Cerniere sottili



Cerniere sottili per forniture professionali. La selezione dell’accessorio parte da ingombri, interassi e verso di apertura; confronta le varianti e indica i requisiti nella richiesta di offerta.

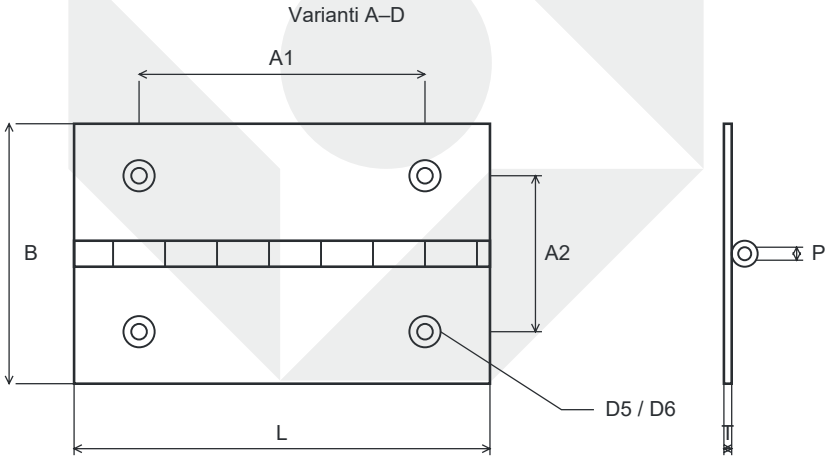
Materiale

AISI 304 / A2

Varianti e dimensioni - Cerniere sottili

Quote in mm. Le forature cambiano con la variante: usare il disegno corrispondente. Verificare le quote sul prodotto ricevuto prima di forare; il disegno non è una dima. B: altezza aperta; L: lunghezza del perno / larghezza; T: spessore ala; A1: interasse orizzontale principale; A2: interasse verticale principale; A3: interasse verticale secondario, dove previsto; A4: interasse orizzontale esterno, solo tipo P; D5: diametro foro; D6: diametro svasatura; P: diametro spina ribadita.

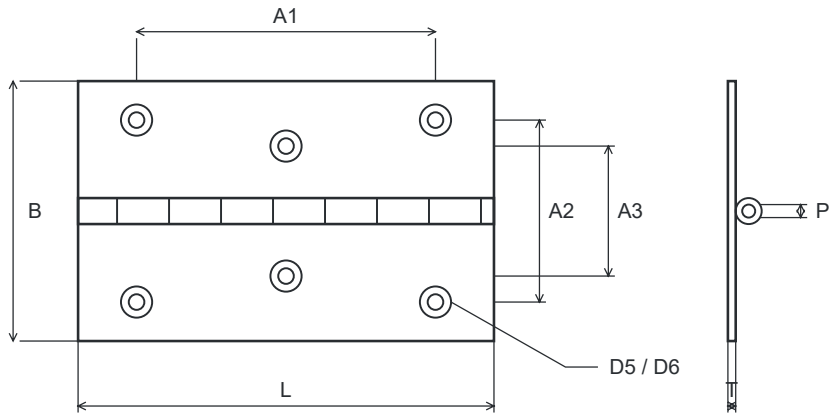
Configurazione A-D



Tipo	Ø foro (mm)	Ø svasatura (mm)	B (mm)	T (mm)	L (mm)	A1 (mm)	A2 (mm)	P - ribadita (mm)
A	4,3	8	25	0,8	30	20	14	2,5
B	4,3	8	30	0,8	30	20	19	2,5
C	4,3	8	35	0,8	40	26	20	2,5
D	4,3	8	40	0,8	40	26	22	2,5

Configurazione E-H

Varianti E–H



Tipo	Ø foro (mm)	Ø svasatura (mm)	B (mm)	T (mm)	L (mm)	A1-A2 (mm)	A3 (mm)	P - ribadita (mm)
E	4,3	8	40	0,8	50	36 - 29	21	3,5
F	4,3	8	50	0,8	50	36 - 40	21	3,5
G	4,3	8	50	0,8	60	45 - 36	25	3,5
H	4,3	8	55	0,8	70	50 - 40	30	3,5