

Vite a testa svasata piana con cava esagonale

Un'unica scheda per la famiglia: esecuzioni dimensionali DIN e ISO distinte, materiali e finiture separati.

ISO 10642 / DIN 7991

Tipologia: Testa svasata piana · Impronta: Cava esagonale · Filettatura: Metrica, passo grosso nelle tabelle · Lunghezza L: Totale, testa compresa

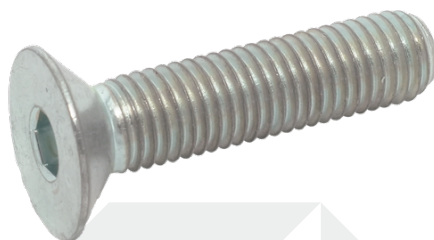
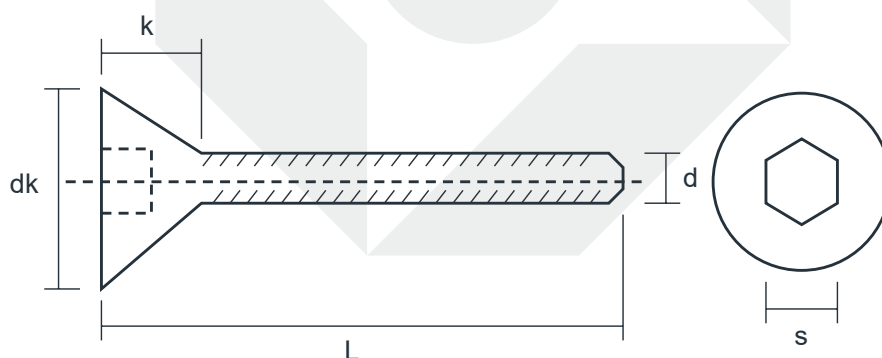


Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

Disegno tecnico



Schema non in scala. d: filetto; L: lunghezza totale; dk: diametro testa; k: altezza testa; s: cava esagonale; t: profondità minima cava. La tabella identifica l'esecuzione DIN o ISO.

Quote geometriche di riferimento

Quote in mm. Le lunghezze di fornitura non sono elencate: indicare la lunghezza richiesta nella richiesta d'offerta.

DIN 7991 e ISO 10642 hanno quote della testa differenti. Il trattino indica una quota non riportata nella tabella fonte; verificarla sul disegno.

Esecuzione	d	dk	k	s	t min.
DIN 7991	M3	6	1.7	2	0.95
DIN 7991	M4	8	2.3	2.5	1.55
DIN 7991	M5	10	2.8	3	2.05
DIN 7991	M6	12	3.3	4	2.25
DIN 7991	M8	16	4.4	5	3.2
DIN 7991	M10	20	5.5	6	4.1
DIN 7991	M12	24	6.5	8	4.3
DIN 7991	M14	27	7	10	4.5
DIN 7991	M16	30	7.5	10	5
DIN 7991	M18	33	8	12	5.2
DIN 7991	M20	36	8.5	12	5.6
ISO 10642	M6	13.44	3.72	4	-
ISO 10642	M8	17.92	4.96	5	-
ISO 10642	M10	22.4	6.2	6	-
ISO 10642	M12	26.88	7.44	8	-

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Materiale	Classe	Finitura	Esecuzione
Acciaio	8.8	Non rivestito; zincato; zinco lamellare; zincato a caldo	Specificare norma ed esecuzione
Acciaio	10.9 / 010.9	Non rivestito; zincato bianco, nero o giallo; zinco lamellare; zincato a caldo	Verificare capacità di carico ridotta e marcatura
Inox A2	Da specificare	Da specificare	DIN 7991 / ISO 10642
Inox A4	Da specificare	Da specificare; ossidazione nera in esecuzioni documentate	DIN 7991 / ISO 10642
A5 / 1.4571	Da specificare	Da specificare	ISO 10642
D6 / 1.4462 Duplex	Da specificare	Da specificare	ISO 10642
A8 / 1.4529 HCR	Da specificare	Da specificare	ISO 10642
Nylon	Non applicabile	Naturale	Geometria di catalogo riferita a DIN 7991

Le finiture sono documentate nei cataloghi di riferimento per singole esecuzioni: non costituiscono una matrice di combinazioni automaticamente disponibili. Dueemme conferma materiale, norma, classe e rivestimento in offerta.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Norma, tipologie e impiego

La testa svasata richiede una sede compatibile. A parità di filetto, una testa ISO può risultare più larga o più alta della corrispondente DIN: verificare dk, k, profondità della cava e svasatura del componente.

Le viti con testa a capacità di carico ridotta richiedono la marcatura e i criteri applicabili della norma. La classe del materiale non permette da sola di assumere il carico di rottura di una vite a piena capacità. Per il nylon valgono proprietà e limiti specifici del polimero.

Le versioni con cava esalobata TX sono geometrie distinte e non vanno ordinate come cava esagonale.

Riferimenti tecnici

Berardi - DIN 7991

VIPA - ISO 10642 / DIN 7991

TOBSTEEL - ISO 10642 A5, Duplex, HCR

Berardi - Nylon / DIN 7991

