Chiusure a leva standard



Chiusure a leva in acciaio inox AISI 304 / A2. Confronta tipo, geometria del riscontro e quote di montaggio. Specifica nella richiesta la configurazione e le condizioni d’impiego.

Materiale

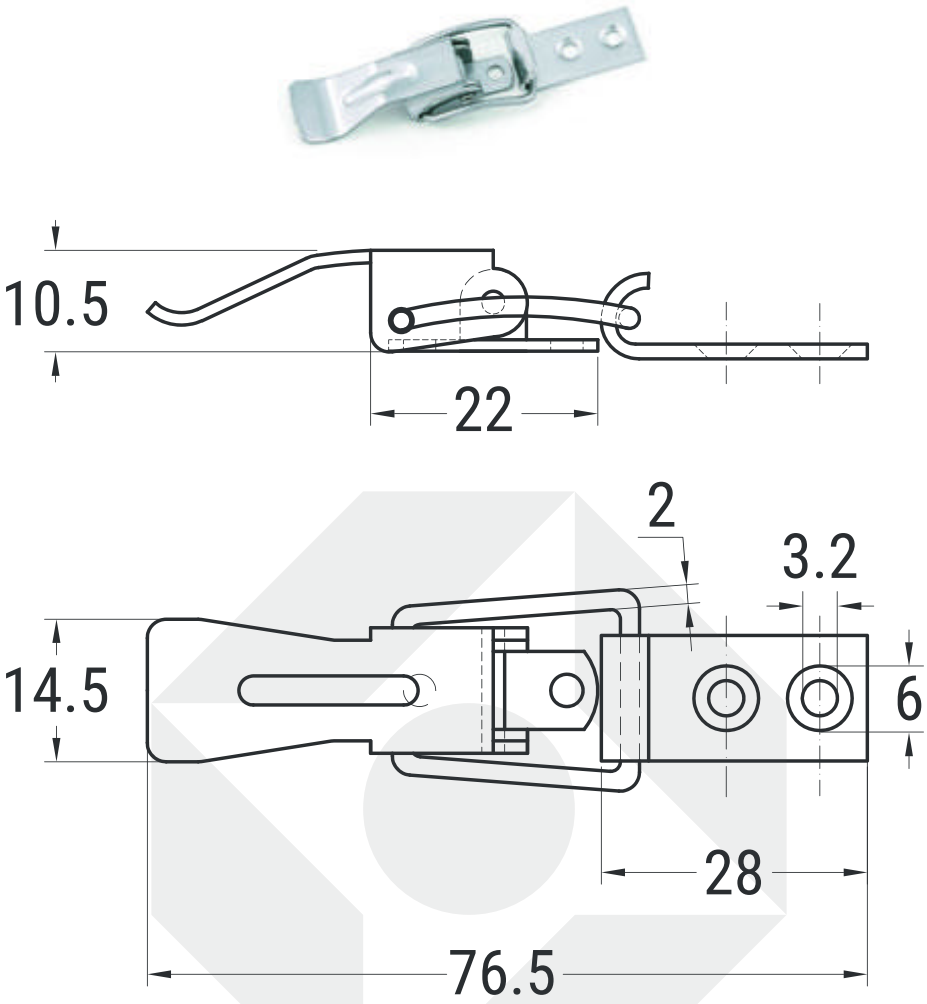
AISI 304 / A2

Varianti e dimensioni

Tipo	Lunghezza / quota regolabile indicata (mm)	Larghezza indicata (mm)	Quota verticale indicata (mm)	Fori principali Ø (mm)	Svasatura Ø (mm)	Carico massimo di lavoro indicativo (kg ca.)	Carico massimo di tensione (kg ca.)
A	76,5	14,5	10,5	3,2	6	40	101
B	55	15	12	3,2	6	56	101
C	90	17	17	5,3	10	50	91
D	52	43	11	3,2	6	56	152
F	102	16,5	11	3,2	6	56	132
G	115	15	17	4,3	8	101	254
H	194	31	20	5,3	10	203	407

Le quote di larghezza e altezza della tabella si riferiscono ai tratti indicati nei disegni, non sempre all’ingombro massimo. Per i tipi I e L la quota regolabile non è la lunghezza totale. Le altre quote e gli interassi sono riportati nei disegni di ciascun tipo.

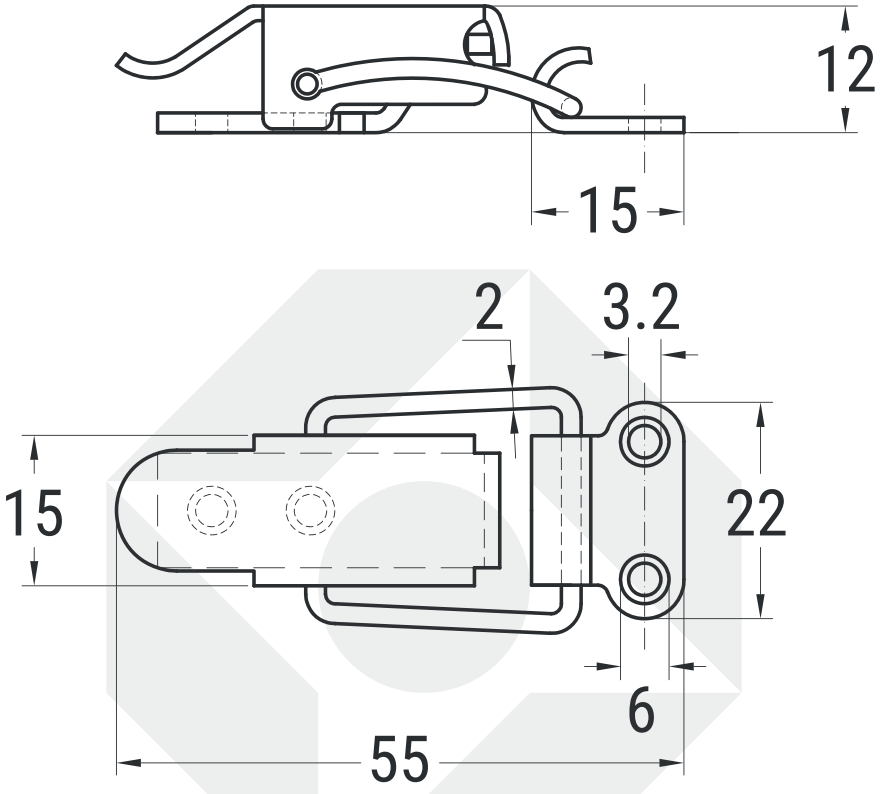
Configurazione A



Quote in mm. Disegni vettoriali non in scala; confrontare la configurazione con la lettera del tipo. Verificare le quote sul prodotto ricevuto prima di praticare i fori. Carichi indicativi del catalogo; il carico massimo di tensione non è il carico di lavoro. Tipo A: lunghezza della base della leva 22 mm; lunghezza della piastra di riscontro 28 mm; sezione del tirante 2 mm.

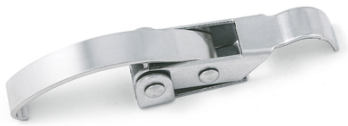
Configurazione B

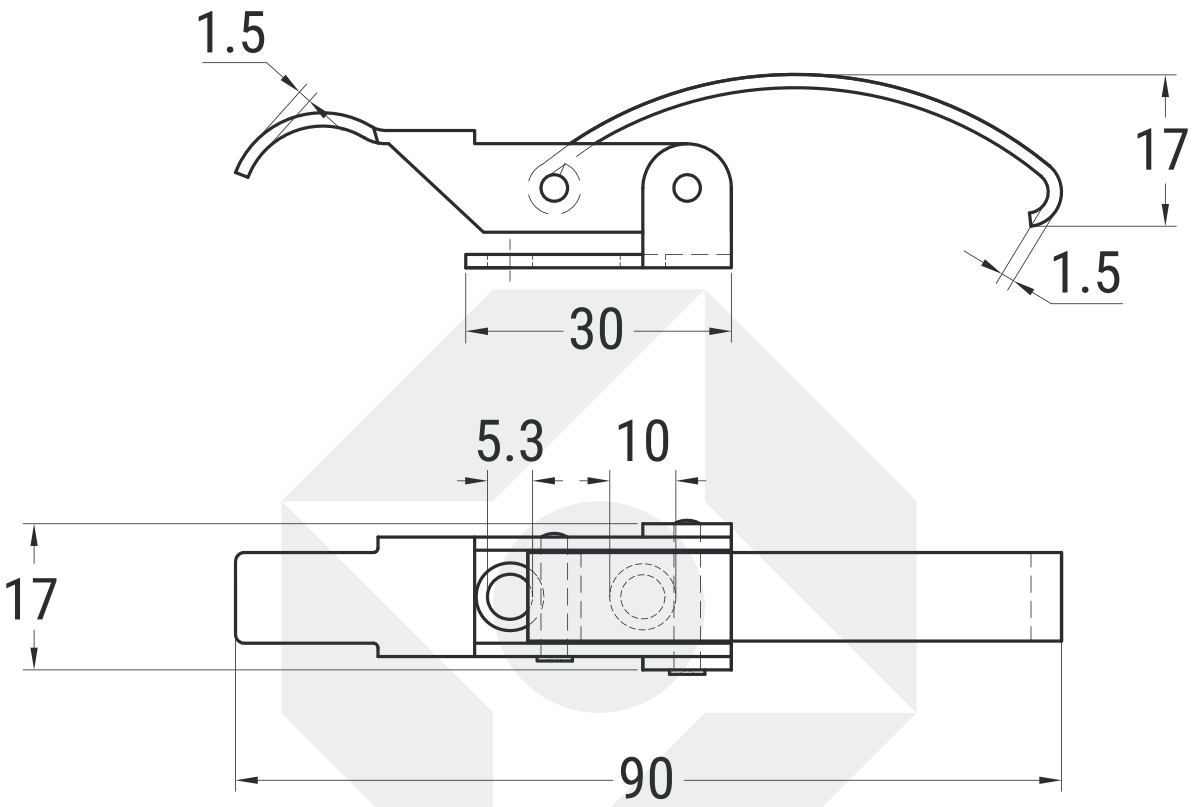




Quote in mm. Disegni vettoriali non in scala; confrontare la configurazione con la lettera del tipo. Verificare le quote sul prodotto ricevuto prima di praticare i fori. Carichi indicativi del catalogo; il carico massimo di tensione non è il carico di lavoro. Tipo B: riscontro lungo 15 mm e largo 22 mm; sezione del tirante 2 mm.

Configurazione C

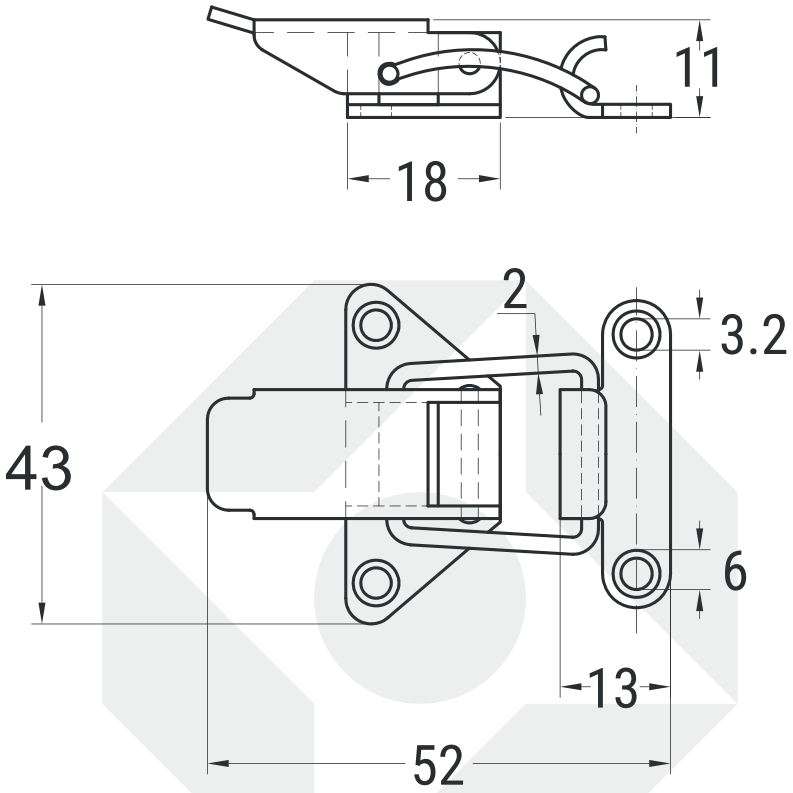




Quote in mm. Disegni vettoriali non in scala; confrontare la configurazione con la lettera del tipo. Verificare le quote sul prodotto ricevuto prima di praticare i fori. Carichi indicativi del catalogo; il carico massimo di tensione non è il carico di lavoro. Tipo C: le due quote verticali/orizzontali da 17 mm si riferiscono ai tratti indicati nel disegno; non definiscono l’ingombro totale. Base 30 mm; spessore della leva e del gancio 1,5 mm.

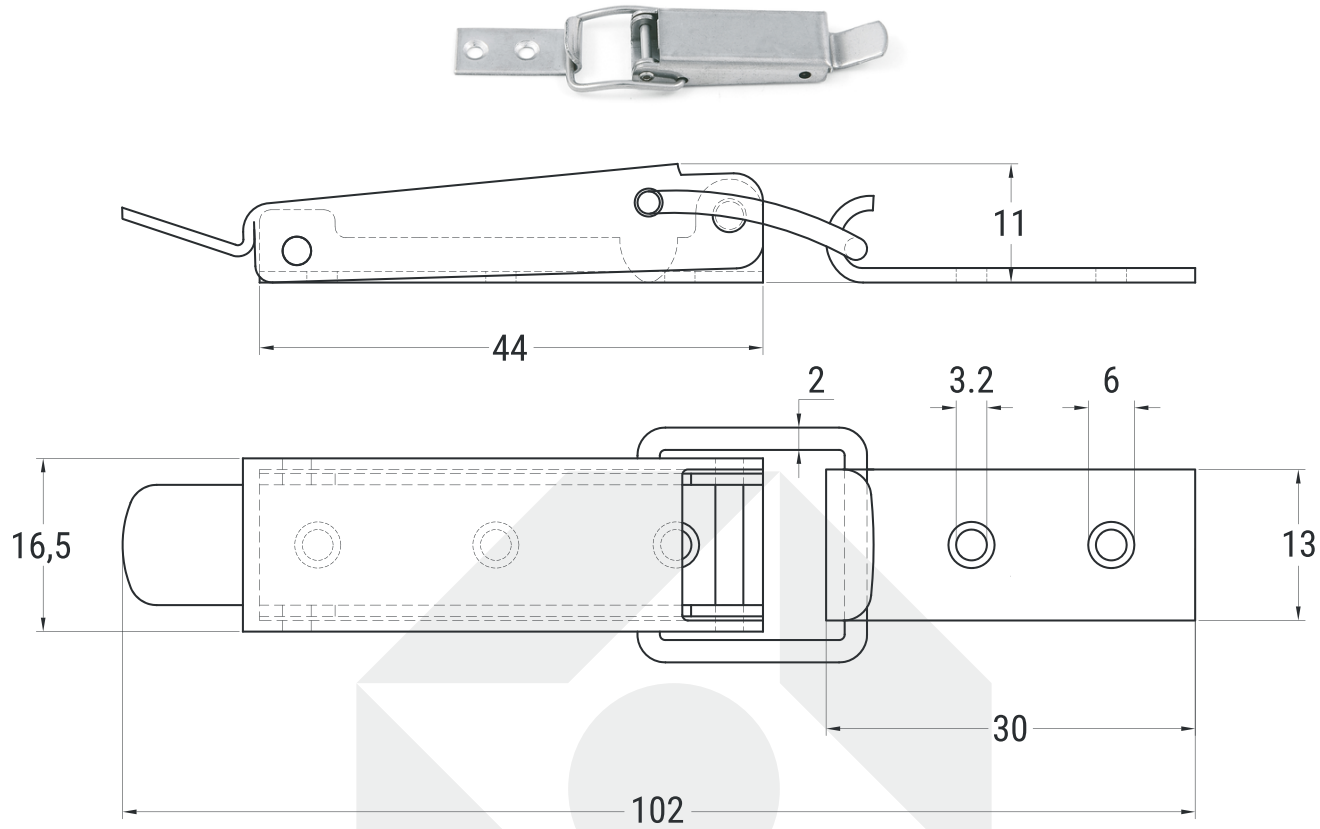
Configurazione D





Quote in mm. Disegni vettoriali non in scala; confrontare la configurazione con la lettera del tipo. Verificare le quote sul prodotto ricevuto prima di praticare i fori. Carichi indicativi del catalogo; il carico massimo di tensione non è il carico di lavoro. Tipo D: base della leva lunga 18 mm, riscontro lungo 13 mm; sezione del tirante 2 mm. Larghezza della base 43 mm nella scheda aggiornata.

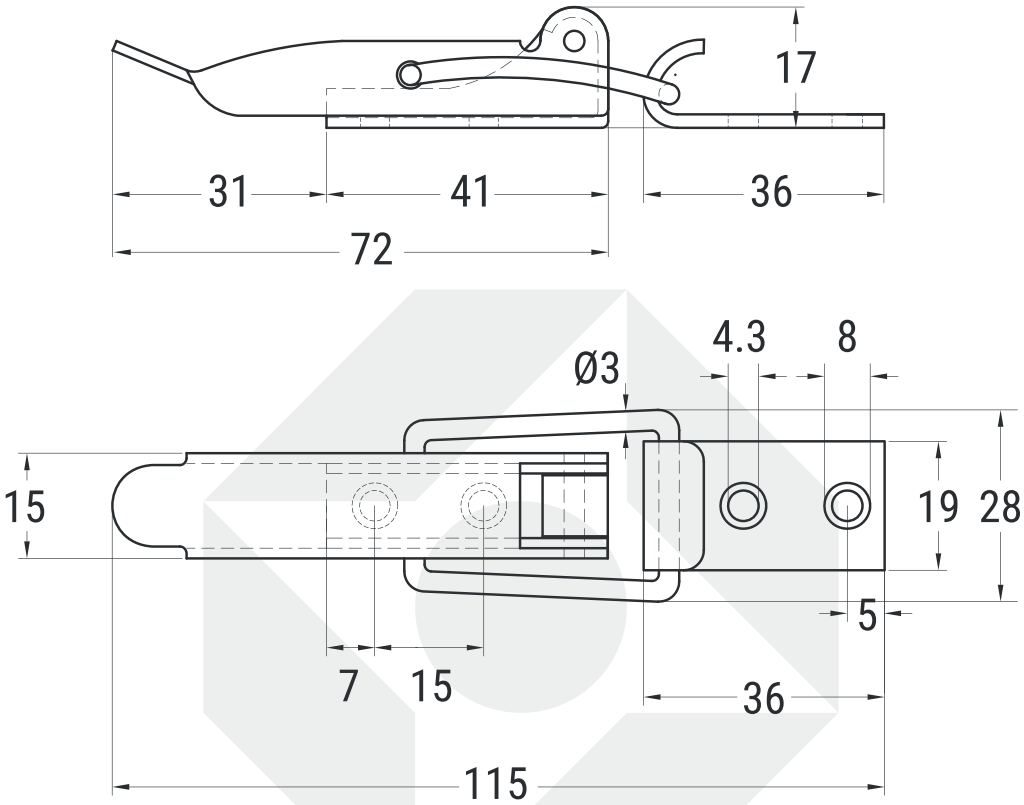
Configurazione F



Quote in mm. Disegni vettoriali non in scala; confrontare la configurazione con la lettera del tipo. Verificare le quote sul prodotto ricevuto prima di praticare i fori. Carichi indicativi del catalogo; il carico massimo di tensione non è il carico di lavoro. Tipo F: base della leva lunga 44 mm; riscontro 30 × 13 mm; sezione del tirante 2 mm.

Configurazione G

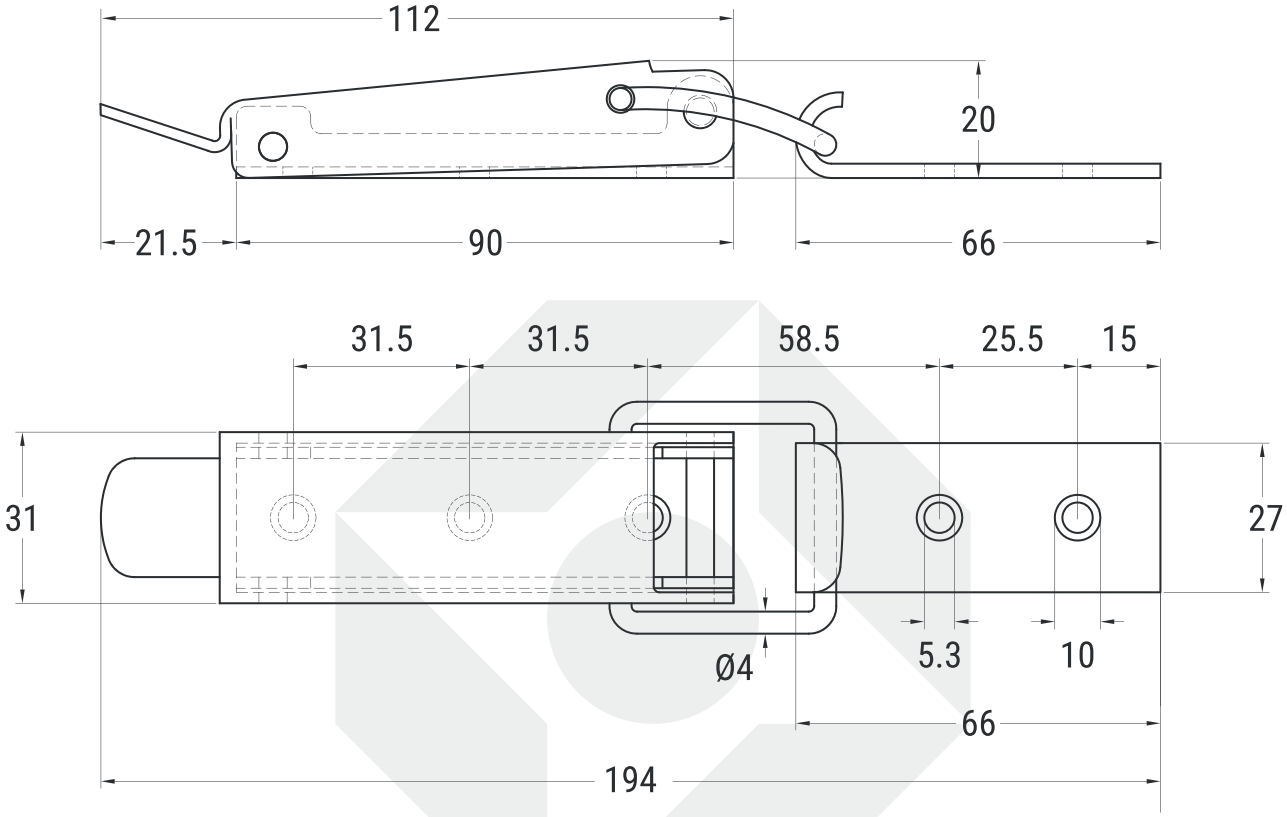




Quote in mm. Disegni vettoriali non in scala; confrontare la configurazione con la lettera del tipo. Verificare le quote sul prodotto ricevuto prima di praticare i fori. Carichi indicativi del catalogo; il carico massimo di tensione non è il carico di lavoro. Tipo G: larghezza esterna del tirante 28 mm, sezione 3 mm; riscontro 36 × 19 mm. Le ulteriori quote e gli interassi sono riportati direttamente nel disegno.

Configurazione H





Quote in mm. Disegni vettoriali non in scala; confrontare la configurazione con la lettera del tipo. Verificare le quote sul prodotto ricevuto prima di praticare i fori. Carichi indicativi del catalogo; il carico massimo di tensione non è il carico di lavoro. Tipo H: base della leva 90 mm, sviluppo della leva indicato 112 mm; riscontro 66 × 27 mm; sezione del tirante 4 mm. Gli interassi e le distanze dai bordi sono riportati nel disegno.

Carico di lavoro e carico massimo di tensione sono grandezze distinte. I valori indicati non costituiscono una certificazione per il sollevamento; le condizioni di impiego vanno verificate sulla variante.