

Vite a testa tonda con quadro sottotesta

Quote geometriche DIN, materiali e finiture della stessa tipologia in una sola scheda. Specificare la lunghezza richiesta liberamente nella richiesta d'offerta.

DIN 603 / ISO 8677 / UNI 5731

Norma dimensionale: DIN 603 · Passo: Grosso · Impronta: Quadro sottotesta · Unità: mm

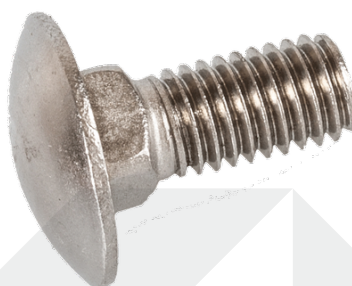
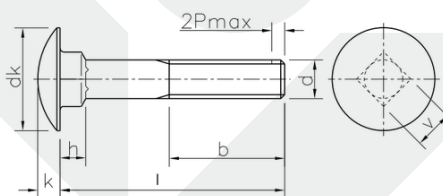


Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

Disegno tecnico



Disegno di riferimento da catalogo Berardi. Quote in mm; schema non in scala.

d: Diametro nominale · dk: Diametro testa · v: Lato quadro sottotesta · k max.: Altezza massima testa · h: Altezza quadro sottotesta

Quote geometriche di riferimento

Quote in mm. Le lunghezze di fornitura non sono elencate: indicare la lunghezza richiesta nella richiesta d'offerta.

Quote DIN da catalogo Berardi. I diametri e le quote non costituiscono un elenco di disponibilità. Le lunghezze e l'estensione della parte filettata si definiscono nella richiesta.

d	dk	v	k max.	h
M5	13	5	3.3	4.1
M6	16	6	3.88	4.6
M8	20	8	4.88	5.6
M10	24	10	5.38	6.6
M12	30	12	6.95	8.75



Materiali, classi, finiture e trattamenti

Materiale	Classe	Finitura
Acciaio	4.8	Non rivestito; zincato bianco
Acciaio	8.8	Non rivestito; zincato bianco
Inox A2	Classe da specificare secondo ISO 3506-1	Da specificare
Inox A4	Classe da specificare secondo ISO 3506-1	Da specificare
Poliammide / nylon - esecuzione simile	Non applicabile	Naturale

Materiale, classe, rivestimento ed esecuzione devono essere concordati in offerta; non tutte le combinazioni sono implicite. Le quote geometriche non indicano la disponibilità per materiale. Per acciai ad alta resistenza con rivestimenti elettrolitici definire i requisiti contro l'infragilimento da idrogeno secondo ISO 4042.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Norma, tipologie e impiego

Il quadro sottotesta impedisce la rotazione se correttamente accoppiato alla sede. Distinguere filetto parziale (riferimento UNI 5731) e completo (riferimento UNI 5732). La versione con dado DIN 555 resta nella stessa famiglia: il dado va richiesto espressamente. ISO 8677 è un riferimento correlato, non una dichiarazione di identità dimensionale.

Riferimenti tecnici

Berardi - DIN 603

Berardi - prodotto

Inoxmare - A2 / A4