

Dado autofrenante US con inserto poliammide

Corpo esagonale con collare e inserto poliammide. Serie UNC e UNF nella stessa scheda, con misura nominale in pollici e quote esterne espresse in millimetri.

Gamma quote

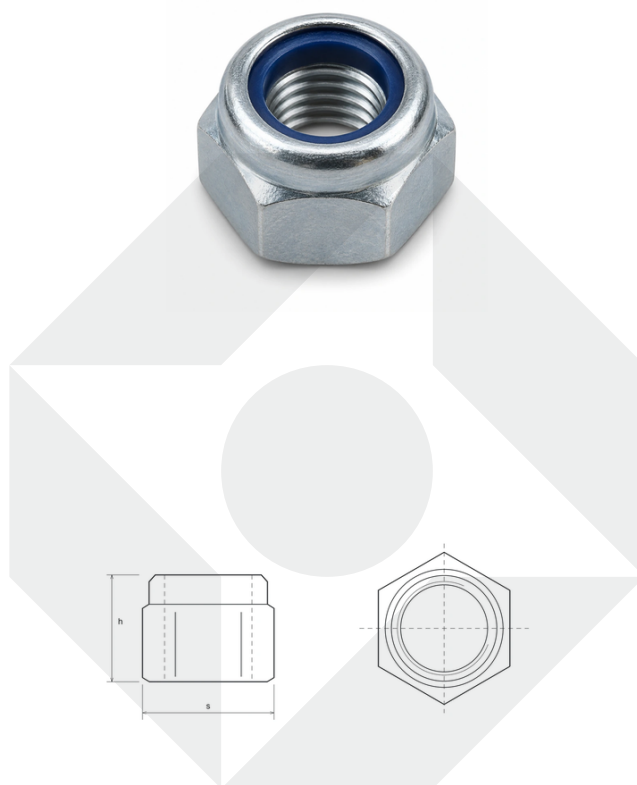
1/4-1 in · UNC / UNF

Filettatura

Unificato UNC / UNF · TPI

Configurazione

Dado autofrenante US con inserto poliammide



Disegno tecnico

d

diametro nominale in pollici

h

altezza totale in mm

s

chiave in mm. UNC: passo grosso; UNF: passo fine.

Varianti e quote dimensionali

Le misure in tabella identificano la selezione tecnica di riferimento. La configurazione di fornitura viene verificata sulla richiesta.

Diametro nominale in pollici; TPI = filetti per pollice. Quote h e s in millimetri.

Diametro in	Serie	Filetti/pollice	h min. mm	h max. mm	s max. mm
1/4	UNC	20	7.5	8.4	11.2

Diametro in	Serie	Filetti/pollice	h min. mm	h max. mm	s max. mm
5/16	UNC	18	8.3	9.2	12.8
3/8	UNC	16	11.1	11.9	14.4
7/16	UNC	14	11.1	11.9	16
1/2	UNC	13	14.7	15.5	19.1
5/8	UNC	11	18.6	19.5	24
3/4	UNC	10	21.8	22.6	27.1
7/8	UNC	9	24.6	25.4	32
1	UNC	8	25.8	27.4	36.6
1/4	UNF	28	7.5	8.4	11.2
5/16	UNF	24	8.3	9.2	12.8
3/8	UNF	24	11.1	11.9	14.4
7/16	UNF	20	11.1	11.9	16
1/2	UNF	20	14.7	15.5	19.1
5/8	UNF	18	18.6	19.5	24
3/4	UNF	16	21.8	22.6	27.1
7/8	UNF	14	24.6	25.4	32
1	UNF	12	25.8	27.4	36.6

Specificare sempre diametro, serie e filetti per pollice. UNC e UNF non sono intercambiabili. Temperatura, coppia prevalente e riutilizzo dipendono dalla configurazione verificata; non attribuire una classe metrica o un grade US per equivalenza automatica.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
Nyloc alto / high	Acciaio	Da specificare	Grezza; Zincata
Nyloc basso / low	Acciaio	Da specificare	Zincata

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell'acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

ASME B18.16.6

Geometria della selezione tecnica documentata. Verificare il disegno della fornitura prima della sostituzione; non è dichiarata equivalenza universale con altre esecuzioni.

