Terminali a pressare con forcella



Terminali a pressare con forcella in acciaio inox AISI 316. Confronta interfacce e misure della configurazione richiesta.

Materiale

AISI 316 / A4

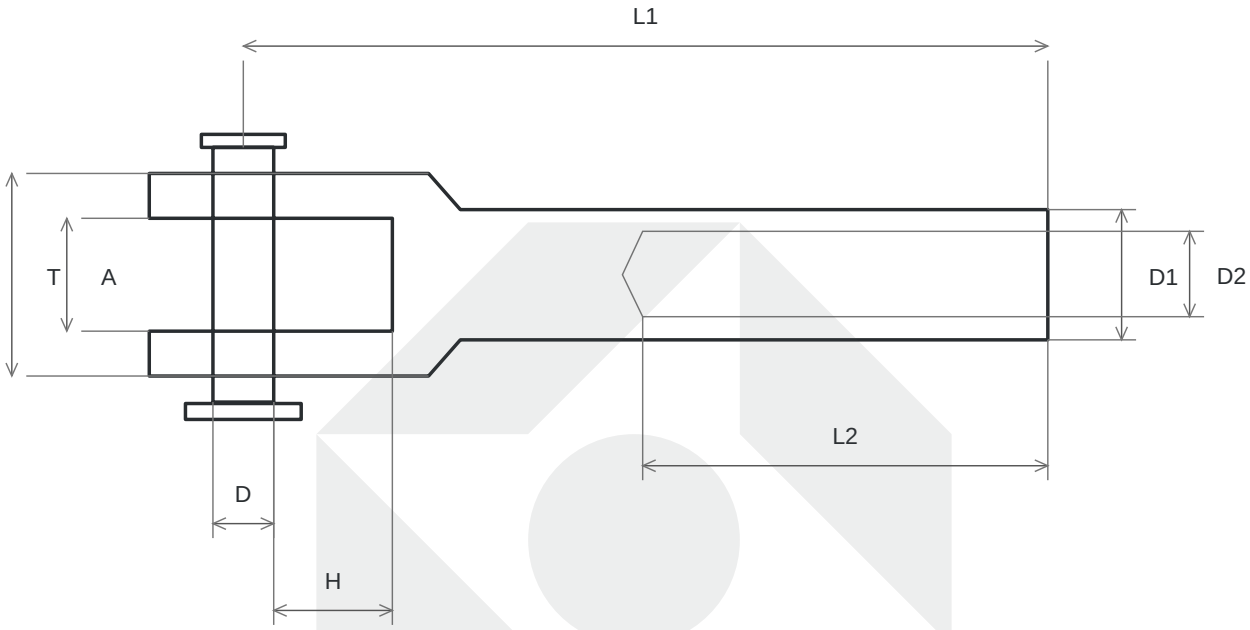
Varianti e dimensioni

Ø fune (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	D (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	A (mm)	T (mm)	H (mm)
2	55	24	4	5,5	2,2	5,5	10,5	8
3	65	32	6	6,4	3,3	7,5	13,5	10
4	77	40	8	7,5	4,3	11	17	11
5	88	57	9	9	5,3	12	20	14
6	106	63	12	12,6	6,4	14	24	20
8	145	85	16	16	8,4	17	29	26
10	150	90	18	18	10,5	20	32	30
12	195	105	20	20	12,6	23	35	35

Verificare la compatibilità di fune, terminale, attacco e attrezzatura. Le quote non definiscono la portata dell’assemblaggio.

Disegno tecnico





Quote in mm, salvo il filetto metrico M. Schema illustrativo non in scala. Quote dei terminali a pressare riferite al pezzo prima della lavorazione. L1: estremità tubolare-centro perno; L2: profondità foro fune; D: diametro perno; D1: diametro esterno tubolare; D2: foro fune; A: apertura forcella; T: larghezza esterna forcella; H: luce dal bordo del perno al fondo della forcella. Forcella saldata, liscia e lucida. La pressatura può allungare L1 fino al 10% secondo la fonte: verificare la misura finale.