Terminali a pressare con occhiello



Terminali a pressare con occhiello in acciaio inox AISI 316. Confronta interfacce e misure della configurazione richiesta.

Materiale

AISI 316 / A4

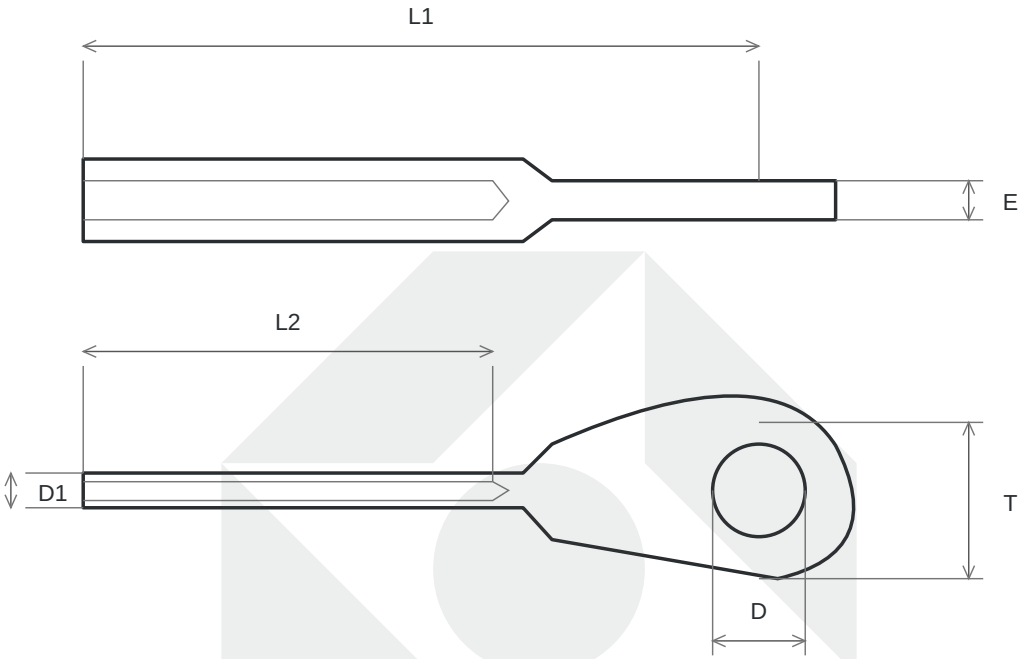
Varianti e dimensioni

Ø fune (mm)	D1 (mm)	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	E (mm)	T (mm)
2,5	5,5	5,5	50	30	3	13
3	6,5	6,5	55	36	4	14
4	7,5	8,5	65	39	6	18
5	9	10	80	50	7	22
6	12,5	12,5	94	62	8	28
8	16	14,5	120	85	10	32
10	18	16,4	142	90	12	35

Verificare la compatibilità di fune, terminale, attacco e attrezzatura. Le quote non definiscono la portata dell’assemblaggio.

Disegno tecnico





Quote in mm, salvo il filetto metrico M. Schema illustrativo non in scala. Quote dei terminali a pressare riferite al pezzo prima della lavorazione. D1: diametro esterno tubolare; D: foro occhiello; L1: estremità tubolare-centro foro, non lunghezza totale; L2: profondità di inserimento fune; E: spessore occhiello; T: larghezza occhiello. Metodo e matrice di pressatura da confermare.