Autoforante per cuciture a punta ridotta

Punta ridotta per la cucitura di lamiere sottili. Quote, prestazioni e condizioni d’impiego si riferiscono alla specifica esecuzione Tecfi indicata.

Tecfi AB06

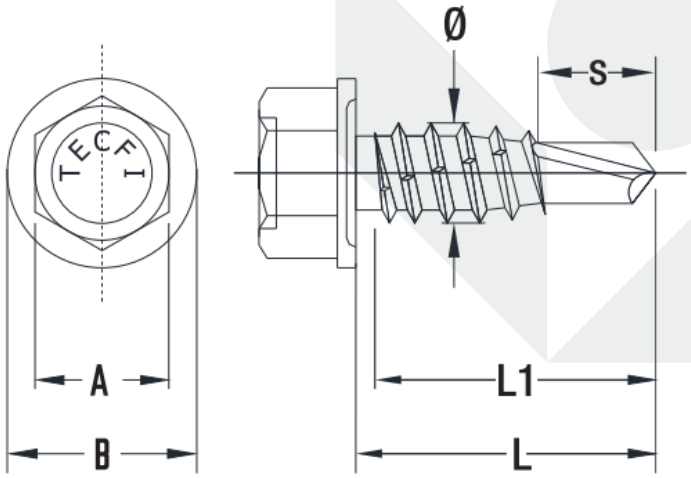
Riferimento: Tecfi AB06 · Filettatura: Autoforante per cuciture · Impronta: Esagono esterno · Unità: mm



Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

Disegno tecnico e legenda

Tecfi AB06



Ø	Diametro esterno vite
s	Lunghezza della punta ridotta, quota geometrica
A	Apertura chiave
B	Diametro flangia integrata
L1	Tratto filettato più punta; da definire sull’esecuzione richiesta
L	Lunghezza richiesta, da indicare in offerta

Disegno non in scala, estratto dalla scheda tecnica Tecfi.

Quote dimensionali

Quote nominali in mm della specifica esecuzione Tecfi. La fonte non indica tolleranze numeriche per queste quote: non vengono attribuite tolleranze generiche o equivalenze DIN/ISO. Confermare il disegno dell'esecuzione in offerta.

Ø	s	A	B
6,3	4,7	10	15

Materiali e finiture

Componente / materiale	Finitura / esecuzione
Vite in acciaio cementato	Zincatura 5 µm, esente CrVI

Dati riferiti a Tecfi AB06. Materiale, finitura ed effettiva disponibilità sono confermati da Dueemme in offerta.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Foratura e condizioni d’impiego

Parametro	Valore della specifica esecuzione
Supporto metallico minimo	0,6 mm
Foratura massima, piastra singola	1,5 mm
Foratura massima, due lamiere accoppiate	1 + 1 mm
Velocità di foratura	1000-1800 rpm

Dati meccanici caratteristici

Parametro	Valore
Mt (Nm)	16,9
Nk (kN)	18
Vk (kN)	6,4
Fk (kN)	1,3

Mt: momento di rottura a torsione, non coppia di montaggio. Nk e Vk: carichi caratteristici di rottura a trazione e taglio, non carichi ammissibili di progetto. Valori della specifica esecuzione documentata; la verifica del collegamento deve considerare lamiere, spessori, geometria e condizioni di installazione. Fk: carico caratteristico di estrazione su lamiera da 0,7 mm.

Riferimenti tecnici

Tecfi AB06 · Scheda tecnica Tecfi IT/EN