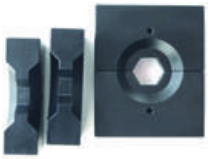
Matrici per crimpatura di terminali



Matrici per la pressatura di terminali con pinza idraulica B12, vendute separatamente. Scegliere la coppia in base al diametro esterno del terminale e al diametro della fune.

Materiale

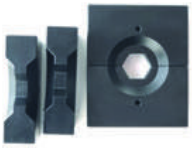
Materiale non specificato nella scheda

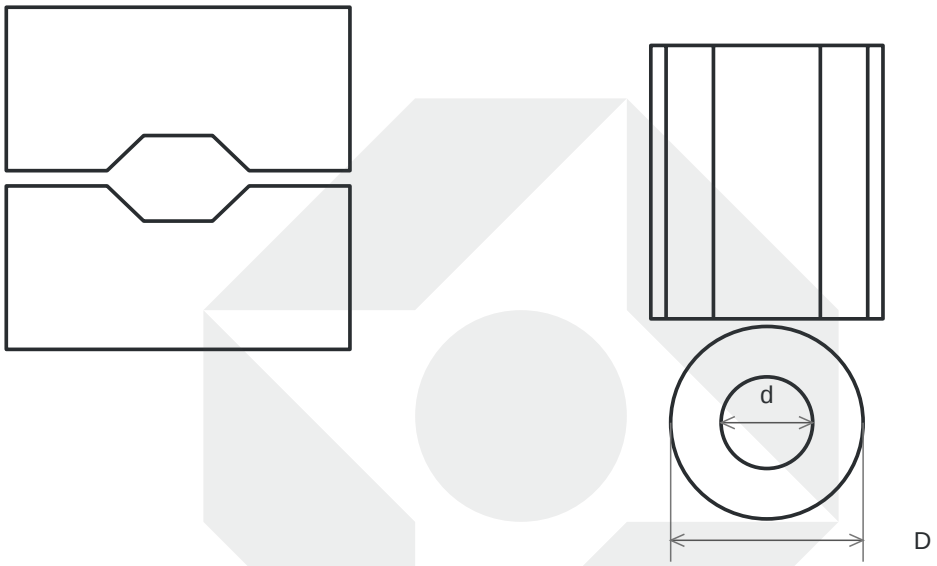
Varianti e dimensioni

Tipo	Ø esterno terminale (mm)	Ø fune (mm)
MINI 2	4,8	2
MINI 3	5,5	2 / 2,5
MINI 4	6,4	3
MINI 5	7,5	4
MINI 6	9	5
MINI 8	12,5	6

Specificare nella richiesta utensile, fune, manicotto o terminale e matrice. La compatibilità va verificata sul sistema completo.

Disegno tecnico





Schema illustrativo non in scala. Quote in mm, salvo diversa indicazione. Non sostituisce le istruzioni d’uso fornite con l’utensile. D: diametro esterno del terminale prima della pressatura; d: diametro della fune. La tabella riguarda le matrici per terminali della pinza B12: le matrici per manicotti ovali sono una serie distinta. La scheda aggiornata indica Ø 6,4 mm per MINI 4; verificare la compatibilità di eventuali terminali nominali 6,5 mm. Numero di pressature, spaziatura, quota finale tra le facce e procedimento vanno confermati per il terminale scelto. Per MINI 4 la fonte riporta due larghezze di pressatura discordanti (6 e 8 mm): non viene pubblicata una procedura dedotta.