Dado esagonale largo per carpenteria

Chiave larga per impieghi di carpenteria, da selezionare insieme alla specifica dell’assieme e ai documenti richiesti.

DIN 6915

Gamma quote

M12-M30

Filettatura

Metrica · passo grosso

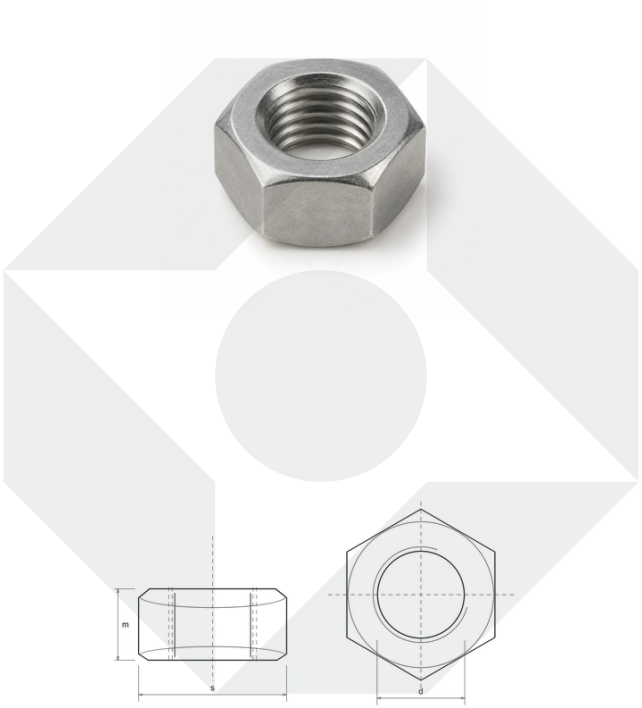
Configurazione

Dado esagonale largo per carpenteria

Riferimenti

DIN 6915

Disegno tecnico



d

filetto nominale

P

passo

s

chiave

m

altezza corpo

h

altezza totale

dc

diametro flangia. Valgono le sole colonne presenti in tabella.

https://www.dueemmesidol.it/prodotti/bulloneria-standard/dadi/uni-5713/

Varianti e quote dimensionali

Misure di riferimento elencate in tabella. Altri diametri, passi, materiali e finiture disponibili a richiesta, previa definizione della specifica di fornitura.

Quote in mm. Disegno identificativo, non esecutivo.

M	Passo P	s	m
12	1.75	22	10
14	2	24	11
16	2	27	13
18	2.5	30	15
20	2.5	32	16
22	2.5	36	18
24	3	41	19
27	3	46	22
30	3.5	50	24

Il singolo dado non costituisce un assieme certificato EN 14399. Non mescolare componenti di assiemi strutturali senza la verifica prevista dalla specifica. Per assiemi completi utilizzare la sezione Bulloneria strutturale.

Le quote della tabella si riferiscono all'esecuzione indicata. Varianti DIN/UNI, polimeriche o speciali richiedono verifica delle proprie quote; non ereditano automaticamente geometria, peso o prestazioni della versione di riferimento.

Materiali, classi, finiture e trattamenti

Le esecuzioni sono distinte per riferimento, materiale, classe e finitura. Il richiamo DIN, ISO o UNI non implica equivalenza dimensionale né disponibilità di tutte le misure in ogni materiale. Fornitura e documenti di lotto sono da confermare in offerta.

Riferimento esecuzione	Materiale	Classe / durezza	Finiture documentate
DIN 6915	Acciaio	10	GEOMET 321A; Grezza; Zincata; Zincata a caldo; Zincata gialla

"Da specificare" indica un requisito non stabilito dalla selezione: non significa classe 70/80, durezza HV o trattamento automatici. Per nylon e poliammide non si applicano le classi meccaniche dell'acciaio; PA6 e PA66 si distinguono solo quando dichiarati. Nei dadi con inserto non metallico, il materiale indicato è quello del corpo.

Documentazione

Documento	Stato
Dichiarazione di conformità	Da concordare in fase d'ordine
Certificato materiale	Da concordare in fase d'ordine
Documento EN 10204 2.2	Da concordare in fase d'ordine
Certificato EN 10204 3.1	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto dimensionale	Da concordare in fase d'ordine
Rapporto trattamento	Da concordare in fase d'ordine
Altra documentazione	Da concordare in fase d'ordine

I documenti di lotto non sono inclusi automaticamente: indicare quelli necessari nella RFQ.

ISO, DIN e UNI: cosa cambia

UNI 5713

Quote della selezione commerciale indicata: non sostituiscono il disegno esecutivo o la specifica completa della fornitura.

DIN 6915

Riferimento correlato; confrontare quote, esecuzione e specifica meccanica prima della sostituzione. Non è dichiarata equivalenza assoluta.