

Vite a testa svasata piana con cava esalobata

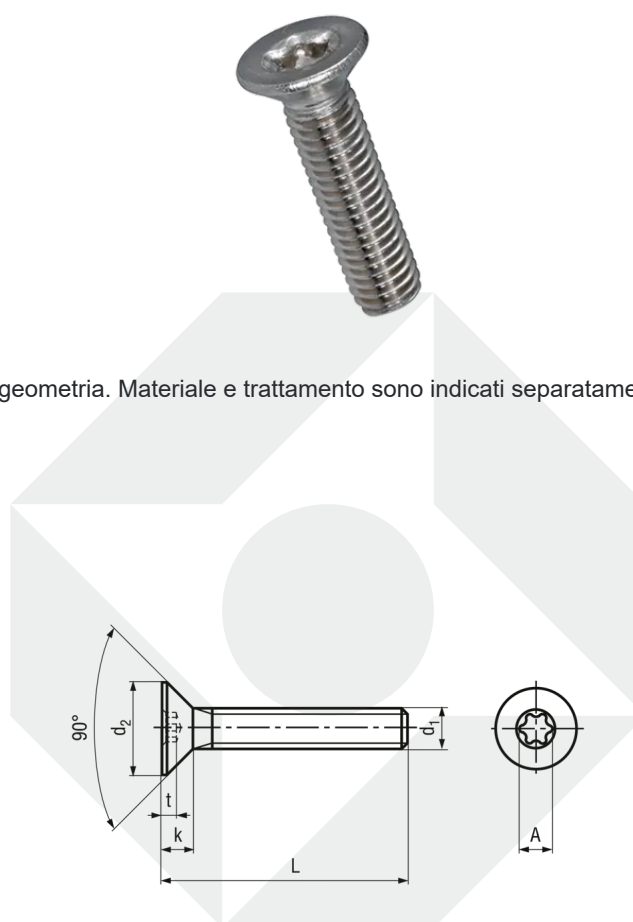
Vite metrica con quote della testa e identificazione dell'impronta. Materiali, classi e finiture sono raccolti separatamente dalle dimensioni.

ISO 14581

Norma dimensionale: ISO 14581 · Passo: Grosso · Impronta: Esalobata TX · Unità: mm

Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

Disegno tecnico



Disegno di riferimento Bossard. Schema non in scala; d1 corrisponde a d e d2 a dk nella tabella.

d: Diametro nominale · dk: Diametro testa · k: Altezza testa · TX: Misura dell'impronta esalobata

Quote geometriche di riferimento

Quote in mm. Le lunghezze di fornitura non sono elencate: indicare la lunghezza richiesta nella richiesta d'offerta.

Quote di riferimento del catalogo Schäfer + Peters 2025 per la norma indicata. Per tolleranze, cava e requisiti di accoppiamento verificare il disegno della specifica esecuzione. Le quote non costituiscono un elenco di disponibilità.

d	dk	k	TX
M1.6	3	0.96	TX5
M2	3.8	1.2	TX6
M2.5	4.7	1.5	TX8
M3	5.5	1.65	TX10
M4	8.4	2.7	TX20
M5	9.3	2.7	TX25
M6	11.3	3.3	TX30
M8	15.8	4.65	TX45
M10	18.3	5	TX50



Materiali, classi, finiture e trattamenti

Materiale	Classe	Finitura
Acciaio	08.8	Zincato bianco
Inox A2	Classe e portata da specificare	Da specificare
Inox A4	Classe e portata da specificare	Da specificare

Materiale, classe, trattamento e documentazione devono essere concordati in offerta. Le esecuzioni simili non implicano equivalenza dimensionale o meccanica. Dueemme conferma la disponibilità sulla richiesta specifica.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Norma, tipologie e impiego

Verificare utensile, appoggio della testa e requisiti di serraggio. Le geometrie a intaglio, esagonali ed esalobate non sono automaticamente intercambiabili. La geometria della testa comporta portata ridotta. Lo zero iniziale nella classe 08.8 è significativo: non equivale a una vite 8.8 a piena portata. Anche per inox occorre verificare la portata della specifica esecuzione secondo ISO 3506-1.

Riferimenti tecnici

Schäfer + Peters 2025 - ISO 14581

Bossard BN 3803

Bossard BN 4851 - 08.8