Grano con cava esagonale ed estremità piana

Vite senza testa per bloccaggio e posizionamento. Quote dimensionali, materiali e trattamenti raccolti nella stessa scheda.

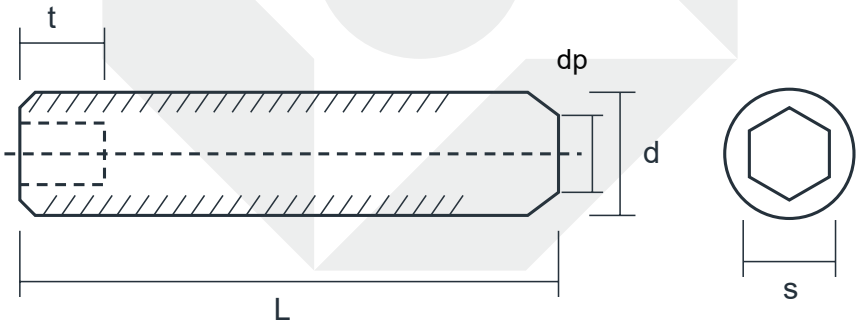
ISO 4026 / DIN 913

Norma dimensionale: ISO 4026 · Riferimento DIN: DIN 913 · Impronta: Esagono incassato · Unità: mm



Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

Disegno tecnico



Schema indicativo non in scala. Le quote della tabella definiscono la misura.

d: Filettatura nominale · L: Lunghezza totale · s: Chiave esagonale · t: Profondità minima della cava · dp max.: Diametro dell’estremità

Quote geometriche di riferimento

Quote in mm. Le lunghezze di fornitura non sono elencate: indicare la lunghezza richiesta nella richiesta d’offerta.

I valori separati da / distinguono le esecuzioni geometriche. Profondità della cava e forma della punta dipendono dall’esecuzione e devono essere confermate sul disegno richiesto.

d	s	t min.	dp max.
M3	1.5	1.2 / 2	2
M4	2	1.5 / 2.5	2.5
M5	2.5	2 / 3	3.5
M6	3	2 / 3.5	4
M8	4	3 / 5	5.5
M10	5	4 / 6	7
M12	6	4.8 / 8	8.5
M14	6	5.6 / 9	10
M16	8	6.4 / 10	12
M18	10	7.2 / 11	13
M20	10	8 / 12	15
M22	12	9 / 13.5	17
M24	12	10 / 15	18

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Materiale	Classe / durezza	Finitura
Acciaio	45H	Non rivestito; Zincato bianco; zincato nero
Inox A2	Da specificare secondo ISO 3506-3	Da specificare
Inox A4	Da specificare secondo ISO 3506-3	Da specificare
Nylon	Non applicabile	Naturale

45H è una classe di durezza per grani secondo ISO 898-5: non è una classe di resistenza a trazione 8.8 o 10.9. Per inox la classe deve essere indicata secondo ISO 3506-3. Materiale, trattamento e misura vengono confermati da Dueemme in offerta.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Norma, tipologie e impiego

La tabella fa riferimento a ISO 4026. DIN 913 e UNI 5923 sono riferimenti correlati: verificare l'edizione e le differenze prima di una sostituzione.

I grani bloccano mediante pressione dell'estremità sul componente. Non sono destinati a sostenere carichi di trazione come una vite con testa. Coppia di serraggio e resistenza del componente devono essere valutate per il collegamento.

Per acciai ad alta durezza con rivestimenti elettrolitici valutare il rischio di infragilimento da idrogeno e i requisiti ISO 4042; un trattamento successivo non garantisce da solo l'eliminazione del rischio.

Riferimenti tecnici

Berardi - ISO 4026 / DIN 913

Inoxmare - ISO 4026 / DIN 913 A2 / A4

Vite senza testa (grano) estremità piana DIN 913 acciaio classe 45H zincato bianco

Vite senza testa (grano) estremità piana DIN 913 nylon naturale

Vite senza testa (grano) estremità piana DIN 913 acciaio inox A2

Vite senza testa (grano) estremità piana DIN 913 acciaio classe 45H zincato nero

Vite senza testa (grano) estremità piana DIN 913 acciaio classe 45H passo fine zincato bianco

Vite senza testa (grano) estremità piana DIN 913 acciaio classe 45H passo fine

Vite senza testa (grano) estremità piana DIN 913 acciaio classe 45H

Vite senza testa (grano) estremità piana DIN 913 acciaio inox A4