

Vite a testa cilindrica bombata con intaglio

Vite metrica con quote della testa e identificazione dell'impronta. Materiali, classi e finiture sono raccolti separatamente dalle dimensioni.

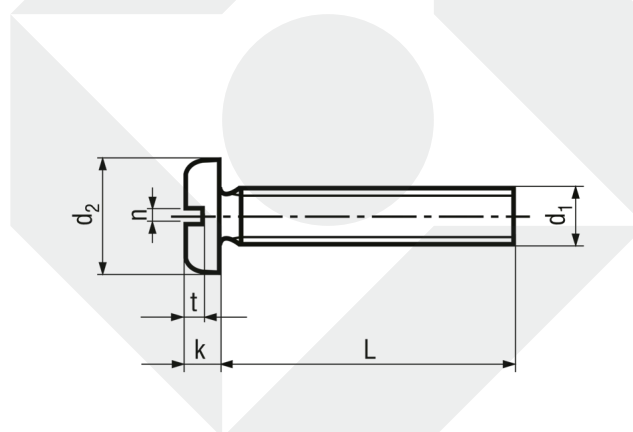
DIN 85 / ISO 1580 / UNI 6108

Norma dimensionale: DIN 85 · Passo: Grosso · Impronta: Intaglio · Unità: mm



Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

Disegno tecnico



Disegno di riferimento Bossard. Schema non in scala; d1 corrisponde a d e d2 a dk nella tabella.

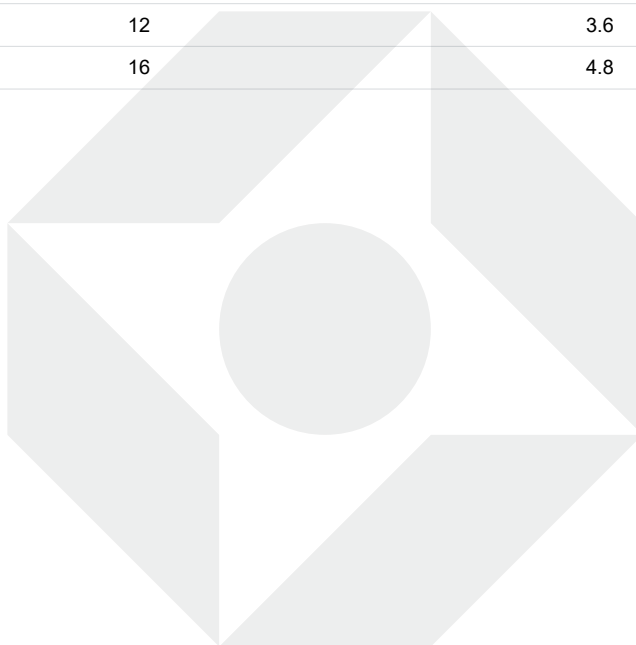
d: Diametro nominale · dk: Diametro testa · k: Altezza testa

Quote geometriche di riferimento

Quote in mm. Le lunghezze di fornitura non sono elencate: indicare la lunghezza richiesta nella richiesta d'offerta.

Quote di riferimento del catalogo Schäfer + Peters 2025 per la norma indicata. Per tolleranze, cava e requisiti di accoppiamento verificare il disegno della specifica esecuzione. Le quote non costituiscono un elenco di disponibilità.

d	dk	k
M1.6	3.2	1
M2	4	1.3
M2.5	5	1.5
M3	6	1.8
M3.5	7	2.1
M4	8	2.4
M5	10	3
M6	12	3.6
M8	16	4.8



Materiali, classi, finiture e trattamenti

Materiale	Classe	Finitura
Acciaio	4.8	Zincato bianco
Inox A2	Classe e portata da specificare	Da specificare
Inox A4	Classe e portata da specificare	Da specificare
Ottone - esecuzione simile	Lega da specificare	Non rivestito; nichelato
Poliammide / nylon - esecuzione simile	Non applicabile	Naturale

Materiale, classe, trattamento e documentazione devono essere concordati in offerta. Le esecuzioni simili non implicano equivalenza dimensionale o meccanica. Dueemme conferma la disponibilità sulla richiesta specifica.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Norma, tipologie e impiego

Verificare utensile, appoggio della testa e requisiti di serraggio. Le geometrie a intaglio, esagonali ed esalobate non sono automaticamente intercambiabili. ISO 1580 e UNI 6108 sono riferimenti correlati a DIN 85: verificare edizione e differenze prima della sostituzione.

Riferimenti tecnici

Schäfer + Peters 2025 - DIN 85

Bossard BN 344

Bossard BN 1404 - ottone

Bossard BN 536 - ottone nichelato

Gandini Miniplast 2024 - MB 85