza del componente devono essere valutate per il collegamento.

Per acciai ad alta durezza con rivestimenti elettrolitici valutare il rischio di infragilimento da idrogeno e i requisiti ISO 4042; un trattamento successivo non garantisce da solo l'eliminazione del rischio.

## Riferimenti tecnici

Berardi - ISO 4027 / DIN 914

Inoxmare - ISO 4027 / DIN 914 A2 / A4

Vite senza testa (grano) estremità conica DIN 914 acciaio classe 45H Zincato bianco

Vite senza testa (grano) estremità conica DIN 914 inox A2

Vite senza testa (grano) estremità conica DIN 914 acciaio classe 45H Zinco lamellare Geomet® 321

Vite senza testa (grano) estremità conica DIN 914 acciaio classe 45H