Mini-terminali a pressare con perno lungo destro



Mini-terminali a pressare con perno lungo destro in acciaio inox AISI 316. Confronta interfacce e misure della configurazione richiesta.

Materiale

AISI 316 / A4

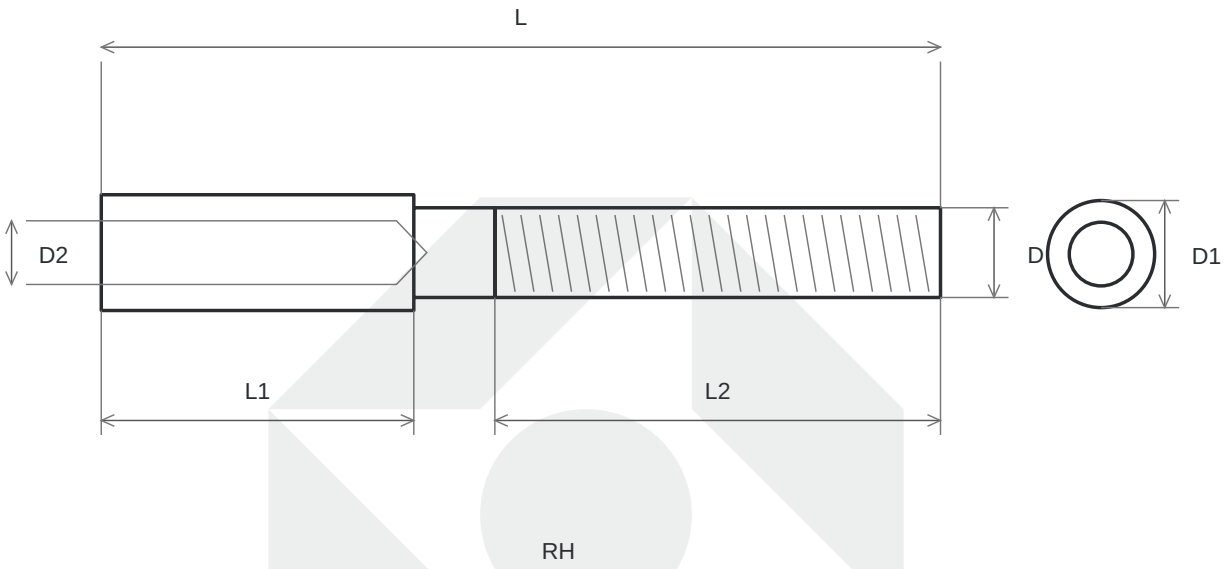
Varianti e dimensioni

Ø fune (mm)	D filetto	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Filetto
4	M6	7,5	4,3	90	25	60	RH
5	M8	9,5	5,3	100	31	60	RH
6	M10	12,5	6,4	125	37	80	RH

Verificare la compatibilità di fune, terminale, attacco e attrezzatura. Le quote non definiscono la portata dell’assemblaggio.

Disegno tecnico





Quote in mm, salvo il filetto metrico M. Schema illustrativo non in scala. Quote dei terminali a pressare riferite al pezzo prima della lavorazione. D: filetto metrico destro (RH); D1: diametro esterno tubolare; D2: foro fune; L: lunghezza totale; L1: tratto di inserimento fune; L2: lunghezza filettata. Finitura liscia e lucida. L1 e L2 si riferiscono a questo disegno: non scambiarle con le lettere dei terminali standard. Possibile allungamento fino al 10% dopo pressatura.