

Dado esagonale US UNC / UNF

Dado esagonale per collegamenti con filettatura unificata americana. Le serie UNC e UNF condividono la scheda ma mantengono passo, quote e configurazioni distinti.

Gamma quote

1/4-7/8 in

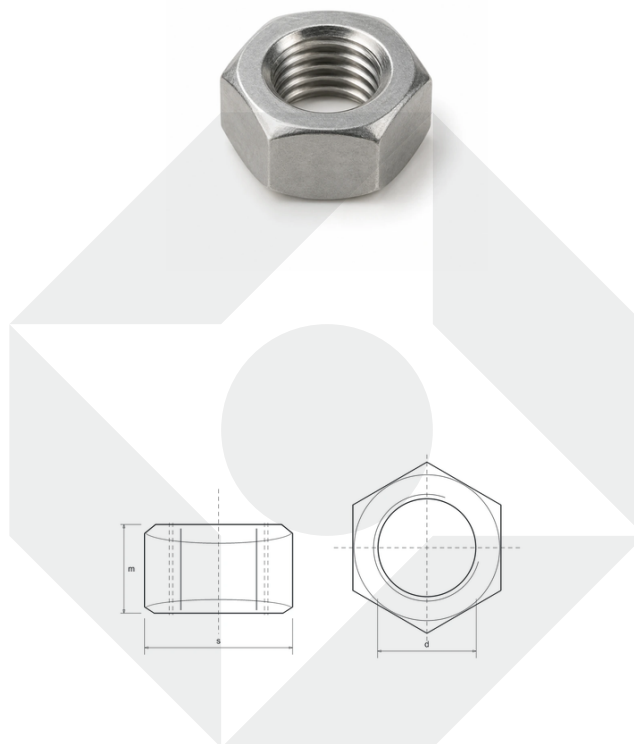
Filettatura

Unificato UNC / UNF · TPI

Configurazione

Esagonale normale · due serie di filetto

Disegno tecnico



Quote in pollici. TPI

filetti per pollice

s

chiave

m

altezza. Minimi e massimi della serie full hex; non heavy hex.

Varianti e quote dimensionali

Selezione da 1/4 a 7/8 di pollice. Altri diametri e filettature a richiesta. UNC e UNF sono serie distinte, non intercambiabili.

Quote in pollici. Disegno identificativo, non esecutivo.

Filetto (in)	Serie	TPI	sMin	sMax	mMin	mMax
1/4	UNC	20	0.428	0.438	0.212	0.226

Filetto (in)	Serie	TPI	sMin	sMax	mMin	mMax
5/16	UNC	18	0.489	0.5	0.258	0.273
3/8	UNC	16	0.551	0.563	0.32	0.337
7/16	UNC	14	0.675	0.688	0.365	0.385
1/2	UNC	13	0.736	0.75	0.427	0.445
9/16	UNC	12	0.861	0.875	0.473	0.496
5/8	UNC	11	0.922	0.938	0.535	0.559
3/4	UNC	10	1.088	1.125	0.617	0.665
7/8	UNC	9	1.269	1.312	0.724	0.776
1/4	UNF	28	0.428	0.438	0.212	0.226
5/16	UNF	24	0.489	0.5	0.258	0.273
3/8	UNF	24	0.551	0.563	0.32	0.337
7/16	UNF	20	0.675	0.688	0.365	0.385
1/2	UNF	20	0.736	0.75	0.427	0.445
9/16	UNF	18	0.861	0.875	0.473	0.496
5/8	UNF	18	0.922	0.938	0.535	0.559
3/4	UNF	16	1.088	1.125	0.617	0.665
7/8	UNF	14	1.269	1.312	0.724	0.776

ASME B18.2.2 identifica la geometria. Specifica ASTM/SAE, grade, tolleranza del filetto e finitura devono essere concordati per la fornitura. Nessuna equivalenza automatica con classi metriche 8, 10 o 12.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
ANSI B18.2.2	Acciaio	Da specificare	Grezza; Zincata; Zincata gialla

“Da specificare” indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell'acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

ASME B18.2.2

Quote della selezione commerciale indicata: non sostituiscono il disegno esecutivo o la specifica completa della fornitura.

