

Vite a testa esagonale a passo fine, filetto parziale

Quote geometriche DIN, materiali e finiture della stessa tipologia in una sola scheda. Specificare la lunghezza richiesta liberamente nella richiesta d'offerta.

DIN 960 / ISO 8765 / UNI 5738

Norma dimensionale: DIN 960 · Passo: Fine · Impronta: Esagono esterno · Unità: mm

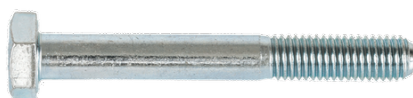
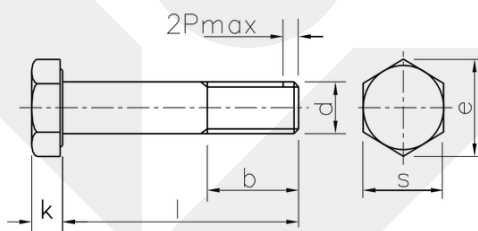


Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

Disegno tecnico



Disegno di riferimento da catalogo Berardi. Quote in mm; schema non in scala.

d x P: Diametro nominale e passo · s: Apertura di chiave · e min.: Misura minima sugli spigoli · k: Altezza testa

Quote geometriche di riferimento

Quote in mm. Le lunghezze di fornitura non sono elencate: indicare la lunghezza richiesta nella richiesta d'offerta.

Quote DIN da catalogo Berardi. I diametri e le quote non costituiscono un elenco di disponibilità. Le lunghezze e l'estensione della parte filettata si definiscono nella richiesta. Per M10, M12, M14 e M22 la chiave ISO differisce dalla DIN: non usare questa tabella per una fornitura ISO. Specificare sempre il passo; uno stesso diametro può avere più passi fini.

d x P	s	e min.	k
M8 x 1	13	14.38	5.3
M10 x 1.25	17	18.9	6.4
M12 x 1.25	19	21.1	7.5
M14 x 1.5	22	24.49	8.8
M16 x 1.5	24	26.75	10
M18 x 1.5	27	30.14	11.5
M20 x 1.5	30	33.53	12.5
M22 x 1.5	32	35.72	14
M24 x 2	36	39.98	15
M27 x 2	41	45.2	17
M30 x 2	46	50.85	18.7
M36 x 3	55	60.79	22.5
M10 x 1	17	18.9	6.4
M12 x 1.5	19	21.1	7.5

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Materiale	Classe	Finitura
Acciaio	8.8	Non rivestito; zincato bianco; zinco lamellare GEOMET 321A; zincato giallo Cr(III), anche sigillato
Acciaio	10.9	Non rivestito; zincato bianco; zinco lamellare GEOMET 321A; zincato giallo Cr(III), anche sigillato
Acciaio	12.9	Zincato - specifica da concordare

Materiale, classe, rivestimento ed esecuzione devono essere concordati in offerta; non tutte le combinazioni sono implicite. Le quote geometriche non indicano la disponibilità per materiale. Per acciai ad alta resistenza con rivestimenti elettrolitici definire i requisiti contro l'infragilimento da idrogeno secondo ISO 4042.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Norma, tipologie e impiego

DIN 960 identifica il filetto parziale; DIN 961 il filetto completo. I riferimenti ISO 8765 e ISO 8676 sono correlati e richiedono il controllo delle differenze geometriche. Il passo fine va indicato espressamente e abbinato al filetto femmina corretto.

Riferimenti tecnici

Berardi - DIN 960

Berardi - prodotto

VIPA - DIN 960