Autoforante per cuciture con fresa sul gambo ed EPDM

Punta ridotta per la cucitura di lamiere sottili. Quote, prestazioni e condizioni d’impiego si riferiscono alla specifica esecuzione Tecfi indicata.

Tecfi PLC01

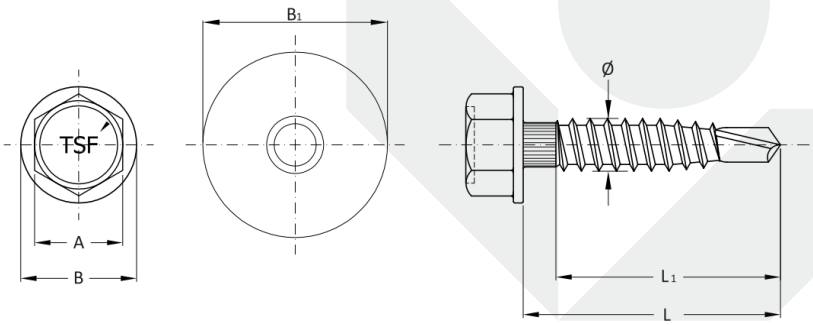
Riferimento: Tecfi PLC01 · Filettatura: Autoforante per cuciture · Impronta: Esagono esterno · Unità: mm



Immagine rappresentativa della geometria. Materiale e trattamento sono indicati separatamente.

Disegno tecnico e legenda

Tecfi PLC01



Ø	Diametro esterno vite
A	Apertura chiave
B	Diametro flangia integrata
B1	Diametro rondella EPDM; solo versione PLC01
L1	Tratto filettato più punta; da definire sull’esecuzione richiesta
L	Lunghezza richiesta, da indicare in offerta

Disegno non in scala, estratto dalla scheda tecnica Tecfi.

Quote dimensionali

Quote nominali in mm della specifica esecuzione Tecfi. La fonte non indica tolleranze numeriche per queste quote: non vengono attribuite tolleranze generiche o equivalenze DIN/ISO. Confermare il disegno dell'esecuzione in offerta.

Rondella separata: foro Ø 5,1 mm, diametro esterno B1 = 14 mm.

Ø	A	B	B1
4,8	8	10	14

Materiali e finiture

Componente / materiale	Finitura / esecuzione
Vite in acciaio cementato	Zincatura 8 µm, esente CrVI
Rondella in acciaio prezincato con guarnizione EPDM	Preassemblata

Dati riferiti a Tecfi PLC01. Materiale, finitura ed effettiva disponibilità sono confermati da Dueemme in offerta.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

Foratura e condizioni d’impiego

Parametro	Valore della specifica esecuzione
Supporto metallico minimo	0,6 mm
Capacità massima di foratura	2 mm
Velocità di foratura	1800-2500 rpm

Dati meccanici caratteristici

Parametro	Valore
Mt (Nm)	8,9
Nk (kN), s = 2 mm	2,2
Nk (kN), s = 1 mm	1,8
Nk (kN), s = 0,6 mm	1,5
Vk (kN)	0,62

Mt: momento di rottura a torsione, non coppia di montaggio. Nk e Vk: carichi caratteristici di rottura a trazione e taglio, non carichi ammissibili di progetto. Valori della specifica esecuzione documentata; la verifica del collegamento deve considerare lamiere, spessori, geometria e condizioni di installazione. Nella tabella prestazionale s indica lo spessore della lamiera di supporto. Regolare il serraggio per comprimere correttamente la guarnizione senza danneggiarla.

Riferimenti tecnici

Tecfi PLC01 · Scheda tecnica Tecfi IT/EN