Cerniere a T



Cerniere a T per forniture professionali. La selezione dell’accessorio parte da ingombri, interassi e verso di apertura; confronta le varianti e indica i requisiti nella richiesta di offerta.

Materiale

AISI 316 / A4

Finitura

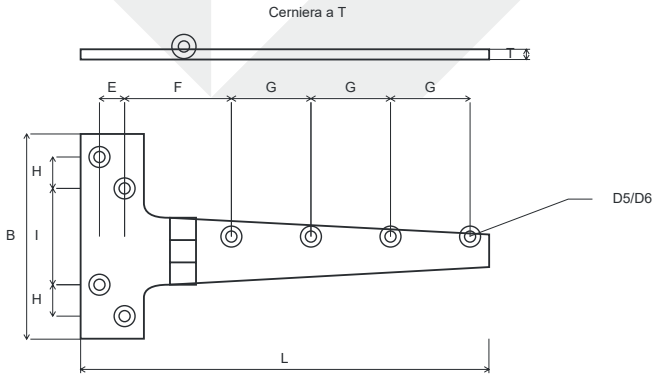
Lucida

Varianti e dimensioni

Tipo	L (mm)	B (mm)	T (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
T	195	98	5	12	51	38

Tipo	H (mm)	I (mm)	D5 (mm)	D6 (mm)
T	15	46	5,3	10

Disegno variante T



Quote in mm. Verificare forature e ingombri sul prodotto ricevuto prima della lavorazione; il disegno non è una dima. L: larghezza aperta; B: altezza ala corta; T: spessore ala; E: passo orizzontale fori ala corta; F: distanza foro interno ala corta-primo foro ala lunga; G: interasse fori ala lunga; H: passo verticale fori adiacenti ala corta; I: interasse verticale centrale ala corta; D5: diametro foro; D6: diametro svasatura