Terminali a pressare con testa bombata



Terminali a pressare con testa bombata in acciaio inox AISI 316. Confronta interfacce e misure della configurazione richiesta.

Materiale

AISI 316 / A4

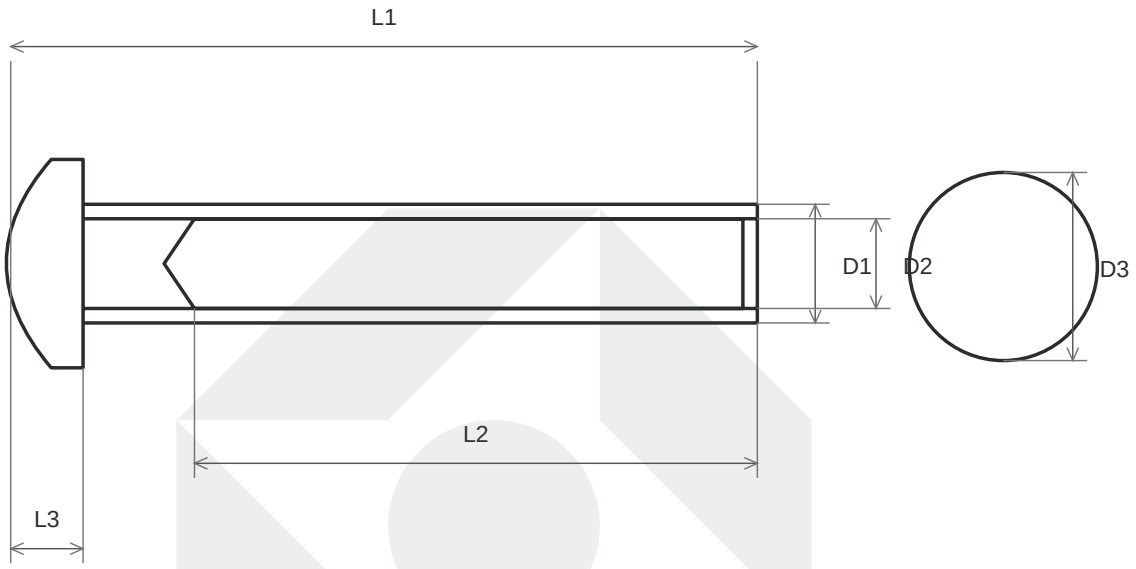
Varianti e dimensioni

Ø fune (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
3	5,5	3,2	9	25	18	2
4	6,5	4,3	11	30	24	2
5	7,5	5,3	13	35	28	2,5
6	9	6,4	16	40	32	3

Verificare la compatibilità di fune, terminale, attacco e attrezzatura. Le quote non definiscono la portata dell’assemblaggio.

Disegno tecnico





Quote in mm, salvo il filetto metrico M. Schema illustrativo non in scala. Quote dei terminali a pressare riferite al pezzo prima della lavorazione. D1: diametro esterno tubolare; D2: foro fune; D3: diametro testa; L1: lunghezza totale; L2: profondità foro; L3: spessore testa. La fonte esclude le matrici della pinza B12 per questi terminali, a causa della parete tubolare ridotta. Confermare attrezzatura e procedimento idonei.